

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

EPS 70-040

OPIS

Płyty styropianowe EPS 70-040 oznaczone są kodem wg normy PN-EN 13163:2013

EPS EN 13163 T2-L2-W2-S2-P4-BS115-CS(10)70-DS(N)5-DS(70,-)2-TR100

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonania izolacji termicznych wymagających przenoszenia średnich obciążeń mechanicznych.

Dostępne wymiary płyt: standardowe 1000×500 [mm]. Grubość płyt od 10[mm] ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm])

ZASTOSOWANIE

- izolacja cieplna ścian w zewnętrznych zespolonych systemach ocieplania BSO (metoda lekka - mokra)
- izolacja cieplna wieńców wykonana jako szalunek tracony pod tynk
- izolacja cieplna nadproży i ościeży
- izolacja cieplna stropów od spodu w BSO
- izolacja cieplna w prefabrykowanych płytach warstwowych
- izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
- izolacja cieplna ścian z okładziną, o konstrukcji szkieletowej
- izolacja cieplna ścian w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych
- izolacja cieplna stropów od spodu z okładziną
- izolacja cieplna podłóg między legarami
- izolacja cieplna w lekkich stropach szkieletowych z okładziną
- izolacja cieplna między krokwiową
- izolacja cieplna w stropodachach wentylowanych

Płyty styropianowe EPS 70-040 nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.

DANE TECHNICZNE

Parametry:

Typy płyt styropianowych wg PN EN 13163:2013			EPS 70-040	
Kod wyrobu (oznacza deklarowane poziomy lub klasy właściwości wyrobu)			EPS EN 13163 T2-L2-W2-S2-P4-BS115-CS(10)70-DS(N)5-DS(70,-)2-TR100	
Deklarowane właściwości wyrobu wg normy PN-EN 13163:2013	Symbole	Jednostka miary	Wymagania lub tolerancje	
			Kody klas / poziomów	Wartości
Długość (klasa tolerancji wymiarów)	l	[mm]	L2	± 2
Szerokość (klasa tolerancji wymiarów)	b	[mm]	W2	± 2
Grubość (klasa tolerancji wymiarów)	d	[mm]	T2	± 1
Prostokątność (klasa tolerancji wymiaru)	S _b	[mm]	S2	± 2/1000
Płaskość (klasa tolerancji wymiaru)	S _{max}	[mm]	P4	± 5
Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych ¹	ΔE _i , ΔE _b , ΔE _d	[%]	DS(N)5	± 0,5
Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności ²	ΔE _i , ΔE _b , ΔE _d	[%]	DS(70,-)2	± 2
Poziomy odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury ³	ε ₁ , ε ₂	[%]	Nie dotyczy	
Poziomy wytrzymałości na zginanie	σ _b	[kPa]	BS115	≥ 115
Poziomy wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	σ _{mt}	[kPa]	TR100	≥ 100
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	λ _D	[W/(mK)]	[-]	≤ 0,040
Deklarowany opór cieplny (zmienny wraz z grubością płyt)	R _D	[m ² K/W]	[-]	Oznaczony na opakowaniu
Reakcja na ogień	Euroklasa	Od A do F	Euroklasa	E
Poziomy naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym	σ ₁₀	[kPa]	CS(10)70	≥ 70

1 – badanie w 23°C, 50% wilgotności względnej, 2 – badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin, 3 – badanie w temperaturze 80°C przez 48 godzin pod obciążeniem 20 kPa

Deklarowany opór cieplny R_D dla poszczególnych grubości wyrobu

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	200
R_D [m^2K/W]	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	5,00

Wymiary i pakowanie

Wyszczególnienie	Płyty styropianowe EPS o wymiarach 1000×500 [mm]																
	Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt																
Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	200
Liczba płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3
Objętość paczki [m ³]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,30
Objętość paczki frez [m ³]	-	-	-	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	-
Powierzchnia płyt [m ²]	30,0	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5
Powierzchnia płyt frez [m ²]	-	-	-	7,16	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	

Grubość płyt należy odczytywać z nadruku na bocznej krawędzi paczki

Dopuszczenia

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr IV/2013 z 01.07.2013.

Sporządził:

Przemysław Mączkowski

Zakład Produkcji Styropianu
PPU EKOBUD Sp. z o.o.
87-220 Radzyń Chełmiński, Zakrzewo
tel. (+4856) 68 86 120
fax (+4856) 68 75 022
e-mail: zakrzewo@ekobud.com.pl

Biuro Zarządu
PPU EKOBUD Sp. z o.o.
86-300 Grudziądz, ul. Nad Torem 11
tel. (+4856) 465 83 62
fax (+4856) 465 82 85
e-mail: ekobud@ekobud.com.pl
http: www.ekobud.com.pl