

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

**EPS FASADA LAMBDA UNIWERSALNA**

## OPIS

Płyty styropianowe EPS FASADA LAMBDA UNIWERSALNA oznaczone są kodem wg normy PN-EN 13163:2013

EPS EN 13163 T2-L2-W2-S2-P4-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonania izolacji termicznych wymagających przenoszenia niewielkich obciążeń mechanicznych.

Dostępne wymiary płyt: standardowe 1000×500 [mm]. Grubość płyt od 10[mm] ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm])

## ZASTOSOWANIE

- izolacja cieplna miejsc, gdzie z przyczyn konstrukcyjnych wymagana jest redukcja warstwy izolacji termicznej
- izolacja cieplna ścian w zewnętrznych zespolonych systemach ocieplania BSO (metoda lekka - mokra)
- izolacja cieplna ścian zewnętrznych pod lekkimi okładzinami zewnętrznymi
- izolacja cieplna ścian szczelinowych wentylowanych i nie wentylowanych
- izolacja cieplna wieńców, naroży budynków i innych mostków termicznych
- izolacja cieplna nadproży i ościeży drzwiowych i okiennych
- izolacja cieplna dachów stromych pod konstrukcją nośną
- izolacja cieplna ścian z okładziną, o konstrukcji szkieletowej
- izolacja cieplna ścian warstwowych
- izolacja cieplna loggi budynków

Płyty styropianowe EPS FASADA LAMBDA UNIWERSALNA nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.

## DANE TECHNICZNE

Parametry:

Typy płyt styropianowych wg PN EN 13163:2013			EPS FASADA LAMBDA UNIWERSALNA	
Kod wyrobu (oznacza deklarowane poziomy lub klasy właściwości wyrobu)			EPS EN 13163 T2-L2-W2-S2-P4-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100	
Deklarowane właściwości wyrobu wg normy PN-EN 13163:2013	Symbole	Jednostka miary	Wymagania lub tolerancje	
			Kody klas / poziomów	Wartości
Długość (klasa tolerancji wymiarów)	l	[mm]	L2	± 2
Szerokość (klasa tolerancji wymiarów)	b	[mm]	W2	± 2
Grubość (klasa tolerancji wymiarów)	d	[mm]	T2	± 1
Prostokątność (klasa tolerancji wymiaru)	S <sub>b</sub>	[mm]	S2	± 2/1000
Plaskość (klasa tolerancji wymiaru)	S <sub>max</sub>	[mm]	P4	± 5
Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych <sup>1</sup>	Δε <sub>i</sub> ; Δε <sub>b</sub> ; Δε <sub>d</sub>	[%]	DS(N)2	± 0,2
Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności <sup>2</sup>	Δε <sub>i</sub> ; Δε <sub>b</sub> ; Δε <sub>d</sub>	[%]	DS(70,-)2	± 2
Poziomy odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury <sup>3</sup>	ε <sub>1</sub> , ε <sub>2</sub>	[%]	Nie dotyczy	
Poziomy wytrzymałości na zginanie	σ <sub>b</sub>	[kPa]	BS100	≥ 100
Poziomy wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	σ <sub>mt</sub>	[kPa]	TR100	≥ 100
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	λ <sub>D</sub>	[W/(mK)]	[-]	≤ 0,033
Deklarowany opór cieplny (zmienny wraz z grubością płyt)	R <sub>D</sub>	[m <sup>2</sup> K/W]	[-]	Oznaczony na opakowaniu
Reakcja na ogień	Euroklasa	Od A do F	Euroklasa	E

1 – badanie w 23°C, 50% wilgotności względnej, 2 – badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin, 3 – badanie w temperaturze 80°C przez 48 godzin pod obciążeniem 20 kPa

**Deklarowany opór cieplny RD dla poszczególnych grubości wyrobu**

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	200
R <sub>D</sub> [m <sup>2</sup> K/W]	0,30	0,60	0,90	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40	2,70	3,00	3,30	3,60	3,90	4,20	4,50	6,05

**Wymiary i pakowanie**

Wyszczególnienie	Płyty styropianowe EPS o wymiarach 1000×500 [mm]																
	Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt																
Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	200
Liczba płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3
Objętość paczki [m <sup>3</sup> ]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,30
Objętość paczki frez [m <sup>3</sup> ]	-	-	-	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	-
Powierzchnia płyt [m <sup>2</sup> ]	30,0	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5
Powierzchnia płyt frez [m <sup>2</sup> ]	-	-	-	7,16	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	-

Grubość płyt należy odczytywać z nadruku na bocznej krawędzi paczki

**Dopuszczenia**

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr X/2013 z 01.07.2013.

**Sporządził:**

Przemysław Mączkowski

Zakład Produkcji Styropianu  
 PPU EKOBUD Sp. z o.o.  
 87-220 Radzyń Chełmiński, Zakrzewo  
 tel. (+4856) 68 86 120  
 fax (+4856) 68 75 022  
 e-mail: [zakrzewo@ekobud.com.pl](mailto:zakrzewo@ekobud.com.pl)

Biuro Zarządu  
 PPU EKOBUD Sp. z o.o.  
 86-300 Grudziądz, ul. Nad Torem 11  
 tel. (+4856) 465 83 62  
 fax (+4856) 465 82 85  
 e-mail: [ekobud@ekobud.com.pl](mailto:ekobud@ekobud.com.pl)  
 http: [www.ekobud.com.pl](http://www.ekobud.com.pl)