

Biuro projektów i usług inwestycyjnych INSTAL STD
58-302 Wałbrzych ul. Parkowa 23/1, tel. 501 292 469
Biuro: 58-304 Wałbrzych, ul. Wysockiego 28 p.23
e-mail: instal_std@op.pl NIP: 687-145-28-89

<i>Stadium:</i>	SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA
<i>Nazwa zadania:</i>	„Remont elewacji z dociepleniem ścian budynku przy ul. Piłsudskiego 84 w Wałbrzychu”
<i>Adres zadania:</i>	ul. Piłsudskiego 84 w Wałbrzychu dz. nr: 147 obręb nr 26 Nowe Miasto
<i>Investor :</i>	Miejski Zarząd Budynków Sp. z o.o. Ul. Gen. Andersa 48, 58-304 Wałbrzych

Projektant:	mgr inż. Paweł Gałań	197/DOŚ/09 DOŚ/BO/0129/15
--------------------	----------------------	------------------------------

mgr inż. Paweł Michał Gałań
Uprawnienia budowlane do projektowania
bez ograniczeń w specjalności
konstrukcyjno-budowlanej
nr ewid. 197/DOŚ/09

Wałbrzych - sierpień 2015

Wyszczególnienie wiodących materiałów budowlanych:

Blacha tytanowo-cynkowa gr. 0,6 mm produkowana zgodnie z normą DIN EN 988 Blacha tytanowo-cynkowa jest materiałem budowlanym ekologicznie bezpiecznym i nie zawiera żadnych składników, które mogą uwalniać się do atmosfery w wyniku korozji atmosferycznej lub podczas pożaru.

Rynny i rury spustowe z blachy tytanowo - cynkowej powinny odpowiadać wymaganiom podanym w PN-EN 612:1999, uchwyty do rynien i rur spustowych wymaganiom PN-EN 1462:2001, PN-B-94701:1999 i PN-B- 94702:1999

Płyty styropianowe - rodzaju FS (samogasnący) EPS 70- 038 zgodnie z wymaganiami normy PN - /B - 20130. Płyty o wymiarach maksymalnie 600x1200 mm, powinny posiadać strukturę zwartą, powierzchnię szorstką a krawędzie proste bez uszkodzeń

Płyty z wełny mineralnej Frontrock Max E (Rockwool) $\lambda=0,037$ powinny posiadać strukturę zwartą, powierzchnię szorstką a krawędzie proste bez uszkodzeń

Masy i zaprawy klejowe stosowane do mocowania płyt ocieplających i formowania warstwy zbrojącej mogą stanowić jedną substancję w postaci gotowej fabrycznej masy dyspersyjnej lub zaprawy klejącej, jako proszku do zarobienia wodą na budowie.

Siatka zbrojeniowa - tkanina z włókna szklanego układana w warstwie ochronnej na izolacji ocieplającej, powinna odpowiadać wymaganiom PN - 92/P - 85010. Siatka szklana o oczkach 3-5 x 4-7 powinna być zaimpregnowana alkalioodpornym dyspersyjnym tworzywem sztucznym i posiadać określoną wytrzymałość na zrywanie paska o szerokości 5 cm, siłą nie mniejszą niż 1250 N.

Podkład gruntujący stosowany jako warstwa podtynkowa lub roztwór gruntujący zapobiegający powstawaniu wykwitów lub przebarwień na warstwie tynku z powodu silnego środowiska alkaicznego na warstwie zbrojącej. Dodatkowo podkład zwiększa przyczepność tynku po uzyskaniu szorstkiej powłoki, a roztwór może posiadać właściwości grzybobójcze i hydrofobowe.

Tynk cienkowarstwowy stanowi wierzchnią warstwę ochronno dekoracyjną układu ocieplającego. Tynk powinien być odporny na starzenie naturalne, zmienną temperaturę, działanie światła i promieni słonecznych oraz oddziaływania erozyjne i mechaniczne. Zalecane są tynki w postaci masy lub zaprawy(gotowej fabrycznie).

Łączniki mechaniczne- do mocowania płyt styropianowych z tworzywa z dodatkowym klinem rozporowym do mechanicznego mocowania

styropianu. Wytypowano łączniki KI – S, wbijane z talerzykami Ø60mm, w ilości : 6 -8 sztuk na 1 m² ściany 8 sztuk na 1 m² ściany na obrzeżach (narożach ścian). Akcesoria uzupełniające: listwy narożnikowe – zastosować na krawędziach ocieplenia na narożnikach ściennych.

STO Fasadearbeizer - usuwa farby dyspersyjne i lateksowe, czyste akryle, tynki z tworzyw sztucznych, lakiery 1K, lakiery z żywic syntetycznych, lazury, lakiery spirytusowe i mitro, pokrycia matowe, politury, warstwy szpachli, resztki kleju i resztki pianki poliuretanowej na murach, kamieniach mineralnych, warstwach pośrednich pod tynk, drewnie, metalu i tworzywach sztucznych wzmocnionych włóknami szklanymi (wszystkie podłoża odporne na rozpuszczalniki). Nie stosować na powierzchniach anodowanych i z tworzyw sztucznych. Szczegółowe własności materiałowe – zgodnie z kartą techniczną produktu

(powłoka gruntująca STO Prim Grundex - na nośne stare powłoki oraz jako środek wzmacniający sta-re, osypujące się powierzchniowo podłoża (tynki, cegła, itp.) Szczegółowe własności materiałowe – zgodnie z kartą techniczną produktu

(tynk wapienny STO Trass Porenputz TKML - lekki wapienno-trassowy tynk podkładowy do prac renowacyjnych. Jest suchą fabryczną, wyprawą tynkarską wyprodukowaną na bazie hydraulicznego wapna z trassem oraz lekkich frakcjonowanych średnioziarnistych kruszyw 0-1,2mm wg EN 13139 i EN 13055. jest zgodny z Normą PN-EN-998-1 .służy do wytwarzania lekkich, elastycznych tynków podkładowych, o bardzo wysokiej dyfuzji pary wodnej na zewnątrz i do wewnątrz. Szczególnie przy renowacjach obiektów zabytkowych o słabszych i chłonnych podłożach oraz w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności jak piwnice, hale itp. może być używany zarówno jako tynk do uzupełnień ubytków wykonywanych ręcznie jaki cało powierzchniowych rekonstrukcjach przy użyciu agregatu tynkarskiego. Szczegółowe własności materiałowe – zgodnie z kartą techniczną produktu

tynk silikonowy STO StoSilco – silikonowy tynk wierzchni cechuje się wysoką przepuszczalnością pary wodnej i CO₂, wysoką odpornością na działanie wody, wysoką odpornością na działanie alg i grzybów. Szczegółowe własności materiałowe – zgodnie z kartą techniczną produktu

preparat gruntujący STO Ispo Putzgrund - pigmentowana, z wypełniaczem kwarcowym powłoka pośrednia i gruntująca pod tynki akrylowe i silikonowe.

podkładowa zaprawa sztukatorska STO Murisol ZSP – zaprawa reprofilacyjna, do wewnątrz i na zewnątrz, nadaje się do wytwarzania wstępnego narzutu i rdzeni detalu sztukatorskiego jak profile, lizeny, gzymsy itd. Bardzo plastyczna, lekka, szybkowiążąca, średnioziarnista zaprawa podkładowa o wysokiej przyczepności nadająca się do nakładania w grubościach 10-50mm w jednym cyklu roboczym

mineralna, wierzchnia zaprawa sztukatorska STO Murisol ZSW – wzmocniona włóknami, do wewnątrz i na zewnątrz. Jako wyrównawcza i wierzchnia zaprawa do renowacji i rekonstrukcji detalu sztukatorskiego jak profile, gzymsy, opaski itd. w technice ciśnień do warstw 2-20mm w jednym cyklu roboczym. Nie nadaje się do stosowania jako masa odlewnicza.

płytki klinkierowe – kolor grafitowa, faktura lica – gładka, zużycie ok. 51 szt./m², przy grubości spoiny 10 mm, nasiąkliwość < 10%, mrozoodporna, wymiary: 250x10x65 mm (podstawowa), 120x10x65 mm (połówkowa), 250x120x10x65 mm (kątowna)

grunt epoksydowy Monopox Fp Primer – antykorozyjna warstwa podkładowa o ulepszonych właściwościach adhezyjnych dla pęczniejących systemów powłokowych na konstrukcje stalowe i stalowe ocynkowane ogniowo pracujące w środowisku przemysłowym. Szczegółowe własności materiałowe – zgodnie z kartą techniczną produktu

farba Polyfinish MU-DL – jako warstwa nawierzchniowa dla wymagających zabezpieczeń antykorozyjnych, gdzie oczekiwana jest wysoka uderzalność oraz odporność powłoki na działanie agresywnych związków chemicznych, w systemach wcześniej zabezpieczonych podkładami poliuretanowymi lub epoksydowymi, dla konstrukcji stalowych, ocynkowanych i aluminiowych. Szczegółowe własności materiałowe – zgodnie z kartą techniczną produktu

Pręty HELIBAR i kotwy śrubowe powinny być wykonane ze stali nierdzewnej klasy Grade 304 wg EN 1.4301 lub klasy Grade 316 wg EN 1.4401, o następujących właściwościach mechanicznych:

- umowna granica plastyczności	$Re_{0,2} \geq 220$ MPa
- wytrzymałość na rozciąganie	$R_m \geq 510$ MPa
- wydłużenie względne	$A_5 \geq 45$ %

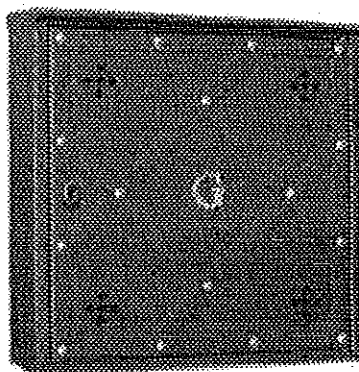
Masa 1 m pręta (kotwy): pręt lub kotwa o średnicy 4,5 mm - 59 g/m, pręt lub kotwa o średnicy 6,0 mm - 71g/m, pręt lub kotwa o średnicy 8,0 mm - 83 g/m, pręt lub kotwa o średnicy 10,0 mm - 125 g/m.

Masa 1 m pręta (kotwy) nie powinna różnić się od wartości nominalnej o więcej niż 5%

Zaprawa Helibond jest tiksotropową zaprawą na bazie cementu stosowaną do iniekcji przy pomocy pistoletów ręcznych lub elektronarzędzi. HeliBond cechuje się niską proporcją cieczy do proszku, zapewniającą właściwości tiksotropowe zaprawy, która całkowicie wypełnia wszystkie pustki do których zostanie wtłoczona i szybko osiąga odpowiednią wytrzymałość na ściskanie. Jednym ze składników jest produkt rozprężający zapewniający kompensację skurczu występującego w czasie wiązania. HeliBond jest odpowiedni do łączenia metalowych elementów (kotew, prętów) z najczęściej występującymi podłożami murowymi min. betonem, cegłą, kamieniem i różnego typu bloczkami. W celu zapewnienia dobrego wiązania konieczne jest wykonanie otworu lub nacięcia o odpowiednich wymiarach. Otulina grubości 2 mm wokół elementu metalowego jest zazwyczaj wystarczająca, ale może zostać zwiększona w podłożach o dużej nasiąkliwości lub w przypadku głębokich wierceń, w których wiertło ma tendencje do schodzenia z osi. W przypadku stosowania prętów lub kotew w strefie rozciąganej minimalne osadzenie powinno wynosić 100mm.

Sto Murisol Micro – środek iniekcyjny stosowany jest do wykonywania na istniejących obiektach poziomej izolacji zabezpieczającej przed kapilarnym podciąganiem wody. Przy obciążeniu muru wodą pod ciśnieniem wymagane są dodatkowe powłoki uszczelniające. Szczegółowe własności materiałowe – zgodnie z kartą techniczną produktu

Szafka gazowa stylizowana na staromiejską, wykonana z elementów kutych



Stolarka okienna – zgodnie z zestawieniem stolarki, okna PCV, współczynnik przenikania ciepła dla szyby $U < 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$, dla całego okna

$U < 1,6 \text{ W/m}^2\text{K}$, dodatkowo wyposażone w nawietrzaki automatyczne typu Ventair II TR

Stolarka drzwiowa – zgodnie z zestawieniem stolarki drzwiowej:

- drzwi zewnętrzne od strony elewacji frontowej – drewniane zewnętrzne, otwierane na zewnątrz, wyposażone w zamek wpuszczany przystosowany do wkładki patentowej, wyposażone w elektrozaczepek i samozamykacz
- drzwi zewnętrzne od podwórza – stalowe, ocieplone zewnętrzne do odtworzenia, na zewnątrz, wyposażone w zamek wpuszczany przystosowany do wkładki patentowej, wyposażone w samozamykacz

Uwaga:

Projektant dopuszcza zastosowanie innych materiałów i wyrobów niż podane w dokumentacji projektowej, pod warunkiem spełnienia przez nich minimalnych wymagań technicznych, funkcjonalnych.

Pojawiające się w dokumentacji wskazania nazw producentów oraz znaki towarowe są rozwiązaniami przykładowymi wyznaczającymi standard wbudowywanych materiałów.

Wszystkie wymienione materiały powinny być fabrycznie nowe, zastosowane zgodnie z wytycznymi w projekcie.

Wszystkie wymienione w projekcie materiały pochodzące od konkretnych producentów można zamieniać na materiały od innych producentów pod warunkiem zachowania porównywalnych (równoważnych lub lepszych) parametrów, technicznych, użytkowych i estetycznych.