

ARCH

WONA DZIEDZIC



PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA

58-309 WAŁBRZYCH Ul. Boja - Żeleńskiego 49
Pracownia : Ul. Uczniowska 21

NIP 886 111 08 46
REGON 890530510

E-mail : arch.id@wp.pl

tel/fax 0048 (74) 665 70 74
mobile 0048 606 323 161

Inwestor : MIEJSKI ZARZĄD BUDYNKÓW SP. Z O.O.
UL. GEN. WŁADYSŁAWA ANDERSA 48, 58-304 Wałbrzych

Obiekt : REMONT ELEWACJI Z DOCIEPLENIEM TYLNEJ ŚCIANY BUDYNKU
Lokalizacja: WAŁBRZYCH, UL. ŚWIDNICKA 14, DZ. NR 179/7 obręb nr 35 Rusinowa

SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁOWA

REMONT ELEWACJI Z DOCIEPLENIEM TYLNEJ ŚCIANY BUDYNKU,

Opracowała : mgr inż. arch. Iwona Dziedzic

Zawartość opracowania:

Część I :

1.Zestawienie materiałów w układzie kosztorysowym

2.Instrukcje techniczne :

- Siatka zbrojąca
- Silikatowy tynk wierzchni
- Mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca
- Mineralna zaprawa klejąca
- Wzmocniona pancerna siatka zbrojąca
- Środek dezynfekujący
- Preparat gruntujący
- Farba silikatowa
- Wodorozcieńczalna powłoka gruntująca
- Środek iniekcyjny
- Folie wytłaczane
- Płyty styropianowe Lambda do dociepleń
- Środek hydrofobizujący
- Zaprawa tynkarska
- Zaprawa murarska

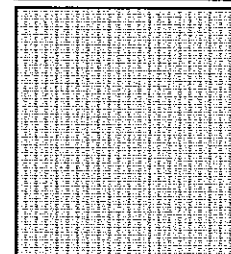
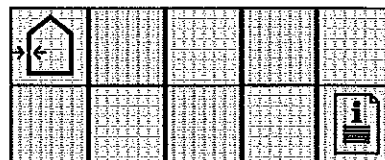
Wałbrzych, sierpień 2013 r.

| Lp. | Nazwa | Jm | Ilość | Il inw. | Il wyk. | Cena jedn. | Wartość | Grupa |
|-----|--|-----------------|--------|---------|---------|------------|---------|-------|
| 1. | bale iglaste obrzynane 50 mm kl.II | m ³ | 0.08 | | 0.08 | | | |
| 2. | bale iglaste obrzynane gr. 50 mm kl.III | m ³ | 0.14 | | 0.14 | | | |
| 3. | bale iglaste obrzynane nasyczone gr. 50-64 mm kl.III | m ³ | 0.47 | | 0.47 | | | |
| 4. | bednarka ocynkowana 20x3 mm | kg | 0.18 | | 0.18 | | | |
| 5. | beton zwykły z kruszywa naturalnego | m ³ | 0.64 | | 0.64 | | | |
| 6. | blacha stalowa ocynkowana płaska 0,50 mm | kg | 415.13 | | 415.13 | | | |
| 7. | blacha stalowa powlekana 0,70 mm | kg | 75.35 | | 75.35 | | | |
| 8. | cegła budowlana pełna | szt | 749.80 | | 749.80 | | | |
| 9. | cement portlandzki 35 bez dodatków | kg | 198.16 | | 198.16 | | | |
| 10. | cement portlandzki 35 bez dodatków | kg | 235.60 | | 235.60 | | | |
| 11. | cement portlandzki zwykły bez dodatków 35 | t | 1.02 | | 1.02 | | | |
| 12. | cement portlandzki zwykły bez dodatków 35* | kg | 1.72 | | 1.72 | | | |
| 13. | ciasto wapienne (wapno gaszone) | m ³ | 0.00 | | 0.00 | | | |
| 14. | deski iglaste dwustronnie strugane dł.2.5-6.5 m gr.28-45 mm kl.I | m ³ | 0.06 | | 0.06 | | | |
| 15. | deski iglaste obrzynane 28-45 mm kl.III | m ³ | 0.16 | | 0.16 | | | |
| 16. | deski iglaste obrzynane gr.25 mm kl.III | m ³ | 0.05 | | 0.05 | | | |
| 17. | deski iglaste obrzynane kl.III | m ³ | 0.03 | | 0.03 | | | |
| 18. | deski iglaste wymiarowe dł. 2.4-6.3 m gr. 28-45 mm kl.III | m ³ | 0.02 | | 0.02 | | | |
| 19. | deski iglaste wymiarowe nasyczone gr. 28-45 mm kl.II | m ³ | 1.04 | | 1.04 | | | |
| 20. | drewno na stemple budowlane okrągłe iglaste nasyczone | m ³ | 0.22 | | 0.22 | | | |
| 21. | drewno okrągłe na stemple budowlane | m ³ | 0.49 | | 0.49 | | | |
| 22. | drewno okrągłe na stemple budowlane | m ³ | 0.00 | | 0.00 | | | |
| 23. | drewno opałowe | kg | 39.29 | | 39.29 | | | |
| 24. | drut stalowy okrągły miękki | kg | 0.30 | | 0.30 | | | |
| 25. | dyble plastikowe z talerzykami l=220mm , fi 10 mm | szt | 503.20 | | 503.20 | | | |
| 26. | emulsja asfaltowa izolacyjna | kg | 69.97 | | 69.97 | | | |
| 27. | emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT | kg | 87.25 | | 87.25 | | | |
| 28. | emulsja gruntująca StoPrim Silikat | kg | 37.70 | | 37.70 | | | |
| 29. | farba silikonowa | dm ³ | 143.96 | | 143.96 | | | |
| 30. | farba silikonowa np. StoSil Color | dm ³ | 62.20 | | 62.20 | | | |
| 31. | farba wypełniająca np. Sto Color S fein | kg | 7.98 | | 7.98 | | | |
| 32. | Folia poliet. bud.osłonowa,gr.0,06-0,10mm | m ² | 29.50 | | 29.50 | | | |
| 33. | folia polietylenowa szeroka (6 lub 12m) 0.2 mm | m ² | 158.59 | | 158.59 | | | |
| 34. | gips szpachlowy | kg | 26.07 | | 26.07 | | | |
| 35. | gwoździe budowlane okrągłe gołe | kg | 10.28 | | 10.28 | | | |
| 36. | katownik ochronny składany Sto-Rolleckwinke | l m | 100.59 | | 100.59 | | | |
| 37. | kłamy ciesielskie | kg | 6.57 | | 6.57 | | | |
| 38. | klej kosiny ekstra gat.I | kg | 0.70 | | 0.70 | | | |
| 39. | klej POLYCEN | dm ³ | 5.40 | | 5.40 | | | |
| 40. | klej StoDeco Coll 2001 | kg | 42.09 | | 42.09 | | | |
| 41. | kołki | szt | 255.80 | | 255.80 | | | |
| 42. | kołki rozporowe z tworzywa sztucznego | szt | 114.29 | | 114.29 | | | |
| 43. | kołki rozporowe z wkretami | szt | 100.48 | | 100.48 | | | |
| 44. | kostka kamienna nieregularna 8 cm | t | 4.02 | | 4.02 | | | |
| 45. | kotwy stalowe | szt | 69.64 | | 69.64 | | | |
| 46. | kratki wentylacyjne z blachy stalowej z żaluzją surowe 14x14 cm | szt | 5.00 | | 5.00 | | | |
| 47. | krawędzie iglaste wymiarowe dł. 4.0-6.5 m kl.III | m ³ | 0.02 | | 0.02 | | | |
| 48. | kształtowniki walcowane - dwuteowniki | kg | 205.72 | | 205.72 | | | |
| 49. | lakier asfaltowy | kg | 0.27 | | 0.27 | | | |
| 50. | lepik asfaltowy na zimno | kg | 71.44 | | 71.44 | | | |
| 51. | listwa cokółowa z aluminium np.Sto-Sockelabschluß-leiste | szt | 17.47 | | 17.47 | | | |
| 52. | masa szpachlowa zbrojeniowa np.Sto-Armierungsputz | kg | 546.96 | | 546.96 | | | |
| 53. | mineralna szpachlówka do tynków zewnętrznych | kg | 46.91 | | 46.91 | | | |
| 54. | obrzeża betonowe 30x8 cm | m | 76.92 | | 76.92 | | | |
| 55. | okna i drzwi balkonowe z tworzyw | m ² | 7.79 | | 7.79 | | | |
| 56. | papa asfaltowa izolacyjna | m ² | 41.08 | | 41.08 | | | |
| 57. | papiery ścieme w arkuszach elektrokorundowe | szt | 20.00 | | 20.00 | | | |
| 58. | pianka poliuretanowa | dm ³ | 2.91 | | 2.91 | | | |
| 59. | piasek | m ³ | 5.76 | | 5.76 | | | |
| 60. | piasek | m ³ | 3.03 | | 3.03 | | | |
| 61. | piasek do zapraw | m ³ | 1.05 | | 1.05 | | | |
| 62. | piasek do zapraw | m ³ | 0.00 | | 0.00 | | | |
| 63. | piasek zwykły | m ³ | 1.46 | | 1.46 | | | |
| 64. | płyty gipsowo-kartonowe gr. 9.5 mm | m ² | 10.35 | | 10.35 | | | |
| 65. | płyty kamienne granitowe - płomieniowane | m ² | 63.33 | | 63.33 | | | |
| 66. | płyty styropianowe 3 cm | m ³ | 0.14 | | 0.14 | | | |
| 67. | płyty styropianowe Lambda gr. 10 cm | m ³ | 27.57 | | 27.57 | | | |
| 68. | pokost olejno-żywiczny | dm ³ | 0.44 | | 0.44 | | | |
| 69. | preparat ispo Fassadenschutz BS 290 | dm ³ | 1.23 | | 1.23 | | | |
| 70. | preparat gruntujący | kg | 146.10 | | 146.10 | | | |
| 71. | preparat gruntujący | kg | 137.24 | | 137.24 | | | |
| 72. | pręty okrągłe do zbrojenia betonu gładkie o śr. 16-26 mm | kg | 19.02 | | 19.02 | | | |
| 73. | profil narożnikowy z siatki pancerniej Sto-Panzerwinkel | m | 100.59 | | 100.59 | | | |

Instrukcja Techniczna

Sto-Glasfasergewebe

Siatka zbrojąca Impregnowana przeciwaalkalicznie



Charakterystyka

| | |
|----------------|--|
| Funkcja | Siatka zbrojąca z włókna szklanego Impregnowana przeciwaalkalicznie Splot gazejski Szerokość 110 cm |
| Optyka | Biała z żółtymi pasami 10 cm wyznaczającymi zakład |

Zakres stosowania

Na zewnątrz i do wewnątrz
Jako siatka zbrojąca

Dane techniczne

| Parametry | Kryterium | Norma/Wytyczne | Wartość | Jednostka | Dodatkowe |
|-----------|--|-----------------------|---------|------------------|-----------|
| | Ciężar powierzchniowy | VIAS 003 (Sto intern) | >155 | g/m ² | |
| | Rozmiar oczek | VIAS 001 (Sto intern) | 6x6 | mm ¹⁾ | |
| | Wytrzymałość na rozciąganie w stanie po dostarczeniu | EN ISO 13934-1 | >1750 | N/50mm | |
| | Wytrzymałość na rozciąganie po 28 dniach w warunkach badania wg ETAG ²⁾ | EN ISO 13934-1 | >1000 | N/50mm | |

¹⁾od wątku do wątku x od osnowy do osnowy ²⁾a następnie moczenia / suszenia

Wytyczne dot. obróbki

| Zużycie | Artykuł | Zastosowanie | Zużycie ok. |
|---------|-------------------|----------------------|----------------------|
| | 110 cm szerokości | przy zakładach 10 cm | 1,0 m/m ² |

| | |
|----------------|--|
| Obróbka | <p>Siatkę Sto-glasfasergewebe wcisnąć w świeżo naniesioną masę zbrojącą i wyszpachlować na równo. Siatka powinna znajdować się w górnej trzeciej części grubości masy zbrojonej i być całościowo pokryta masą zbrojącą. Zakłady siatki muszą mieć 10 cm – pomocne w utrzymywaniu odpowiednich zakładów są żółte pasy na brzegach siatki.</p> <p>W celu uniknięcia uszkodzeń mechanicznych w trakcie obróbki należy się ostrożnie obchodzić z siatką Sto-Glasfasergewebe.</p> <p>Na narożnikach i ościeżach należy siatkę Sto-Glasfasergewebe wywinąć.</p> <p>W narożach otworów (okna, drzwi) należy wykonać z siatki zbrojenie diagonalne o minimalnych wymiarach 20x40 cm.</p> <p>W miejscach przecięcia siatki, np. w obszarze kotew rusztowaniowych musi zostać wykonane dodatkowe zbrojenie – należy wtopić dodatkowy pasek siatki.</p> |
|----------------|--|

Instrukcja Techniczna

Sto-Glasfasergewebe


W obszarze cokołu siatkę Sto-Glasfasergewebe przyciąć ostrym nożem po dolnej krawędzi listwy cokolowej Sto-Sockelleiste.

| | |
|--|---|
| Forma dostawy | |
| Kolor | Biała z żółtymi pasami na krawędziach |
| Wymiary | Szerokość 110 cm |
| | Długość 50 m |
| Składowanie | |
| Warunki składowania | Chronić przed wilgocią |
| Dodatkowe informacje | |
| Bezpieczeństwo | Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. |
| GIS-Code | - |
| Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto. | |
| Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych. | |

Sto-Ispo Sp. z o.o.
 ul. Zabraniecka 15
 03-872 Warszawa
 tel. +48 22 511 61 00
 fax +48 22 511 61 01
info.pl@sto.eu.com
www.sto.pl


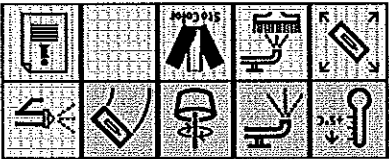
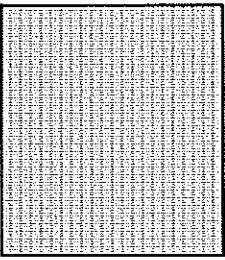
Nr rewizyjny
 Obowiązuje od

Sto-Glasfasergewebe/PL/060
 08.03.2008



Silikatowy tynk wierzchni.

Modelowany.

| Charakterystyka | Funkcja | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-----------|---------------------------------------|-----------|-----------|-----------|---------|-----------|---------|---------------------------------|--|-----------|-----------------------|-------|--|--|-----------------------------|-----------------------------|--------|---|--|--|-----------------------------|--------|--|--|------------------------|--------------|---------|---------------------------------------|--|
| Wysoka przepuszczalność pary wodnej i CO ₂ . | Wysoka odporność na działanie czynników atmosferycznych. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wysoka odporność na działanie wody. | Wysoka odporność na działanie wody. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Opływka | <p>Białe i barwione w ograniczonym zakresie systemu StoColor.</p> <p>Do aplikacji zarówno ręcznej jak i maszynowej.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zakres stosowania | Na zewnątrz. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nie nadaje się do stosowania na wilgotnych i zabrudzonych podłożach. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dane techniczne | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Grupa produktów | Tynk silikatowy | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Podstawowe składniki | Dyspersja polimerowa, szkło wodne potasowe, biel tytanowa, węgiel wapnia, wypełniacze silikatowe, woda, alifaty, glikoleter, dodatki, środki konserwujące - opcjonalnie | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Parametry | <table> <tr> <th>Kryterium</th><th>Norma/Wytyczne</th><th>Wartość</th><th>Jednostka</th><th>Dodatkowe</th></tr> <tr> <td>Gęstość</td><td>DIN 53217</td><td>1,8-2,0</td><td>g/cm³ ¹⁾</td><td></td></tr> <tr> <td>Odczyn pH</td><td>VIOP 011 (Sto intern)</td><td>11-12</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Wsp. dyfuzji pary wodnej sd</td><td>EN ISO 7783-2 ²⁾</td><td>< 0,20</td><td>m</td><td></td></tr> <tr> <td>Wsp. dyfuzji pary wodnej μ ³⁾</td><td>EN ISO 7783-2 ²⁾</td><td>75-110</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Wsp. przenikana wody w</td><td>PN-EN 1062-3</td><td>0,1-0,2</td><td>kg/(m² h ^{1/2})</td><td></td></tr> </table> | Kryterium | Norma/Wytyczne | Wartość | Jednostka | Dodatkowe | Gęstość | DIN 53217 | 1,8-2,0 | g/cm ³ ¹⁾ | | Odczyn pH | VIOP 011 (Sto intern) | 11-12 | | | Wsp. dyfuzji pary wodnej sd | EN ISO 7783-2 ²⁾ | < 0,20 | m | | Wsp. dyfuzji pary wodnej μ ³⁾ | EN ISO 7783-2 ²⁾ | 75-110 | | | Wsp. przenikana wody w | PN-EN 1062-3 | 0,1-0,2 | kg/(m ² h ^{1/2}) | |
| Kryterium | Norma/Wytyczne | Wartość | Jednostka | Dodatkowe | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gęstość | DIN 53217 | 1,8-2,0 | g/cm ³ ¹⁾ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Odczyn pH | VIOP 011 (Sto intern) | 11-12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wsp. dyfuzji pary wodnej sd | EN ISO 7783-2 ²⁾ | < 0,20 | m | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wsp. dyfuzji pary wodnej μ ³⁾ | EN ISO 7783-2 ²⁾ | 75-110 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wsp. przenikana wody w | PN-EN 1062-3 | 0,1-0,2 | kg/(m ² h ^{1/2}) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ¹⁾ g/cm ³ = kg/l ²⁾ odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C ³⁾ wyliczany z wartości sd i grubości warstwy lub wartość obliczeniowa wg DIN 4108 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Obróbka - Wskazówki | Podłoże |
|---|--|
| Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność. | Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie. |
| Temperatura obróbki | Minimalna temperatura otoczenia i podłoża +5°C Materiał wysycha poprzez fizyczne odparowanie wody. Przy +20°C i wilgotność względnej 65% dalsza obróbka po ok. 24 h. Długotrwała podwyższona wilgotność otoczenia wydłuża czas schnięcia. |
| Układ warstw | Gruntowanie: W zależności od rodzaju i stanu podłoża |

Strona 1 z 3

Instrukcja Techniczna

StoSil MP

| | | | |
|-------------------------|---|--------------|---------------------------|
| | Powłoka pośrednia: StoPrep Miral w kolorze dopasowanym do koloru tynku Powłoka końcowa: StoSil MP | | |
| Przygotowanie materiału | Uzyskać odpowiednią konsystencję roboczą poprzez ew. dodanie wody. Przed obróbką materiał dokładnie wymieszać. W przypadku obróbki maszynowej każdorazowo ustalić ilość dozowanej wody w zależności od używanej maszyny. Intensywne kolory z reguły wymagają dodania mniejszej ilości wody do uzyskania odpowiedniej konsystencji roboczej. W przypadku zbytniego rozcieńczenia materiał będzie uciążliwy w obróbce i może nie zapewniać odpowiedniego krycia. | | |
| Zużycie | Artykuł | Zastosowanie | Zużycie ok. |
| | biały | | 1,5-4,0 kg/m ² |
| | barwiony | | 1,5-4,0 kg/m ² |
| | Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża. | | |
| Obróbka | StoSil MP nanosić równomiernie pacą ze stali nierdzewnej. Grubość warstwy od 2 do 8 mm. Strukturowanie w zależności od założonej struktury pacą, szczotką, walcem strukturalnym, kielnią, szpachelką, gąbką, itp. Nie strukturować zbyt wilgotnymi narzędziami – mogą powstawać przebarwienia. Przy obróbce należy pilnować, aby pomiędzy podłożem a tynkiem nie zostawały pęcherze powietrza. Przy minimalnych grubościach StoSil MP zalecane jest wykonanie dodatkowej powłoki ze StoSilco Color G lub innej farby elewacyjnej Sto z zabezpieczeniem przed działaniem alg i/lub grzybów. Technika nanoszenia, narzędzia jak również podłoża mogą mieć znaczący wpływ na końcowy rezultat. | | |
| Czyszczenie narzędzi | Wodą natychmiast po użyciu. | | |
| Forma dostawy | | | |
| Opakowanie | Wiadro 25 kg | | |
| Barwa | Białe i w ograniczonym zakresie kolorów systemu StoColor. Zalecane stosowanie kolorów o współczynniku odbicia rozproszonego >30%. W przypadku ciemniejszych kolorów o współczynniku odbicia rozproszonego poniżej 30% należy się liczyć ze zwiększonym ryzykiem powstania przebarwień związanych z warunkami schnięcia/utwardzania. Przy stosowaniu jako powłoka końcowa w systemach ociepleń należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego > 20%. Przy kolorach o współczynniku odbicia rozproszonego poniżej 20% możliwe jest obiektywne zwolnienie z w/w warunku. W przypadku stosowania jako powłoki końcowej w systemie StoTherm Cell należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego > 25%. W związku ze stosowaniem surowców naturalnych mogą sporadycznie powstawać różnice kolorystyczne wywołane lekko ciemniejszym kruszywem lub niejednorodnością uziarnienia. Nie jest to wada żadna produktu. | | |

Instrukcja Techniczna

StoSil MP

Przy wysokich obciążeniach mechanicznych na ciemnych, intensywnych kolorach mogą występować miejscowe przebarwienia. Miejsca te oznaczają, że zastosowane w podłożu kruszywo lub pigmenty są jaśniejsze od zastosowanych naturalnych, białych płasków lub naturalnych wypełniaczy. Przebarwienia nie wpływają na jakość i funkcjonalność powłoki.

Składowanie

Warunki składowania

Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.

Czas składowania

Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie).
Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).

Dodatkowe informacje

Bezpieczeństwo

Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi UE. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

GIS-CODE

M-SK01

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-ispo Sp. z o.o.

ul. Zabraniecka 15

03-872 Warszawa

tel. +48 22 511 61 00

fax +48 22 511 61 01

info.pl@sto.eu.com

www.sto.pl

Nr rewizyjny

Obowiązuje od

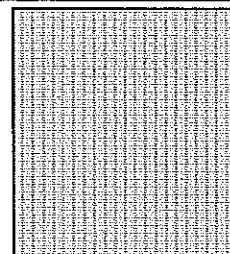
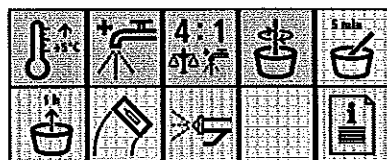
StoSII MP/PL/037

08.03.2008

Instrukcja Techniczna

StoLevell Uni

Mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca.



Charakterystyka

| | |
|----------------|---|
| Funkcja | Wysoka siła klejenia Bardzo dobra przyczepność do podłoża |
| Optyka | Naturalna biel |
| Obróbka | Optymalne właściwości obróbki Możliwość zarówno obróbki ręcznej jak i maszynowej |

Zakres stosowania

Do wewnątrz i na zewnątrz.
Na wszystkie mineralne i prawie wszystkie organiczne podłoża.
Jako zaprawa klejąca i zbrojąca w systemach ociepleń StoTherm.
Jako warstwa zbrojona na tynkach podkładowych i na starych tynkach.
Na podłożach krytycznych należy przeprowadzić próbę zasadności zastosowania (na powierzchni próbnej).

Dane techniczne

| | |
|-----------------------------|---|
| Grupa produktów | Zaprawa mineralna wg EN 998-1 |
| Podstawowe składniki | Krzemian wapniowy, wodorotlenek wapniowy, proszek polimerowy, siarczan wapniowy, krzemionka, węgiel wapnia, dodatki |

| Parametry | Kryterium | Norma/Wytyczne | Wartość | Jednostka | Dodatkowe |
|-----------|--|----------------|-----------|---------------------------------|-----------|
| | Gęstość stwardniałej zaprawy | DIN 18555 | 1,6 | g/cm ³ ¹⁾ | |
| | Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach | DIN 18555 | 3 | N/mm ² ²⁾ | |
| | Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach | DIN 18555 | 7 | N/mm ² ²⁾ | |
| | Moduł dynamiczny E po 28 dniach | TP PE-PCC | 5000-6000 | N/mm ² ²⁾ | |
| | Wsp. dyfuzji pary wodnej μ | EN ISO 7783-2 | 15-35 | | |
| | Nasiąkliwość w | EN 1062-3 | 0,14 | kg/(m ² ·√h) | |
| | Wsp. przewodzenia ciepła | DIN 4108 | 0,87 | W/(m·K) | |

¹⁾g/cm³ = kg/dm³ ²⁾N/mm² = MPa

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka – Wskazówki

| | |
|----------------|---|
| Podłoże | Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność. W razie konieczności podłoże należy zagruntować. |
|----------------|---|

Instrukcja Techniczna

StoLevell Uni

| | | | |
|------------------------------|--|---|---------------------------|
| Przygotowanie podłoża | Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie. | | |
| Temperatura obróbki | Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C. Maksymalna temperatura obróbki i podłoża +30°C. | | |
| Proporcje mieszania | 25 kg StoLevell Uni : ok. 6,3 l wody | | |
| Mieszanie | Do przygotowanej wody wsypać suchy materiał. Mieszać przez ok. 2 minuty do uzyskania jednolitej konsystencji, następnie odczekać ok. 3 minuty i ponownie przemieszać | | |
| Czas obróbki | ok. 1 godzin przy +20°C | | |
| Zużycie | Artykuł | Zastosowanie | Zużycie ok. |
| | | do klejenia płyt styropianowych | 4,5-6,0 kg/m ² |
| | | przy nanoszeniu kleju na ścianę | 6,5-8,0 kg/m ² |
| | | do klejenia płyt z wełny mineralnej | 6,0-7,0 kg/m ² |
| | | dodatkowe klejenie w systemie szynowym | 2,0-2,5 kg/m ² |
| | | do klejenia płyt StoReno Plan | 4,0-5,0 kg/m ² |
| | | jako warstwa zbrojąca | 4,0-7,0 kg/m ² |
| | | jako warstwa zbrojąca na płytach Sto-Weichfaserplatte | 6,0-7,0 kg/m ² |
| | | jako warstwa egalizacyjna | 1,0-1,2 kg/m ² |
| | Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża. | | |
| Obróbka | <p>Zalecana średnia grubość warstwy zbrojonej powinna wynosić 3-5 mm (poza StoTherm Wood, dla którego średnia grubość warstwy powinna wynosić ok. 5 mm). Podane wielkości są parametrami optymalnymi. W zależności od zastosowania (nadproża, ościeża, itp.) grubość warstwy może się nieznacznie różnić.</p> <p>Klejenie:</p> <p>Nanoszenie zaprawy klejowej ręcznie lub maszynowo, na ścianę lub na powierzchnię płyt termoizolacyjnych. Obróbka przy pomocy pacy, ew. pacy zębatej, ze stali nierdzewnej oraz wszelkich dostępnych agregatów tynkarskich.</p> <p>Udział powierzchni klejenia przy nanoszeniu zaprawy na ścianę:</p> <ul style="list-style-type: none"> - dla płyt styropianowych min. 60% w stanie przyklejenia - dla płyt lamelowych min. 50% w stanie przyklejenia. <p>Płyty termoizolacyjne należy niezwłocznie docisnąć do świeżej zaprawy, delikatnie przesunąć i dopasować.</p> <p>Udział powierzchni klejenia przy nanoszeniu zaprawy na płyty termoizolacyjne powinien wynosić min. 40% w stanie przyklejenia.</p> <p>W przypadku systemów StoTherm Ceramic udział powierzchni klejenia powinien wynosić min. 60% w stanie przyklejenia.</p> <p>Zbrojenie:</p> <p>Całopowierzchniowo przy użyciu StoLevell Uni i siatki Sto-Glasfasergewebe. Siatka musi być wtapiana z zakładami ok. 10 cm (żółte marginesy siatki). W narożach otworów (okna, drzwi) należy wykonać zbrojenie diagonalne.</p> <p>Obróbka ręczna lub maszynowa. Zalecana jest jednak obróbka maszynowa (mieszanie i/lub pompowanie).</p> | | |

Instrukcja Techniczna

StoLevel Uni

Możliwość dalszej obróbki po 24-48 godzinach przy +15°C i wilgotności względnej powietrza max 70%.

Dodatkowe informacje dot. obróbki zawarte są w wytycznych do poszczególnych systemów ociepleń StoTherm.

Czyszczenie narzędzi

Wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie.

Forma dostawy**Opakowanie**

Worek 25 kg

Barwa

Naturalna biel

Składowanie**Warunki składowania**

Chronić przed wilgocią.

Czas składowania

Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie).
Produkt o obniżonej zawartości chromianów zgodnie z TRGS 613. Właściwości te zagwarantowane są do daty przydatności do użycia. Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).

Dodatkowe informacje**Bezpieczeństwo**

Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi EU. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

GIS-CODE

ZP01

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-ispo Sp. z o.o.

ul. Zabraniecka 15

03-872 Warszawa

tel. +48 22 511 61 00

fax +48 22 511 61 01

info.pl@sto.eu.com

www.sto.pl

Nr rewizyjny

Obowiązuje od

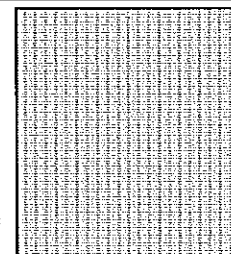
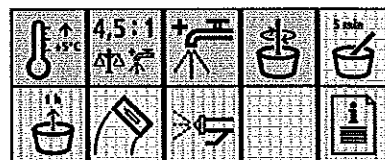
StoLevel Uni/PL/059

22.08.2008

Instrukcja Techniczna

Sto-Baukleber

Mineralna zaprawa klejąca



Charakterystyka

| | |
|---------|---|
| Funkcja | Bardzo dobre właściwości klejące Bardzo dobra przyczepność wstępna |
| Optyka | Cementowo szara |
| Obróbka | Zarówno do obróbki ręcznej jak i maszynowej |

Zakres stosowania

Do wnętrz i na zewnątrz.
Na wszystkie mineralne i prawie wszystkie organiczne podłoża.
Jako zaprawa klejąca w bezspoinowych systemach ociepleniowych Sto
Krytyczne podłoża należy sprawdzić pod kątem przydatności (przeprowadzić próbę przyczepności)

Dane techniczne

| Grupa produktów | Mineralna zaprawa klejąca | | | | |
|----------------------|--|----------------|-----------|---------------------------------|-----------|
| Podstawowe składniki | Krzemian wapniowy, wodorotlenek wapniowy, proszek polimerowy, krzemionka, węglan wapniowy, dodatki | | | | |
| Parametry | Kryterium | Norma/Wytyczne | Wartość | Jednostka | Dodatkowe |
| | Gęstość stwardniałej zaprawy | DIN 18555 | 1,4 | g/cm ³ ¹⁾ | |
| | Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach | DIN 18555 | 3-4 | N/mm ² ²⁾ | |
| | Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach | DIN 18555 | 9 | N/mm ² ²⁾ | |
| | Moduł dynamiczny E po 28 dniach | TP PE-PCC | 6500-7500 | N/mm ² ²⁾ | |
| | Wsp. dyfuzji pary wodnej μ | EN ISO 7783-2 | 15-35 | | |
| | Wsp. przewodzenia ciepła | DIN 4108 | 0,87 | W/(m·K) | |

¹⁾g/cm³ = kg/dm³ ²⁾N/mm² = MPa

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki

| | |
|---------------------|---|
| Podłoże | Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność. |
| Temperatura obróbki | Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C. |
| Proporcje mieszania | 4,5 : 1 (proszek : woda) |

Instrukcja Techniczna

Sto-Baukleber

| | | | |
|----------------------|---|---|---------------------------|
| Mieszanie | Do przygotowanej wody wsypać suchy materiał. Mieszać przez ok. 2 minuty do uzyskania jednorodnej konsystencji, następnie odczekać ok. 3 minuty i ponownie przemieszać | | |
| Czas obróbki | ok. 1 godziny przy +20°C | | |
| Zużycie | Artykuł | Zastosowanie | Zużycie ok. |
| | | do klejenia płyt styropianowych | 4,0-4,5 kg/m ² |
| | | do klejenia wełny mineralnej | 5,0-6,0 kg/m ² |
| | | klejenie płyt termoizolacyjnych przy nanoszeniu zaprawy na ścianę | 6,0-8,0 kg/m ² |
| | | dodatkowe klejenie przy mocowaniu szynowym | 2,0-2,5 kg/m ² |
| | | klejenie elementów StoSolar | 8,0-9,0 kg/m ² |
| | Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża. | | |
| Obróbka | <p>Klejenie:</p> <p>Zaprawę klejową nanosić ręcznie lub maszynowo na powierzchnię ściany lub płyt termoizolacyjnych. Nanoszenie pacą ze stali nierdzewnej, wzgl. pacą ząbkowaną lub wszelkimi dostępnymi agregatami tynkarskimi.</p> <p>Udział klejonej powierzchni przy nanoszeniu zaprawy na ścianę:</p> <ul style="list-style-type: none">- dla płyt styropianowych minimum 60% powierzchni płyty w stanie przyklejenia- dla płyt Sto-Speediamelle minimum 50% powierzchni płyty w stanie przyklejenia <p>Płyty termoizolacyjne należy niezwłocznie docisnąć do świeżej zaprawy i spasować z wcześniej zamontowanymi płytami.</p> <p>Udział klejonej powierzchni przy nanoszeniu zaprawy na płyty termoizolacyjne musi wynosić minimum 40% powierzchni płyty w stanie przyklejenia.</p> <p>W przypadku systemów z okładziną ceramiczną obowiązuje zasada, iż udział klejonej powierzchni przy nanoszeniu zaprawy na płyty termoizolacyjne musi wynosić minimum 60% powierzchni płyty w stanie przyklejenia.</p> <p>Po ok. 24 - 48 godzinach (przy >+15°C i wilgotności względnej <70%) możliwość dalszej obróbki.</p> | | |
| Czyszczenie narzędzi | Wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie. | | |
| Forma dostawy | | | |
| Opakowanie | Worek 25 kg | | |
| Barwa | Cementowo szara | | |
| Składowanie | | | |
| Warunki składowania | Chronić przed wilgocią. | | |
| Czas składowania | Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku). | | |

Instrukcja Techniczna

Sto-Baukleber

Dodatkowe informacje

Bezpieczeństwo



Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi EU. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

GIS-CODE

ZP01

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-Ispo Sp. z o.o.

ul. Zabraniecka 15

03-872 Warszawa

tel. +48 22 511 61 00

fax +48 22 511 61 01

info.pl@sto.eu.com

www.sto.pl

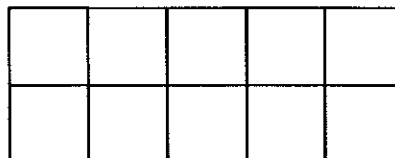
Nr rewizyjny
Obowiązuje od

Sto-Baukleber/PL/037
19.04.2008

Instrukcja Techniczna

Sto-Panzergebebe

Wzmocniona pancerna siatka zbrojąca



Charakterystyka

| | |
|---------|---|
| Funkcja | Bardzo wysoka wytrzymałość na rozciąganie |
| | Impregnowana przeciwkwaicznie |
| | Wolna od plastifikatorów |

Zakres stosowania

Na zewnątrz
Jako dodatkowa siatka zbrojąca w systemach StoTherm

Dane techniczne

| Parametry | Kryterium | Norma / Wytyczne | Wartość | Jednostka |
|-----------|--|-----------------------|-----------|------------------|
| | Ciężar powierzchniowy | VIAS 003 (Sto intern) | > 470 | g/m ² |
| | Wielkość oczek | VIAS 001 (Sto intern) | 7,5 x 7,5 | mm |
| | Wytrzymałość na zerwanie w stanie w chwili dostarczenia | DIN EN ISO 13 934-1 | > 4000 | N/50mm |
| | Wytrzymałość na zerwanie po 28d składowania wg ETAG ¹⁾ | DIN EN ISO 13 934-1 | > 2000 | N/50mm |

1) płuwanie w wodzie / suszenie

Obróbka - wskazówki

| Zużycie | Artykuł | Zastosowanie | Zużycie ok. |
|---------|---|----------------|----------------------|
| | 100 cm | przy zbrojeniu | 1,0 m/m ² |
| Obróbka | <p>Masę zbrojącą nanieść na powierzchnię podłoża. Następnie wolną od pęcherzy i pofałdowań siatkę Sto-Panzergebebe wcisnąć w świeżo naniesioną masę i płasko zaspachlować do uzyskania równej powierzchni. Siatka musi być całkowicie przykryta masą zbrojącą. Nie powinna prześwitywać ani wystawać z masy. Siatkę Sto-Panzergebebe nie układać na zakład, lecz na styk.</p> <p>Należy unikać uszkodzeń, chronić przy obróbce.</p> <p>Przy zakończeniach cokołów w górnej krawędzi należy połączyć zwężle siatkę Sto-Panzergebebe z listwą cokołową Sto.</p> | | |

Formy dostawy

| | |
|-------|-------|
| Barwa | Biała |
|-------|-------|

Składowanie

| | |
|---------------------|------------------------|
| Warunki składowania | Chronić przed wilgocią |
|---------------------|------------------------|

Dodatkowe informacje

| | |
|-----------------|-------------------------|
| Numer rewizyjny | Sto-Panzergebebe/PL/035 |
|-----------------|-------------------------|

Instrukcja Techniczna

Sto-Panzergeewebe

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. +48 22 511 61 00
fax +48 22 511 61 01
info.pl@sto.eu.com
www.sto.pl

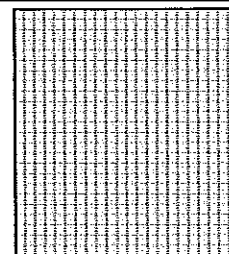
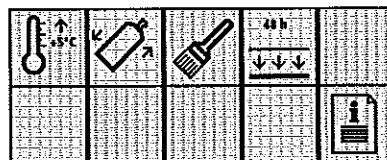
Nr rewizyjny
Obowiązuje od

Sto-Panzergeewebe/PL/035
18.09.2009

Instrukcja Techniczna

StoPrim Fungal

Wodorozcieńczalny, specjalny środek dezynfekujący na powierzchnie zaatakowane przez algi i/lub grzyby.



Charakterystyka

Funkcja Wysoki stopień oddziaływania na podłoża pokryte algami i/lub grzybami
Preparat wodorozcieńczalny, gotowy do użycia

Zakres stosowania

Na zewnątrz i do wewnątrz.
Do stosowania na powierzchnie pokryte algami, grzybami i pleśnią.

Dane techniczne

Grupa produktów Środek pomocniczy
Podstawowe składniki Woda, dodatki, środki konserwujące.

Obróbka - Wskazówki

Podłoże Przed aplikacją StoPrim Fungal podłoże musi zostać oczyszczone ręcznie lub maszynowo z zanieczyszczeń organicznych (ogniska alg i/lub grzybów). W zależności od sposobu czyszczenia podłoża należy przed naniesieniem StoPrim Fungal podłoże zostawić do całkowitego wyschnięcia. StoPrim Fungal nie nadaje się na powierzchnie, które są obciążone wodą stojącą.

Przygotowanie podłoża Sprawdzić nośność istniejących powłok. Powłoki nienośne usunąć. Przyczepione do podłoża zanieczyszczenia, jak np. wykwity, algi, grzyby lub pleśń usunąć przy zastosowaniu odpowiedniej metody czyszczenia. Przy czyszczeniu parą wodną lub myjkami wysokociśnieniowymi (podłoże musi się do tego nadawać) należy pamiętać o pozostawieniu podłoża do całkowitego wyschnięcia. Tylko wtedy zapewnione zostanie odpowiednie wnikanie i działanie preparatu StoPrim Fungal. Przy podłożach wymagających intensywnego zmywania z alg i grzybów lub przy mocno chłonnych podłożach zalecane jest dwukrotne naniesienie StoPrim Fungal w celu zapewnienia odpowiedniej penetracji i skuteczności działania.

Temperatura obróbki Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C

Układ warstw Umyć powierzchnię. Zwilżone podłoże pozostawić do wyschnięcia. Z reguły przy myciu wodą 1 dzień nie wystarcza do wyschnięcia powierzchni. Na wilgotnych podłożach StoPrim Fungal nie penetruje na odpowiednią głębokość.
Zaatakowane powierzchnie przemalować StoPrim Fungal.
Na zewnątrz
Na powierzchnie zabezpieczone preparatem StoPrim Fungal nanoszone są z reguły farby StoSilco Color G lub inne, akrylowe lub silikonowe tynki lub farby lub produkty Sto z Efektem Łotosu, jak np. StoLotusan Color G.
Wewnątrz:
Jeśli to możliwe usunąć wszelkie stare powłoki (tapety, tynki, itp.).
Wyszpachlować powierzchnię masą szpachlową StoLevell In Clima warstwą o grubości min. 5 mm.

Instrukcja Techniczna

StoPrim Fungal

| | | | |
|-------------------------|--|-------------------------------------|---------------------------|
| | Przy takim układzie warstw zapewnione zostanie kompleksowe i długotrwałe działanie zabezpieczające przed algami i/lub grzybami. | | |
| Przygotowanie materiału | Stosować nierozcieńczony | | |
| Zużycie | Artykuł | Zastosowanie | Zużycie ok. |
| | | na warstwę, w zależności od podłoża | 0,15-0,2 l/m ² |
| | Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża. | | |
| Obróbka | StoPrim Fungal nanosić nierozcieńczony na suche powierzchnie pędzlem, wałkiem lub natryskiem. Nie splukiwać! Nanosić nierozcieńczony StoPrim Fungal obficie na wyschnięte podłoże, w przypadku mocno zagrzybionych powierzchni zalecana jest dwukrotna aplikacja. Nanoszenie dalszych powłok po wyschnięciu podłoża, z reguły po ok. 24 godzinach (+20°C / 65% wilgotności), najlepiej po ok. 48 godzinach. Podczas wysychania materiału zapewnić odpowiednie przewietrzanie (wnętrza). StoPrim Fungal nie może być mieszany z innymi produktami! | | |
| Czyszczenie narzędzi | Wodą natychmiast po użyciu. Woda użyta do czyszczenia przed spuszczeniem do kanalizacji musi zostać poddana oczyszczaniu. | | |
| Forma dostawy | | | |
| Opakowanie | Kanister 10 lub 20 l | | |
| Barwa | Bezbarwny , transparentny | | |
| Składowanie | | | |
| Warunki składowania | Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem. | | |
| Czas składowania | Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Produkt zawiera biocydy. Właściwości produktu zagwarantowane są do upływu maksymalnego terminu składowania. Prosimy o przestrzeganie deklarowanego w nr szarży terminu składowania (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.9270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2009 roku). | | |

Instrukcja Techniczna

StoPrim Fungal

Dodatkowe informacje

| | |
|-----------------------|--|
| Bezpieczeństwo | <p>Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi EU. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.</p> <p>Wskazówka: Produkt zawiera biocydy. Przed zastosowaniem zapoznać się z oznaczeniami i wskazówkami producenta.</p> |
| GIS-Code | - |
| | <p>Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.</p> <p>Nie jest możliwe zagwarantowanie długotrwałej skuteczności zabezpieczenia przed algami i/lub grzybami. W specyficznych warunkach powierzchnie zaatakowane przez algi i/lub grzyby mogą wymagać okresowo ponownych zabiegów pielęgnacyjnych.</p> <p>Przy stosowaniu należy stosować się do lokalnych przepisów związanych ze stosowaniem produktów zawierających biocydy.</p> |
| | Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych. |

Sto-Ispo Sp. z o.o.
 ul. Zabraniecka 15
 03-872 Warszawa
 tel. +48 22 511 61 00
 fax +48 22 511 61 01
info.pl@sto.eu.com
www.sto.pl

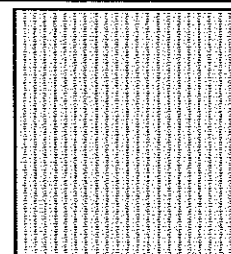
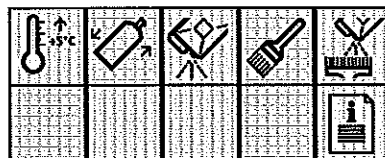
Nr rewizyjny
 Obowiązuje od

StoPrim Fungal/PL/037
 04.07.2008

Instrukcja Techniczna

StoPrim Grundex

Głęboko penetrujący preparat gruntujący na bazie żywic poliakrylowych, na podłoża mineralne.



Charakterystyka

| | |
|---------|---|
| Funkcja | <p>Wysokie wzmocnienie podłoża</p> <p>Bardzo dobre właściwości wnikania</p> <p>Impregnacja bez zmniejszenia dyfuzyjności pary wodnej</p> <p>Poprawa przyczepności</p> <p>Zawartość związków aromatycznych < 5%</p> |
|---------|---|

| | |
|--------|---------------------------|
| Optyka | Bezbarwny, transparentny. |
|--------|---------------------------|

Zakres stosowania

Na zewnątrz.

Jako powłoka gruntująca na nośne stare powłoki oraz jako środek wzmacniający stare, osypujące się powierzchniowo podłoża (tynki, cegła, itp.)

Nie stosować na wilgotnych i zabrudzonych podłożach.

Nie stosować w systemach ociepleniowych z płytami styropianowymi, na tynkach ciepłochronnych z dodatkiem granulatu styropianowego oraz na organicznie wiążących tynkach i farbach.

Dane techniczne

| Grupa produktów | Powłoka gruntująca | | | | |
|----------------------|--|-----------------------------------|---------|---------------------------------|-----------|
| Podstawowe składniki | Żyvice poliakrylowe, alifaty, związki aromatyczne, dodatki | | | | |
| Parametry | Kryterium | Norma/Wytyczne | Wartość | Jednostka | Dodatkowe |
| | Gęstość | DIN 53217 | 0,8 | g/cm ³ ¹⁾ | |
| | Zawartość części stałych | VIQP 033?VILS 001 (Sto intern) | 8,3 | % | |

¹⁾ g/cm³ = kg/l


Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki

| | |
|-----------------------|--|
| Podłoże | Podłoże musi być trwale, czyste, suche i nośne oraz wolne od zgorzelin, wykwitów i powłok antyadhezyjnych. |
| Przygotowanie podłoża | Środki gruntujące oraz ich rozcieńczalniki muszą być dopasowane do danego podłoża. Nie mogą tworzyć błyszczącej powłoki na powierzchni podłoża. |
| Temperatura obróbki | Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C |
| Układ warstw | <p>Na mocno chłonnych podłożach zalecane jest wielokrotne nanoszenie „mokre na mokre”.</p> <p>1 nanoszenie: rozcieńczyć ze StoFluid AF w proporcji 1:1</p> |

Instrukcja Techniczna

StoPrim Grundex

| | | | |
|-------------------------|---|-------------------------------------|---------------------------|
| | 2 nanoszenie: nierozcieńczony Powłoka gruntująca po wyschnięciu nie może tworzyć błyszczącej powłoki. | | |
| Przygotowanie materiału | Rozcieńczyć ze StoFluid AF w zależności od chłonności podłoża | | |
| Zużycie | Artykuł | Zastosowanie | Zużycie ok. |
| | StoPrim Grundex | na warstwę, w zależności od podłoża | 0,15-0,8 l/m ² |
| | Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża. | | |
| Obróbka | StoPrim Grundex można nanosić poprzez malowanie (pędzel, szczotka). Dalsza obróbka najwcześniej po ok. 48 godzinach (+20°C / 65 % wilgotności). Koniecznie zapewnić przez minimum 2 dni przewietrzanie. | | |
| Czyszczenie narzędzi | Natychmiast po użyciu środkiem StoFluid AF | | |
| Forma dostawy | | | |
| Opakowanie | Kanister 10 l, 20 l | | |
| Barwa | Bezbarwny , transparentny | | |
| Składowanie | | | |
| Warunki składowania | Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem. | | |
| Czas składowania | Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.9270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2009 roku). | | |
| Dodatkowe informacje | | | |
| Bezpieczeństwo |  Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi EU. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. | | |
| GIS-Code | M-GF03 | | |
| | Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto. | | |
| | Zamieszczone Informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych. | | |

Sto-Ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. +48 22 511 61 00
fax +48 22 511 61 01
info.pl@sto.eu
www.sto.pl

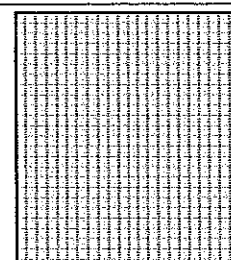
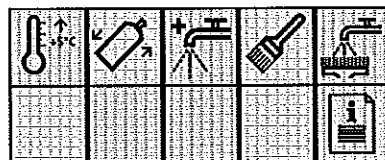
Nr rewizyjny
Obowiązuje od

StoPrim Grundex/PL/037
26.05.2008

Instrukcja Techniczna

StoPrim Silikat

Wodorozcieńczalna powłoka gruntująca
na bazie wodnego szkła potasowego.



Charakterystyka

| | |
|---------|------------------------------------|
| Funkcja | Powierzchniowe wzmocnienie podłoża |
| | Poprawa przyczepności |
| | Regulacja chłonności podłoża |
| | Dobre właściwości wnikania |

Zakres stosowania

Na zewnątrz i do wewnątrz.
Jako powłoka gruntująca pod powłoki silikatowe.
Jako powłoka gruntująca na podłoża mineralne mocno chłonne lub o nierównomiernej chłonności, na nośne stare powłoki oraz jako wzmocnienie powierzchniowe piaszczystych się podłoży.
Nie stosować na wilgotnych i zabrudzonych podłożach.

Dane techniczne

| | | | | | |
|----------------------|---|-----------------------------------|---------|---------------------------------|-----------|
| Grupa produktów | Powłoka gruntująca | | | | |
| Podstawowe składniki | Szkło wodne potasowe, dyspersja polimerowa, woda, alifaty, glikoeter, dodatki | | | | |
| Parametry | Kryterium | Norma/Wytyczne | Wartość | Jednostka | Dodatkowe |
| | Gęstość | DIN 53217 | 1,1 | g/cm ³ ¹⁾ | |
| | Zawartość części stałych | VIQP 033?VILS 001 (Sto intern) | 16 | % | |
| | Odczyn pH | VIQP 011 (Sto intern) | 11-12 | | |

¹⁾ g/cm³ = kg/l

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki

| | |
|-----------------------|---|
| Podłoże | Podłoże musi być trwałe, czyste, suche i nośne oraz wolne od zgorzelin, wykwitów i powłok antyadhezyjnych. Nowe, mineralne podłoża muszą być sezonowane przez min. 14 dni. |
| Przygotowanie podłoża | Środki gruntujące oraz ich rozcieńczalniki muszą być dopasowane do danego podłoża. Nie mogą tworzyć błyszczącej powłoki na powierzchni podłoża. |
| Temperatura obróbki | Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C |
| Układ warstw | Na mocno chłonnych podłożach zalecane jest wielokrotne nanoszenie „mokre na mokre”. Powłoka gruntująca po wyschnięciu nie może tworzyć błyszczącej powłoki. |

Instrukcja Techniczna

StoPrim Silikat

| | | | |
|-------------------------|--|-------------------------------------|---------------------------|
| Przygotowanie materiału | Materiał można rozcieńczyć wodą do proporcji 1:1 | | |
| Zużycie | Artykuł | Zastosowanie | Zużycie ok. |
| | StoPrim Silikat | na warstwę, w zależności od podłoża | 0,15-0,8 l/m ² |
| | Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża. | | |
| Obróbka | StoPrim Silikat można nanosić pędzlem. Dalsza obróbka po wystarczającym wyschnięciu, z reguły po ok. 24 godzinach (+20°C / 65 % wilgotności). | | |
| Czyszczenie narzędzi | Wodą natychmiast po użyciu | | |
| Forma dostawy | | | |
| Opakowanie | Kanister 10 l | | |
| Barwa | Bezbarwny, transparentny | | |
| Składowanie | | | |
| Warunki składowania | Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem. | | |
| Czas składowania | Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.9270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2009 roku). | | |
| Dodatkowe informacje | | | |
| Bezpieczeństwo | Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi EU. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. | | |
| GIS-Code | M-GF01 | | |
| | Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto. | | |
| | Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych. | | |

Sto-Ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. +48 22 511 61 00
fax +48 22 511 61 01
info.pl@sto.eu.com
www.sto.pl

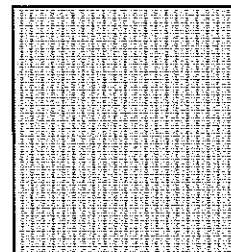
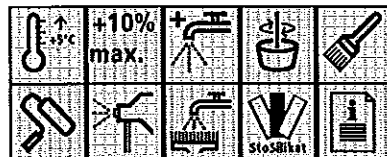
Nr rewizyjny
Obowiązuje od

StoPrim Silikat/PL/026
18.07.2006

Instrukcja Techniczna

StoSil Color

Matowa, jednoskładnikowa farba silikatowa.



Charakterystyka

Funkcja Bardzo dobre właściwości krycia
Wysoka przepuszczalność pary wodnej
Wysoka przepuszczalność CO₂

Obróbka Bardzo dobre właściwości obróbki

Optyka Mineralne matowa

Zakres stosowania

Na zewnątrz.
Nadaje się szczególnie do malowania zabytkowych elewacji.

Dane techniczne

Grupa produktów Elewacyjna farba silikatowa

Podstawowe składniki Szkło wodne potasowe, dyspersja polimerowa, biel tytanowa, ziemia krzemkowa, krzemionka, baryt, wypełniacze silikatowe, woda, alifaty, glikoeter, dodatki, środki konserwujące

| Parametry | Kryterium | Norma/Wytyczne | Wartość | Jednostka | Dodatkowe |
|-----------|---|-----------------------------------|--------------------|---------------------------------------|-----------|
| | Gęstość (23°C) | PN-EN ISO 2811-2 | 1,6 | g/cm ³ ¹⁾ | |
| | Zawartość części stałych | VIQP 033/VILS 001 (Sto Intern) | 62 | % | |
| | Odczyn pH | VIQP 011 (Sto intern) | 10,5-12 | | |
| | Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V | PN-EN ISO 7783-2 ²⁾ | >310 ⁴⁾ | g/(m ² d) | |
| | Ekwiwalentna grubość warstwy powietrza sd | PN-EN ISO 7783-2 ²⁾ | 0,01 | m | |
| | Wsp. dyfuzji pary wodnej μ ³⁾ | PN-EN ISO 7783-2 ²⁾ | 40 | | |
| | Wsp. przenikania wody w | PN-EN 1062-3 | <0,1 ⁵⁾ | kg/(m ² h ^{1/2}) | |
| | Grubość powłoki | PN-EN 1062-1 | 150-200 | μm | |
| | Połysk | PN-EN 1062-1 | 3 ⁶⁾ | | |
| | Stopień bielei | CIE | 80 | % | |

¹⁾ g/cm³ = kg/l ²⁾ odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C ³⁾ wyliczany z wartości s_d i grubości warstwy lub wartość obliczeniowa wg DIN 4108 ⁴⁾ V1 ⁵⁾ W1 ⁶⁾ przy 85° głęboki mat

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Instrukcja Techniczna

StoSil Color

Obróbka – Wskazówki

| | | | |
|-------------------------|---|-------------------------------------|----------------------------|
| Podłoże | Podłoże musi być trwałe, czyste, nośne i wolne od zgorzelin, wykwitów i substancji pogarszających przyczepność. | | |
| Przygotowanie podłoża | Sprawdzić nośność istniejących powłok. Usunąć powłoki nienośne. W zależności od rodzaju i stanu podłoża ew. przeprowadzić gruntowanie. | | |
| Temperatura obróbki | Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C | | |
| Układ warstw | <i>Gruntowanie:</i> W zależności od podłoża – zalecany StoPrim Silikat <i>Warstwa pośrednia:</i> StoSil Color, w zależności od chłonności podłoża rozcieńczona wodą w ilości max 10% <i>Warstwa końcowa:</i> StoSil Color, w razie konieczności rozcieńczona wodą w ilości max 10% | | |
| Przygotowanie materiału | Materiał jest gotowy do użycia. Bezpośrednio przed aplikacją wymieszać całą zawartość opakowania przy użyciu mieszarki wolnoobrotowej lub wiertarki z mieszadłem. W celu osiągnięcia odpowiedniej konsystencji roboczej można rozcieńczyć wodą w ilości max 10%. Przy intensywnych kolorach należy z reguły dodawać mniejszą ilość wody. Zbyt rozcieńczony materiał nie zapewnia odpowiednich właściwości obróbki, właściwego krycia oraz może być przyczyną powstawania wykwitów/przebarwień. | | |
| Zużycie | Artykuł | Zastosowanie | Zużycie ok. |
| | biały | na warstwę, w zależności od podłoża | 0,15-0,20 l/m ² |
| | barwiony | na warstwę, w zależności od podłoża | 0,15-0,20 l/m ² |
| | Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża. | | |
| Obróbka | Nanoszenie pędzlem, wałkiem lub natrysk urządzeniem airless Po ok. 8 godzinach (przy +20°C i wilgotności względnej 65%) możliwość dalszej obróbki. Przy wysokiej wilgotności powietrza i/lub niskiej temperaturze czas schnięcia może ulec wydłużeniu. | | |
| Czyszczenie narzędzi | Wodą natychmiast po użyciu | | |
| Forma dostawy | | | |
| Opakowanie | Wiadro 15 l | | |
| Barwa | Biała oraz w ograniczonym zakresie kolorów StoColor System W wyniku reakcji chemicznych wiązania oraz różnych warunków atmosferycznych mogą powstawać nieznaczne różnice w odcieniach kolorystycznych. Przy kolorach o współczynniku odbicia rozproszonego mniejszego od 30% należy uwzględnić możliwość powstawania w trakcie schnięcia i utwardzania nieznacznych odbarwień. Przy wysokich obciążeniach mechanicznych na ciemnych, intensywnych kolorach mogą występować miejscowe przebarwienia. Miejsca te oznaczają, że zastosowane w podłożu kruszywo lub pigmenty są jaśniejsze od zastosowanych naturalnych, białych piasków lub naturalnych wypełniaczy. Przebarwienia nie wpływają na jakość i funkcjonalność powłoki. | | |
| Połysk | Matowy | | |

Instrukcja Techniczna

StoSil Color

| | |
|------------------------------|--|
| Możliwość zabarwiania | Przy użyciu StoTint Aqua w ilości max 1% |
| Składowanie | |
| Warunki składowania | Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem. |
| Czas składowania | Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.9270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2009 roku). |
| Dodatkowe informacje | |
| Bezpieczeństwo | Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. |
| GIS-Code | M-SK01 |
| | Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto. |
| | Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych. |

Sto-Ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. +48 22 511 61 00
fax +48 22 511 61 01
info.pl@sto.eu.com
www.sto.pl

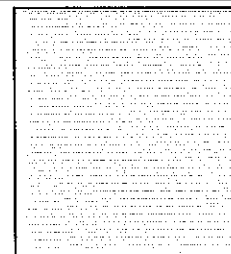
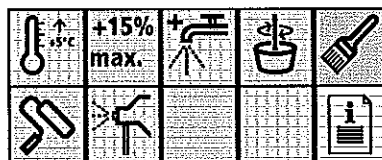
Nr rewizyjny
Obowiązuje od

StoSil Color/PL/038
14.02.2008

Instrukcja Techniczna

StoMurisol Micro

Koncentrat mikroemulsji silikonowej do wykonywania wtórnej izolacji poziomej w renowacji zawilgoconych murów



Charakterystyka

Funkcia

Doskonała zdolność penetracji w wilgotnym, kapilarnie czynnym murze, niezależnie od stopnia zawilgocenia muru (nawet do 95% zawilgocenia)

Materiał zgodny z wytycznymi WTA 4-4-04

Reaguje bez powstawania szkodliwych produktów ubocznych

Odporny na działanie kwasów i alkaliów

Doskonale właściwości hydrofobowe

Nie blokuje dyfuzji pary wodnej w murze

Reaguje samoczynnie z wodą tworząc nie emulgujący ponownie polisiloksan

Zakres stosowania

Na zewnątrz i do wewnątrz

StoMurisol Micro stosowany jest do wykonywania na istniejących obiektach poziomej izolacji zabezpieczającej przed kapilarnym podciąganiem wody

Przy obciążeniu muru wodą pod ciśnieniem wymagane są dodatkowe powłoki uszczelniające.

Dane techniczne

Grupa produktów

Środek iniekcyjny

| Parametry | Kryterium | Norma/Wytyczne | Wartość | Jednostka | Dodatkowe |
|-----------|----------------------------------|----------------|---------------|---------------------------------|-----------|
| | Gęstość | | 1,195 | g/cm ³ ¹⁾ | |
| | Lepkość | | 7 | mm pas/s | |
| | Odczyn pH | | 5-6 | | |
| | Temperatura zapłonu (koncentrat) | | >21 | °C | |
| | Zawartość silanu - siloksanu | | 100 | % | |
| | Zawartość składnika aktywnego | | 67 | % | |
| | Wygląd | | transparentny | | |
| | Woń | | neutralna | | |

¹⁾ g/cm³ = kg/l

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka – Wskazówki

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie elewacji ceglanych, kamiennych, muru licoanego:

Rozłożenie folii z tworzywa sztucznego.

Zamocowanie folii za pomocą aluminiowej taśmy klejącej poniżej nawierconych otworów. Możliwą alternatywą dla zastosowania folii jest natychmiastowe splukanie wodą.

Instrukcja Techniczna

StoMurisol Micro

Przygotowanie w przypadku starych tynków:

Przed skuciem starego tynku należy wyznaczyć i nawiercić otwory, przestrzegając przy tym warunków punktu 4. Nie obowiązuje konieczność ochrony przed działaniem płynu iniekcyjnego, gdyż tynk po iniekcji zostaje usunięty.

Przygotowanie w przypadku szczelinowego, wielowarstwowego muru:

W przypadku iniekcji za pomocą systemu StoMurisol Impulssystem nie jest konieczne włączanie lub wypełnianie szczelin ze względu na stosowanie perforowanych rur infuzyjnych (blijsze wskazówki w instrukcji StoMurisol Impulssystem).

Przy zastosowaniu innego systemu iniekcyjnego i/lub ze względu na wymogi wytrzymałościowe, szczeliny muszą być przed iniekcją zamknięte.

Wykonanie otworów:

Otwory o średnicy 18 do 20 mm należy nawiercić w rozstawie 10 – 12 cm pod kątem 10 - 15°, ukośnie ku dołowi. Głębokość otworów powinna wynosić około 5 cm mniej od grubości ściany. Punkty wiercenia muszą być dobrane w taki sposób, by otwór przecinał co najmniej jedną spoinę poziomą muru. Przy stosowaniu systemu StoMurisol Impulssystem zbędne jest wykonywanie drugiego rzędu otworów. Przed iniekcją StoMurisol Micro otwory należy oczyścić za pomocą sprężonego powietrza tak, by zanieczyszczenia nie utrudniały penetracji środka iniekcyjnego.

Do wiercenia należy stosować bezwstrząsowe urządzenia wierzące. Poprzez zastosowanie odpowiednich środków / urządzeń należy zapewnić zachowanie kąta nachylenia od 10 do 12° i odpowiedniej głębokości otworów.

Przygotowanie podłoża nie zawierających wapna:

W murze nie zawierającym wapna oraz starym, niealkalicznym murze, otwory, po oczyszczeniu, należy wypełnić mlekiem wapiennym (np. Sto-Sumpfkalk). Tego typu przygotowanie powinno zostać wykonane ok. 3 – 5 dni przed iniekcją.

| | | | |
|--------------------------------|--|---|--------------------------|
| Temperatura obróbki | Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C | | |
| Proporcje mieszania | Środek StoMurisol Micro rozcieńczany jest wodą w proporcji 1:7 do 1:14 (objętościowo lub wagowo), zależnie od stopnia zawilgocenia muru i warunków obiektowych. | | |
| Przygotowanie materiału | StoMurisol Micro wymieszać z czystą wodą, nie stosować żadnych dodatków. Proporcja mieszania zależna jest od warunków obiektowych i / lub bilansu wilgotnościowego | | |
| Zużycie | Artykuł | Zastosowanie | Zużycie ok. |
| | StoMurisol Micro | nierozcieńczony (koncentrat), na 1m ² przekroju muru | 1,0-2,0 l/m ² |
| | Zużycie zależne jest od rodzaju i chłonności podłoża. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża. | | |
| Obróbka | <p>Środek StoMurisol Micro może być poddawany iniekcji za pomocą systemu StoMurisol Impulssystem. Przy jego zastosowaniu sterowanie elektroniczne ustawiane jest zależnie od chłonności muru.</p> <p>Obróbka końcowa</p> <p>W zależności od sposobu stosowania, otwory po iniekcji zamykane są za pomocą środka StoMurisol BS. Przy stosowaniu systemu StoMurisol Impulssystem zamykanie otworów jest zbędne. Po iniekcji środka StoMurisol Micro w pomieszczeniach o niskiej temperaturze i / lub wysokiej wilgotności powietrza (np. pomieszczenia piwniczne, kościoły) należy zapewnić możliwość fizycznego wysychania środka iniekcyjnego na drodze dyfuzji pary wodnej na powierzchni ściany (np. przy zastosowaniu urządzeń grzewczych i / lub wysuszających).</p> | | |

Instrukcja Techniczna

StoMurisol Micro

Przy stosowaniu środka StoMurisol Micro do późniejszego wykonywania izolacji poziomej zaleca się, zależnie od warunków obiektowych i przyczyn powstawania uszkodzeń, stosowanie jako dodatkowego środka - StoMurisol SP (tynku renowacyjnego) i / lub StoMurisol DS lub StoMurisol BD 1K (izolacji pionowej).

Czyszczenie narzędzi Wodą natychmiast po użyciu

Forma dostawy

Opakowanie Kanister 20 l

Składowanie

Warunki składowania Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.

Czas składowania Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie).
Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.9270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2009 roku).

Dodatkowe informacje

| Stan systemu | Uwagi | Wymagania zgodnie z Instrukcją WTA | StoMurisol Micro |
|-------------------------------|---|--|---|
| płynny środek iniekcyjny | lepkość | możliwie niska | 6 – 8 |
| | napęście powierzchniowe | mniej niż substrat przy iniekcji bezciśnieniowej (dobre zwilżenie) | |
| | wielkość cząstek przy dyspersjach / wielkość cząsteczek przy roztworach | możliwie mała* | $10^9 - 10^{10}$ m (odniesiona do promienia) |
| | zawartość nieleśnych składników | możliwie wysoka* | 70% polisiloksan po odreagowaniu wszystkich alkoksy - rodników |
| | odporność | brak zmian właściwości (np. lepkości, wielkości cząstek) własnych / obcych składników substratu (np. woda, sól) w czasie iniekcji | Roztwór pozostaje aktywny przez ok. 24 godziny |
| stwardniały środek iniekcyjny | tworzenie | brak znacznego wzrostu lepkości w czasie trwania iniekcji, co najmniej przez okres 4 godzin równomierny przebieg procesu tworzenia, wypierającego i / lub wciągającego wodę brak zakłóceń ze strony własnych i / lub obcych składników substratu niesłownie tworzenie | Autokatalizacyjny system, wymagający do reakcji wyłącznie wody. Nie są wyobrażalne i / lub znane zakłócenia lub reakcje sieciowania. |
| | przydatność do wykonywania prac budowlanych | łatwe przygotowanie - niewielka ilość składników mieszanki w znacznym stopniu niezależny od właściwości podłoża oraz warunków otoczenia (zwilżanie, penetracja) | Łatwa obróbka – wyłącznie rozcieńczanie wodą |
| | stabilność składowania | możliwie wysoka w zamkniętym pojemniku | Ok. 12 miesięcy |
| | oddziaływanie na środowisko naturalne / higienę pracy | zgodnie z wymaganiami | Nie zawiera rozpuszczalników |
| | produkt tworzenia | brak powstawania szkodliwych produktów ubocznych | Polisiloksan przy wydzielaniu alkoholu. |
| stwardniały środek iniekcyjny | hydrofobowość | bardzo odporny | Doskonała (jak wszystkie polisiloksany na bazie żywicy) |
| | stopień wypełnienia porów | wysokie zwięzienie naczyń kapilarnych i / lub pasywacja naczyń kapilarnych | Brak zwięzienia naczyń kapilarnych, występuje jedynie działanie hydrofobizujące. |
| | odporność na starzenie | wodoodporny, odporny na hydrofilizację; odporny na działanie soli, alkaliów; odporny na działanie kwasów; nie stanowi pożywkę dla mikroorganizmów | Odporny na działanie soli i alkaliów (w przypadku stężeń stosowanych do materiałów budowlanych), odporny na działanie mikroorganizmów |

Instrukcja Techniczna

StoMurisol Micro

| | | | |
|---|--|---|--|
| | odporność na działanie temperatury | nie występują zmiany właściwości materiału obniżające jego skuteczność (między -30°C i +60°C) | Nie jest znane pogorszenie właściwości materiału |
| | nasłakliwość kapilarna | zmniejszenie do osiągnięcia wilgotności sorpcyjnej (wilgotność wyrównawcza) | Przy prawidłowym wykonaniu iniekcji osiagana jest wilgotność sorpcyjna |
| system zespolony (środek iniekcyjny, podłoże) | objawy wtórne | brak szkodliwych oddziaływań (np. zakłócenia przyczepności, przebarwienia) | Brak |
| | właściwości grzybobójcze, bakteriobójcze | umiarkowane, tymczasowe | nie |

Bezpieczeństwo



Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi EU. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

GIS-Code

-

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-ispo Sp. z o.o.

ul. Zabraniecka 15

03-872 Warszawa

tel. +48 22 511 61 00

fax +48 22 511 61 01

info.pl@sto.eu.com

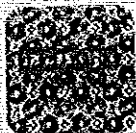
www.sto.pl

Nr rewizyjny
Obowiązuje od

StoMurisol Micro/PL/031
23.05.2008



COBR
Przemysłu Izolacji Budowlanej
Al. W. Korfantego 193
40-157 KATOWICE



APROBATA TECHNICZNA AT/2004-11-0363

Termin ważności aprobaty: 9 maj 2009 r.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U. z 1998 r. Nr 107 poz. 679 z późn. zmianami) w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Centralnym Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach


na wniosek
PLAST MASTER,
Teresa i Ryszard Sudol
ul. Polna 4 b
37-100 Łańcut

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów budowlanych:

folie wytłaczane
VENTFOL-STANDARD
VENTFOL-SUPER
DRENFOL
HYDROFOL

przeznaczonych do stosowania zgodnie z p. 2 niniejszej aprobaty technicznej.



DYREKTOR
COBR
Przemysłu Izolacji Budowlanej
mgr inż.  Mariusz Brzeziński

Katowice, 10 maj 2004 r.

A. OPIS

1 Przedmiot aprobaty

1.1 Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem aprobaty technicznej są folie wytłaczane VENTFOL-STANDARD, VENTFOL-SUPER, DRENFOL, HYDROFOL produkowane przez firmę PLAST MASTER /Łańcut/.

Folie wykonane są z polietylenu wysokiej gęstości. Na powierzchni folii VENTFOL-STANDARD, VENTFOL-SUPER, DRENFOL znajdują się wytłoczenia w kształcie ściętego stożka (wysokość ok. 7,5 mm, podstawa o średnicy ok. 20 mm, rozstaw osiowy wytłoczeń ok. 25 mm), wzdłuż jednego brzegu folii znajduje się pas szerokości ok. 50 mm bez wytłoczeń, folia DRENFOL od strony wytłoczeń pokryta jest włókniną polipropylenową.

Na powierzchni folii HYDROFOL znajdują się drobne wytłoczenia o kształcie kwadratowym.

Folie produkowane są w kolorze czarnym (folia DRENFOL - z włókniną barwy szarej), dopuszcza się możliwość produkcji wyrobów o innych barwach.

Folie odporne są na działanie substancji chemicznych / roztwory NaCl, H₂SO₃, Ca(OH)₂ /.

Wyroby zostały ocenione pod względem higienicznym przez Państwowy Zakład Higieny.

1.2 Oznaczenie

Oznaczenie powinno zawierać określenie rodzaju wyrobu, nazwę handlową oraz numer aprobaty technicznej.

- przykład oznaczenia folii wytłaczanej VENTFOL-STANDARD
FOLIA WYTŁACZANA
VENTFOL-STANDARD
AT/2004-11-0363

2 Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Folie VENTFOL-STANDARD, VENTFOL-SUPER przeznaczone są do stosowania jako warstwa zabezpieczająca przed uszkodzeniami mechanicznymi powłoki hydroizolacyjne fundamentów i podziemnych części ścian. Folie układa się wytłoczeniami w kierunku muru.

Folię DRENFOL stosuje się do wykonywania warstwy drenażowej fundamentów i podziemnych części ścian. Folię układa się wytłoczeniami w kierunku zewnętrznym.

Folia HYDROFOL przeznaczona jest do wykonywania poziomej izolacji przeciwwilgociowej murów fundamentowych i ścian budynków.

W przypadku stosowania wyrobów w budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej element budynku, w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

Stosowanie folii VENTFOL-STANDARD, VENTFOL-SUPER, DRENFOL, HYDROFOL powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

3 Wymagania

3.1 Wady widoczne

Wyroby opisane w p. 1.1 niniejszej aprobaty powinny być pozbawione wad widocznych.

3.2 Pozostałe wymagania

Pozostałe wymagania odnośnie właściwości wyrobów podano w tablicy 1 i 2.

Tablica 1. Folie VENTFOL-STANDARD, VENTFOL-SUPER, DRENFOL

| L.p. | Właściwości | Wymagania | | | Metody badań |
|------|--|--|-------------------|-------------------|------------------------------------|
| | | VENTFOL-STANDARD | VENTFOL-SUPER, | DRENFOL | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1. | Wymiary - długość, m - szerokość, m | nie mniej niż deklarowana przez producenta nie mniej niż deklarowana przez producenta | | | PN-EN 1848-2:2003 |
| 2. | Grubość efektywna, mm | nie mniej niż 0,4 | nie mniej niż 0,5 | | PN-EN 1849-2:2002 |
| 3. | Gramatura, g/m ² | nie mniej niż 380 | nie mniej niż 475 | nie mniej niż 580 | PN-EN 1849-2:2002 |
| 4. | Prostoliniowość - odchylenie, mm | nie więcej niż 50 | | | Instrukcja badań COBR PIB nr 49 |
| 5. | Pofalowanie krawędzi - odchylenie, mm | nie więcej niż 20 | | | Instrukcja badań COBR PIB nr 50 |
| 6. | Wytrzymałość na ściskanie w temperaturze (23±2)°C, kPa | nie mniej niż 80 | nie mniej niż 130 | | p. 5.2.1 |
| 7. | Chłonność wody, % (m/m) | nie więcej niż 1,0 | | | PN-EN ISO 62:2000 metoda 1 |

Tablica 2. Folia HYDROFOL

| L.p. | Właściwości | Wymagania | Metody badań |
|------|--|--|-----------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Wymiary - długość, m - szerokość, m | nie mniej niż deklarowana przez producenta nie mniej niż deklarowana przez producenta | PN-EN 1848-2:2004 |
| 2. | Gramatura, g/m ² | nie mniej niż 265 | PN-EN 1849-2:2003 |
| 3. | Maksymalna siła rozciągająca, N/50 mm - kierunek wzdłuż, - kierunek w poprzek. | nie mniej niż 300 nie mniej niż 300 | PN-EN 12311-2: 2002 |
| 4. | Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, % - kierunek wzdłuż, - kierunek w poprzek, | nie mniej niż 10 nie mniej niż 7 | PN-EN 12311-2: 2002 |
| 5. | Stabilność wymiarów - zmiana wymiarów, % | nie więcej niż 2 | PN-EN 1107-2: 2002 |
| 6. | Giętkość w niskiej temperaturze | niedopuszczalne powstawanie pęknięć w temperaturze -25°C | PN-EN 1109:2001 |
| 7. | Wytrzymałość na rozdzielanie przez gwóźdź, N | nie mniej niż 200 | PN-EN 12310-1:2001 |
| 8. | Grubość warstwy powietrza równoważna dyfuzji pary wodnej, S _d , m | nie mniej niż 400 | PN-EN 1931:2002 metoda B |

ciąg dalszy tablicy 2:

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|-----------------------------------|--|--|
| 9. | Odporność na obciążenia statyczne | brak przebicia przy obciążeniu 10 kg brak przebicia przy obciążeniu 20 kg | PN-EN 12730:2002 metoda A PN-EN 12730:2002 metoda B |
| 10. | Odporność na uderzenie | brak przebicia przy uderzeniu przebijaka Ø 10 mm | PN-EN 12691:2002 |
| 11. | Wodoszczelność | odporność na ciśnienie 0,2 MPa | PN-EN 1928:2002 metoda B |

4 Ocena zgodności

Producent mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej powinien dokonać oceny zgodności i wydać, na swoją wyłączną odpowiedzialność, krajową deklarację zgodności z aprobatą. Wydanie krajowej deklaracji zgodności pozwala na znakowanie wyrobu znakiem budowlanym i wprowadzenie go do obrotu. Sposoby deklarowania zgodności i znakowania znakiem budowlanym określają odpowiednie przepisy prawne¹⁾.

¹⁾ Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31 lipca 1998 roku w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczanych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz.U. Nr 113 poz. 728), przepis ten zachowuje moc do dnia wejścia w życie przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 8 ust.6 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. Nr 92 z 2004 r. poz. 881).

5. Badania

5.1. Program badań

Program badań wyrobów powinien być określony przez producenta w ramach zakładowej kontroli produkcji.

W programie badań należy ustalić wielkość partii wyrobu, licznosc próbek i sposób jej pobrania, badane cechy i metody badań oraz kryteria przyjęcia lub odrzucenia partii wyrobu, z której pobrano próbkę do badań.

W programie badań należy ująć wszystkie właściwości (cechy) wyrobu wymienione w p. 3.1 i 3.2.

5.2. Metody badań

Określenie wad widocznych należy przeprowadzić wg PN-EN 1850-2:2004. Pozostałe badania należy wykonywać wg metod podanych w tablicy.

5.2.1 Badanie wytrzymałości na ściskanie

Badanie należy przeprowadzić wg PN-93/C-89071, przy czym folię ścisnąć z prędkością 1 mm/min.

6- Pakowanie, przechowywanie i transport

6.1 Pakowanie

Folia powinna być zwijana w rolki. Rolki powinny być zabezpieczone przed rozwijaniem się. Na każdej rolce powinna znajdować się etykieta o powierzchni co najmniej 80 cm² zawierająca następujące dane:

- a) nazwę wyrobu,
- b) nazwę i adres producenta,
- c) wymiary: szerokość, długość lub powierzchnia,
- d) datę produkcji, identyfikację partii wyrobu,
- e) numer aprobaty technicznej, znak budowlany,
- f) inne oznaczenia wynikające z odrębnych przepisów,
- g) podstawowe informacje odnośnie warunków stosowania, magazynowania i transportu wyrobu.

Dopuszcza się możliwość stosowania innego rodzaju pakowania uzgodnionego pomiędzy producentem i odbiorcą.

6.2 Przechowywanie

Rolki folii należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem zgodnie z instrukcją producenta. Instrukcja powinna być dostarczona odbiorcom wyrobu.

6.3 Transport

Rolki folii należy przewozić w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem. Rolki folii mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach. W czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego.

7 Ustalenia formalno - prawne

- 7.1 Zapewnienie przestrzegania uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. - Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2003 r. Nr 119 poz. 1117 tekst jednolity z późn. zmianami) należy do obowiązków korzystających z wyrobu budowlanego będącego przedmiotem niniejszej aprobaty.
COBR PIB wydając aprobatę nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.
- 7.2 Aprobata techniczna COBR PIB nie zwalnia producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego właściwą jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu i prawidłową jakość wykonywanych prac.
- 7.3 Aprobata techniczna nie jest dokumentem pozwalającym na wprowadzenie wyrobu budowlanego do obrotu. Wyrób będący przedmiotem niniejszej aprobaty może być wprowadzony do obrotu po dokonaniu oceny zgodności i wydaniu krajowej deklaracji zgodności z aprobatą oraz po oznakowaniu znakiem budowlanym. Przeprowadzenie oceny zgodności, wydanie krajowej deklaracji zgodności i oznakowanie wyrobu znakiem budowlanym należy do producenta mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. Sposoby deklarowania zgodności i znakowania wyrobów budowlanych znakiem budowlanym określają przepisy rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31.07.1998 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczanych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz.U. Nr 113 poz. 728)²⁾.
- 7.4 Uchylenie lub wprowadzenie zmian postanowień aprobaty technicznej odbywa się na zasadach określonych w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z 5.08.1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U. z 1998 r. Nr 107 poz. 679 z późn. zmianami)²⁾.

8 Termin ważności

Aprobata techniczna ważna jest do dnia 9.05.2009 r.
Okres ważności aprobaty technicznej może być przedłużony.

²⁾ Wymienione przepisy zachowują moc do dnia wejścia w życie przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 8 ust.6 i art. 9 ust.6 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. Nr 92 z 2004 r. poz. 881).

B. INFORMACJE DODATKOWE

Normy związane

| | |
|--------------------|---|
| PN-EN 1107-2:2001 | Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie stabilności wymiarów |
| PN-EN 1109:2001 | Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji wodochronnej dachów. Określanie giętkości w niskiej temperaturze |
| PN-EN 1848-2:2003 | Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie długości, szerokości, prostoliniowości i płaskości. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów |
| PN-EN 1849-2:2004 | Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie grubości i gramatury. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów |
| PN-EN 1850-2:2004 | Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie wad widocznych. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów |
| PN-EN 1928:2002 | Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie wodoszczelności |
| PN-EN 1931:2002 | Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie przenikania pary wodnej. |
| PN-EN 12310-1:2001 | Elastyczne wyroby wodochronne. Część 1: Wyroby asfaltowe do izolacji wodochronnej dachów. Określanie wytrzymałości na rozdzieranie (gwoździem) |
| PN-EN 12311-2:2002 | Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów |
| PN-EN 12691:2002 | Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie odporności na uderzenie |

PN-EN 12730:2002

Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie odporności na obciążenia statyczne.

PN-EN ISO 62:2000

Tworzywa sztuczne. Oznaczanie chłonności wody

PN-93/C-89071

Tworzywa sztuczne porowate. Próba ściskania sztywnych tworzyw sztucznych

Dokumenty wykorzystane w postępowaniu aprobowym

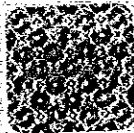
- Atest Higieniczny HK/B/0482/01/2004; PZH, Warszawa 2004 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 17/04/33/F-1; COBR PIB, Katowice 2004 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 17/04/34/F-2; COBR PIB, Katowice 2004 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 17/04/35/F-3; COBR PIB, Katowice 2004 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 17/04/36/F-4; COBR PIB, Katowice 2004 r.
- Ocena przydatności do stosowania w budownictwie folii wytłaczanych VENTFOL-STANDARD, VENTFOL-SUPER, DRENFOL, HYDROFOL; COBR PIB, Katowice 2004 r.

Informacje dotyczące producenta wyrobu

PLAST MASTER
Teresa i Ryszard Sudol
ul. Polna 4 b
37-100 Łańcut



COBR
Przemysłu Izolacji Budowlanej
Al. W. Korfantego 193 A
40-157 KATOWICE



**ANEKS Nr 1
DO APROBATY TECHNICZNEJ
AT/2004-11-0363**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz.U. Nr 249 z 2004 r. poz. 2497) do aprobaty technicznej wyrobów

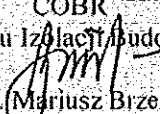
folie wytłaczane
**VENTFOL-STANDARD
VENTFOL-SUPER
DRENFOL
HYDROFOL**

wydanej na wniosek

PLAST MASTER
Teresa i Ryszard Sudol
ul. Polna 4 b
37-100 Łańcut

wprowadza się zmiany wyszczególnione na str. 2 niniejszego aneksu



DYREKTOR
COBR
Przemysłu Izolacji Budowlanej
mgr inż.  Mariusz Brzeziński

Katowice, 8 maja 2009 r.

1. Przedłuża się do dnia 9 maja 2014 r. termin ważności aprobaty.
2. Wprowadza się zmianę zapisu odnośnie odporności na uderzenie folii HYDROFOL dotychczasowy zapis p. 3.2, tablica 2 poz. 10:
„ brak przebicia przy uderzeniu przebijaka Ø 10 mm”
zostaje zastąpiony przez:
„ brak przebicia przy uderzeniu przebijaka Ø 30 mm”


1. Producent:

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów

2. Zakład Produkcyjny:

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 40, 21-505 Janów Podlaski

3. Typ wyrobu:

EPS S

4. Nazwa wyrobu budowlanego:

LAMBDA fasada

5. Specyfikacja techniczna:

Polska Norma PN-EN 13163:2009 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie.

Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.”

6. Zastosowanie:

Izolacja cieplna w budownictwie

- w zestawach wyrobów do wykonywania izolacji cieplnej np. dachów, podług, objętych: Aprobata Techniczną, w których określono minimalne poziomy właściwości technicznych przywołanych w punkcie 7 niniejszej deklaracji

- w zewnętrznych systemach ocieplenia ETICS zgodnych z wymogami PN-EN 13499

7. Deklarowane właściwości wyrobu

EPS EN 13163 T2-L2-W2-S1-P4-BS115-DS(N)2-DS(70,-)2-TR 100

| Właściwość | Klasa | Wymagania |
|--|-----------|--------------------------------------|
| Opór cieplny dla grubości nominalnej 50 mm | - | $\geq 1,30 \text{ m}^2/\text{KW}$ |
| Współczynnik przewodzenia ciepła, W/mK | - | $\leq 0,031$ |
| Grubość mm | T2 | $\pm 2 \text{ mm}$ |
| Diugość mm | L2 | $\pm 3 \text{ mm}$ |
| Szerokość mm | W2 | $\pm 3 \text{ mm}$ |
| Prostokątność mm/m | S1 | $\pm 5 \text{ mm} / 1000 \text{ mm}$ |
| Plaskość mm | P4 | $\pm 5 \text{ mm}$ |
| Wytrzymałość na zginanie, kPa | BS115 | $\geq 115 \text{ kPa}$ |
| Stabilność wymiarowa w normalnych warunkach % | DS(N)2 | $\pm 0,2\%$ |
| Stabilność wymiarowa w temp. $+70^\circ\text{C}$ zmiany po 48 h, % | DS(70,-)2 | 2% |
| Wytrzymałość na rozciąganie, kPa | TR 100 | $\geq 100 \text{ kPa}$ |
| Reakcja na ogień | E | samogasnący |

8. Opis i warunki stosowania wyrobu:

Płyty styropianowe LAMBDA fasada są nietoksyczne i chemicznie obojętne, nie zawierają (CFC), (HCFC) i formaldehydu. Wyklucza się kontakt styropianu z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają. Podczas prowadzenia prac ociepleniowych temperatura zewnętrzna powietrza, podłoża i materiału wbudowywanego nie może wynosić mniej niż $+5^\circ\text{C}$ i nie więcej niż $+25^\circ\text{C}$. Podczas robót ociepleniowych materiał nie może być wystawiony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Jako osłony przed promieniami słonecznymi można przykładowo użyć siatek na rusztowania. Przed nałożeniem kleju płytę należy zrysować np. papierem ściernym w celu uzyskania lepszej przyczepności.

Podczas instalowania wyrobów z EPS, nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności.

Wyroby z EPS mogą być łatwo przycięte na miejscu za pomocą zwykłych narzędzi do cięcia.

9. Nazwy i adresy notyfikowanych laboratoriów w których wykonano badania:

POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A.

Laboratorium Wyrobów Budowlanych Oddział Badań i Certyfikacji w Gdańsku

Ul. Wejhera 18 a, 80-346 Gdańsk, Jednostka Notyfikowana nr 1434

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

Zakład Badań Ogniwych, 02-565 Warszawa ul. Ksawerów 21

Jednostka Notyfikowana nr 1488

Edyta Sauć

Krajowy Doradca Techniczny

Chrzanów 16.01.2012

swisspor Polska Sp. z o.o.

Krajowy Doradca Techniczny

Edyta Sauć

Sauć Edyta



ispo Fassadenschutz BS 290 PL

Rozpuszczalnikowy środek hydrofobizująco-impregnujący na bazie mieszaniny silanów i siloksanów.

| | | | |
|----------------------|--|----------------------------|------------------------|
| Charakterystyka | | | |
| Funkcja | Wysoka odporność na środowisko alkaliczne Bardzo dobre właściwości wnikania (głęboka penetracja) Wysychanie w sposób nieklejący Działanie w wilgotnym podłożu Hydrofobizacja bez zmniejszenia dyfuzyjności pary wodnej Krótki czas reakcji | | |
| Optyka | Bezbarwny, transparentny. | | |
| Zakres stosowania | Na zewnątrz. Jako powłoka do impregnacji hydrofobizującej nasiąkliwych, porowatych podłoży mineralnych, jak np.: beton, tynki mineralne, płyty cementowo-włóknowe, piaskowiec, wapień, cegła, gazobeton, kamień naturalny i sztuczny, mineralne powłoki malarskie. Może służyć jako powłoka gruntująca pod farby elewacyjne. Nie stosować na podłożach zawierających gips. | | |
| Dane techniczne | | | |
| Grupa produktów | Powłoka gruntująca | | |
| Podstawowe składniki | Silany, siloksany | | |
| | Kryterium | Norma / Wytyczne | Wartość |
| | Gęstość | DIN 53 217 | 1,05 g/cm ³ |
| | Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu. | | |
| Obróbka - Wskazówki | | | |
| Podłoże | Podłoże musi być trwałe, czyste i nośne oraz wolne od zgorzelin, wykwitów i powłok antyadhezyjnych. | | |
| Temperatura obróbki | Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C | | |
| Zużycie | Zastosowanie | Zużycie ok. | |
| | beton | 0,25–0,50 l/m ² | |
| | tynk | 0,50–1,00 l/m ² | |
| | piaskowiec | 0,40–0,70 l/m ² | |
| | mur ceglany | 0,40–2,00 l/m ² | |
| | gazobeton | 0,50–2,00 l/m ² | |
| | płyta cementowo-azbestowa | 0,10–0,30 l/m ² | |
| | kamień naturalny | 0,05–3,00 l/m ² | |
| | Zużycie materiału uzależnione jest od rodzaju podłoża i sposobu nanoszenia. Podane wartości zużycia są wartościami orientacyjnymi. | | |
| Obróbka | ispo Fassadenschutz BS 290 najkorzystniej jest nanosić na podłoże poprzez natrysk, lub techniką malarską. Najlepiej stosować, jeżeli to możliwe, kilkukrotne - obfite nanoszenie bez nacisku „mokre w mokre” do nasycenia podłoża. Z reguły wystarczające jest dwukrotne nanoszenie. Nie potrzeba stosować przerw pomiędzy kolejnymi cyklami. Każde - następne naniesienie preparatu powinno nastąpić bezpośrednio po wchłonięciu środka przez podłoże (podłoże nie jest już błyszczące). | | |

ispo Fassadenschutz BS 290 PL

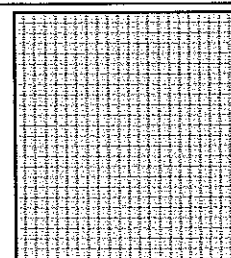
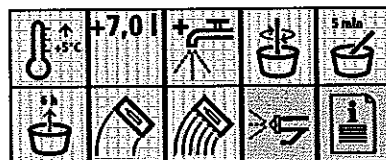
Rozpuszczalnikowy środek hydrofobizująco-impregnujący na bazie mieszaniny silanów i siloksanów.

| | |
|---|--|
| | <p>Powierzchnia poddawana hydrofobizacji powinna być optycznie sucha (bez wypłameń wodnych).</p> <p>Impregnacja świeżego betonu po min. 4 tygodniach.</p> <p>Zastosowanie ispo Fassadenschutz BS 290 wzmacnia naturalny odcień powierzchni kamienia.</p> |
| Czyszczenie narzędzi | Natychmiast po użyciu przy pomocy StoPrim Divers |
| Formy dostawy | |
| Opakowanie | Kanister 10l |
| Barwa | Bezbarwny , transparentny |
| Składowanie | |
| Warunki składowania | Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem. |
| Czas składowania | Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Trwałość 12 miesięcy. |
| Dodatkowe informacje | |
| Bezpieczeństwo | Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego |
| | Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto-ispo Sp. z o.o. |
| Sto-ispo Sp. z o.o. ul. Zabraniecka 15 03-872 Warszawa tel. (0 22) 511 61 00 fax (0 22) 511 61 01 e-mail: info.pl@stoeu.com http://www.sto.pl | |

Instrukcja Techniczna

Sto-Faserputz

Wzmocniona włóknami mineralna zaprawa
tynkarska GP CS III wg PN-EN 998-1



Charakterystyka

| | |
|---------|--|
| Funkcja | Hydrofobizowana |
| | Dobra przyczepność do podłoża |
| | Odporność na mechaniczne i termiczne obciążenia |
| | Odporność na działanie mrozu i niekorzystnych warunków atmosferycznych |
| Obróbka | Szeroki zakres stosowania |
| | Możliwość obróbki maszynowej |

Zakres stosowania

Do wnętrz i na zewnątrz.
Do mineralnej naprawy rys w połączeniu z siatką z włókna szklanego Sto i odpowiednim tynkiem Sto.
Do ponownego pokrycia i egalizacji nośnych tynków mineralnych, powłok z żywic syntetycznych i dyspersyjnych powłok malarskich (w razie potrzeby po uprzednim przygotowaniu).
Do naprawy i renowacji nośnych starych tynków strukturalnych niemalowanych lub malowanych o dobrej przyczepności.
Jako tynk modelowany (koniecznie dodatkowo malowany).
Jako tynk podstawowy cienkowarstwowy na betonie komórkowym.
Jako tynk podstawowy na ścianach murowanych.
Jako tynk na cokołach (koniecznie dodatkowo malowanie).
Jako cienkowarstwowy tynk szczerwny na powierzchniach betonowych.
Jako mostek szczerwny na małych powierzchniach desekowań z wełną drzewną lub wielowarstwowych lekkich płyt budowlanych.
Do renowacji i ponownego pokrycia budowli płytowych.
Nie nanosić na wilgotne i zabrudzone podłoża.

Dane techniczne

| Grupa produktów | Sucha zaprawa na bazie cementu | | | | |
|----------------------|--|----------------|---------|---------------------------------|-----------|
| Podstawowe składniki | Krzemian wapnia, wodorotlenek wapniowy, proszek polimerowy, krzemionka, wypełniacze mineralne, dodatki | | | | |
| Parametry | Kryterium | Norma/Wytyczne | Wartość | Jednostka | Dodatkowe |
| | Gęstość stwardniałej zaprawy po 28 dniach | PN-EN 998-1 | 1,43 | g/cm ³ ¹⁾ | |
| | Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach | PN-EN 998-1 | 2-3 | N/mm ² ²⁾ | |
| | Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach | PN-EN 998-1 | 6 | N/mm ² ²⁾ | |
| | Moduł dynamiczny E po 28 dniach | TP PE-PCC | 5000 | N/mm ² ²⁾ | |

Instrukcja Techniczna

Sto-Faserputz

| | | | |
|---|-------------|------------------|---------|
| Absorpcja spowodowana kapilarnym podciąganiem wody | PN-EN 998-1 | W1 ³⁾ | |
| Wsp. przewodzenia ciepła | EN 1745 | 0,70 | W/(m K) |
| ¹⁾ g/cm³ = kg/dm³ ²⁾ N/mm² = MPa ³⁾ ≤0,4 kg/(m² h ^{1/2}) | | | |

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

| Obróbka - Wskazówki | |
|-------------------------|--|
| Podłoże | Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność. |
| Przygotowanie podłoża | Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie. |
| Temperatura obróbki | Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C. Nie stosować w przypadku możliwości wystąpienia nocnych przymrozków. Przy bezpośrednim nasłonecznieniu i/lub działaniu wiatru postępować jak z materiałem na bazie cementu. |
| Proporcje mieszania | 3,5 : 1 (proszek : woda) |
| Przygotowanie materiału | 25 kg (= 1 worek) Sto-Faserputz zarabia się z ok. 7 l wody i miesza się przy pomocy mieszadła elektrycznego. W razie potrzeby należy dodać wody, aby uzyskać konsystencję pozwalającą na pracę kielnią. Do przygotowanej czystej wody wsypać materiał i dokładnie wymieszać, następnie odczekać ok. 10 minut i ponownie mieszać przez ok. pół minuty. Nie stosować żadnych domieszek. |
| Czas obróbki | ok. 6 godziny przy +20°C |

Przykładowe zastosowania



Zbrojenie.
Drobne rysy na powierzchni tynku.
Rysy włosowate.
Rysy na stykach i spoinach.
Warstwa Sto-Faserputz o grubości ca 5mm
Siatka zbrojeniowa z włókna szklanego wtopiona w 5mm.
Warstwa Sto-Faserputz na gładko.



Tynk modelowany.
Na oczyszczoną powierzchnię nanieść Sto-Faserputz.
Następnie pacą lub kielnią dowolnie modelować. Sto-Faserputz na końcu musi być dodatkowo zabezpieczony przez malowanie lub hydrofobizację.

Instrukcja Techniczna

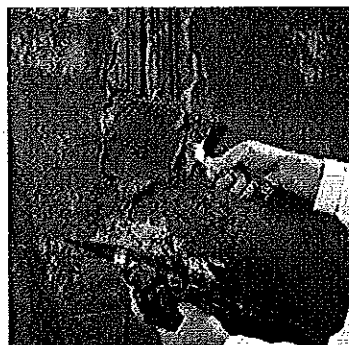
Sto-Faserputz



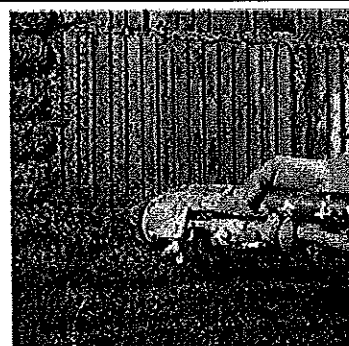
Ponowne powłoki.
Sprawdzenie podłoża pod względem nośności.
Oczyszczenie podłoża za pomocą agregatu wysokociśnieniowego.



Tynk cienkowarstwowy na bloczkach z betonu komórkowego.
Sto-Faserputz grubość około 8-10mm.
W zależności od warunków można wtopić siatkę z włókna szklanego.



Wyprawki ubytków w tynkach.
W zależności od właściwości podłoża zwilżyć i wyprawić Sto-Faserputz.




Rozwiązanie dla cegły kratówki.
Obrzułka zaprawą MGP II.
O grubości 8-10mm.
Jeżeli konieczne powierzchnię można zwilżyć.
Po 14 dniach наносimy Sto-Faserputz o grubości warstwy 7-8mm i wtapiamy siatkę z włókna szklanego.
W zależności od warunków pogodowych sezonowanie. Dla powłoki końcowej wynosi 3-5 dni.

| Zużycie | Artykuł | Zastosowanie | Zużycie ok. |
|--|---------------|--------------------------|---------------------------|
| | Sto-Faserputz | na 1 mm grubości warstwy | 1,0-1,5 kg/m ² |
| Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża. | | | |

Instrukcja Techniczna

Sto-Faserputz

| | |
|--|---|
| Układ warstw | Powłoka gruntująca: W zależności od rodzaju i stanu podłoża Powłoka pośrednia: Sto-Faserputz Powłoka końcowa: Wszystkie organiczne i mineralne tynki wierzchnie |
| Obróbka | Sto-Faserputz można nanosić pacą ze stali nierdzewnej lub przy pomocy wszelkich dostępnych pomp mieszających. Grubość warstwy w zależności od podłoża i zastosowania od 5 do 15 mm. W zależności od wymagań powierzchnię można filcować, modelować lub wygładzić. Czas dojrzewania, w zależności od warunków pogodowych, wynosi 1 dzień na 1 mm grubości warstwy. |
| Czyszczenie narzędzi | Wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie. |
| Forma dostawy | |
| Opakowanie | Worek 25 kg |
| Skladowanie | |
| Warunki składowania | Chronić przed wilgocią. |
| Czas składowania | Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np. 0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku). |
| Dodatkowe informacje | |
| Bezpieczeństwo |  Reaguje z wilgocią, woda silnie alkaliczna, dlatego chronić skórę i oczy. Przy kontakcie ze skórą dokładnie przepłukać wodą, po dostaniu się do oczu dodatkowo skonsultować się z lekarzem. |
| GIS-CODE | ZP01 |
| Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto. | |
| Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych. | |

Sto-Ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. +48 22 511 61 00
fax +48 22 511 61 01
info.pl@sto.eu.com
www.sto.pl

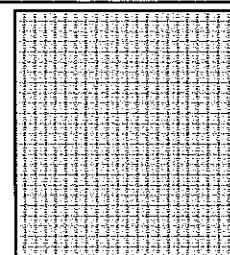
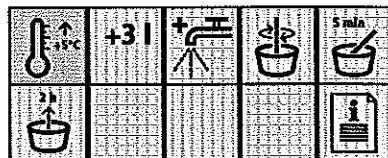
Nr rewizyjny
Obowiązuje od

Sto-Faserputz/PL/037
22.09.2008

Instrukcja Techniczna

StoTrass WM 02

Zaprawa murarska M5 wg PN-EN 998-2
i tynkarska GP CS III wg PN-EN 998-1
z trassem do zabytkowych murów



Charakterystyka

| | |
|---------|--|
| Funkcja | Cechy fizyko-chemiczne dopasowane do zabytkowych podłoży Niska alkaliczność Szybki transport wody Optymalna wytrzymałość Do warstw 1-2cm w jednym cyklu roboczym |
|---------|--|

Zakres stosowania

Do wnętr i na zewnątrz.
Zaprawa murarska szczególnie do słabszych, wysoko-nasiąkliwych zabytkowych cegieł i kamieni w środowisku umiarkowanym wg PN-EN 998-2 załącznik B
Zaprawa do szpaldowania i wyrównywania większych ubytków w murze
Podkładowa zaprawa tynkarska przy większych grubościach
Podkładowy tynk cokołowy
Zaprawa do układania kamieni naturalnych o normalnym obciążeniu

Dane techniczne

| Grupa produktów | Zaprawa mineralna | | | | |
|----------------------|---|----------------|-------------------|---------------------------------------|-----------|
| Podstawowe składniki | Krzemian wapniowy, glinian wapniowy, wodorotlenek wapniowy, trass, krzemionka, węgiel wapniowy, dodatki | | | | |
| Parametry | Kryterium | Norma/Wytyczne | Wartość | Jednostka | Dodatkowe |
| | Gęstość nasypowa | PN-EN 998-1 | 1,78 | g/cm ³ ¹⁾ | |
| | Gęstość stwardniałej zaprawy po 28 dniach | PN-EN 998-1 | 1,6 | g/cm ³ ¹⁾ | |
| | Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach | PN-EN 998-1 | 1,65 | N/mm ² ²⁾ | |
| | Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach | PN-EN 998-1 | 5 | N/mm ² ²⁾ | |
| | Absorpcja wody przez kapilarne podciąganie c | PN-EN 998-1 | 0,7 ³⁾ | kg/m ² ·min ^{1/2} | |
| | Wsp. dyfuzji pary wodnej μ | PN-EN 998-1 | <15 | | |

¹⁾g/cm³ = kg/dm³ ²⁾N/mm² = MPa.. ³⁾WO

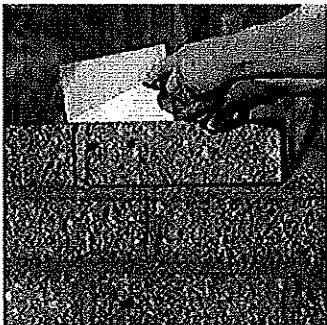
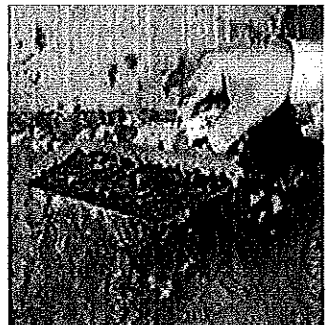
Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki

| | |
|---------|--|
| Podłoże | Podłożem dla StoTrass WM 02 mogą być mury wszelkiego rodzaju, szczególnie z zabytkowej cegły lub kamienia. |
|---------|--|

Instrukcja Techniczna

StoTrass WM 02

| | | |
|--------------------------|---|--|
| | Podłoże musi być twarde, nośne, stabilne oraz wolne od przemrożeń i luźnych, bądź oleistych substancji zmniejszających przyczepność mineralnej zaprawy. | |
| Przygotowanie podłoża | <p>Sprawdzić nośność istniejących powłok, a następnie usunąć luźne warstwy.</p> <p>Podłoże osłabione, piaszczyste i kruszące się, zagruntować przy użyciu StoPrim Grundex.</p> <p>Podłoże przed nałożeniem StoTrass WM 02 dobrze zmoczyć wodą</p> <p>Podłoże o różnej chłonności lub przeznaczone do wmurowania cegły i kamienie o dużej nasiąkliwości muszą być odpowiednio przygotowane – przez właściwe zwilżenie, wykonanie warstwy obrzutki, lub specjalnego gruntu.</p> | |
| Temperatura obróbki | <p>Minimalna temperatura otoczenia i podłoża podczas obróbki +5°C, maksymalna +25°C</p> <p>Nie stosować w przypadku zagrożenia nocnymi przymrozkami.</p> | |
| Proporcje mieszania | <p>8 : 1 (proszek : woda)</p> <p>25 kg StoTrass WM 02 : ok. 3 litrów czystej wody</p> | |
| Przygotowanie materiału | <p>Do przygotowania zaprawy StoTrass WM 02 należy stosować tylko czystą wodę. Nie dodawać innych substancji.</p> <p>Związany już materiał nie może być ponownie uzdatniany</p> <p>Zaprawy StoTrass WM 02 nie należy przerabiać i/lub dopuszczać do jej kontaktu z gipsem.</p> <p>Należy wymieszać zawartość opakowania StoTrass WM 02 z odpowiednią ilością wody do uzyskania jednnorodnej plastycznej konsystencji pozbawionej grudek przy użyciu zwykłej zaprawiarki (o przymusowym mieszaniu, wolnospadowych lub o pracy ciągłej) względnie ręcznie.</p> | |
| Czas obróbki | Ok. 2 godzin przy temperaturze ok. +20°C | |
| Sposób aplikacji | Ręcznie | |
| Przykładowe zastosowanie |  | Jako zaprawa murarska dla nasiąkliwych materiałów budowlanych |
| |  | Jako zaprawa tynkarska do narzutu ręcznego przy szpaldowaniu, lub podkład dla przy większych grubościach tynku |

Instrukcja Techniczna

StoTrass WM 02



Jako zaprawa do układania miękkich kamieni naturalnych jak piaskowce w grubej warstwie przy normalnym obciążeniu



Jako tynk cokołowy na podłożach nie zawierających szkodliwych związków soli budowlanych

| Zużycie | Artykuł | Zastosowanie | Zużycie ok. |
|---------------------|---|--------------------------|----------------------|
| | StoTrass WM 02 | na 1 cm grubości warstwy | 15 kg/m ² |
| | Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża. | | |
| Obróbka | <p>Prace murarskie:</p> <p>wmurowywać z zachowaniem pełnych spoin. Narzucić płaszczyzny styku pionowego i ewentualnie wypełnić kieszenie w zaprawie. Zgarnąć nadmiar zaprawy.</p> <p>Przy murowaniu do lica z jednoczesnym spoinowaniem odczekać aż spoiny wstępnie stężeją, a następnie wygładzić je kielnią do spoin, lub innym stosownym narzędziem i natychmiast oczyścić mur z zabrudzeń zaprawy</p> <p>Prace tynkarskie:</p> <p>nanieść ręcznie równomiernie na podłoże w grubościach minimum 1cm, maksymalnie 2cm w jednym cyklu roboczym, a następnie w zależności od rodzaju następnej powłoki, po ściągnięciu zatrzeć lub uszorstnić.</p> <p>Przy tynkowaniu wielowarstwowym należy dobrze uszorstnić pierwszą warstwę i zwilżyć przed naniesieniem następnej. Czas sezonowania każdej z warstw wynosi 1dzień na każdy 1mm grubości tynku.</p> <p>StoTrass WM 02 nie może być stosowany i mieszany z gipsem</p> | | |
| Pielęgnacja zaprawy | <p>Naniesiony tynk należy chronić przed zbyt szybkim wyschnięciem, mrozem oraz silnym namoczeniem w fazie wiązania.</p> <p>Czas sezonowania StoTrass WM 02 wynosi 1dzień na każdy 1mm grubości</p> | | |
| Powłoka końcowa | <p>Na StoTrass WM 02 można nakładać następne warstwy mineralnych tynków podkładowych lub nawierzchniowych zależnie od żądanej faktury</p> <p>StoTrass WM 02 może być też bezpośrednio malowany wszystkimi farbami elewacyjnymi jak na podłożu mineralnym</p> | | |

Instrukcja Techniczna

StoTrass WM 02

Czyszczenie narzędzi Wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie.

Forma dostawy

Opakowanie Worek 25 kg

Barwa Szara

Składowanie

Warunki składowania StoTrass WM 02 chronić przed wilgocią i przechowywać w suchym miejscu, możliwie na paletach.

Czas składowania Do 12 miesięcy od daty produkcji

Dodatkowe informacje

Bezpieczeństwo



Reaguje z wilgocią, woda silnie alkaliczna, dlatego chronić skórę i oczy. Przy kontakcie ze skórą dokładnie przepłukać wodą, po dostaniu się do oczu dodatkowo skonsultować się z lekarzem.

GIS-CODE ZP01

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-Ispo Sp. z o.o.

ul. Zabraniecka 15

03-872 Warszawa

tel. +48 22 511 61 00

fax +48 22 511 61 01

info.pl@sto.eu.com

www.sto.pl

Nr rewizyjny
Obowiązuje od

StoTrass WM 02/PL/001
31.03.2008