

Podstawowe parametry materiałów budowlanych ul. Limanowskiego 4 w W-chu

Rodzaj materiału	Parametry
Materiały do dociepleń w systemie STO	<ul style="list-style-type: none"> - zaprawa klejowa do płyt styropianowych Sto Baukleber - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - zaprawa do wklejania siatki Sto Level Uni - środek gruntujący Sto Putzgrund - tynk cienkowarstwowy StoSil K 1,5mm
Farba silikatowa Sto Sil Color	<p>Gęstość DIN 53 217 - 1,6 g/cm³ Zaw. części stałych VIQP 033/VILS 001 (Sto intern) - 62 % Odczyn pH VIQP 011 (Sto intern) - 10,5-12 Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V DIN EN ISO 7783-2 - 310 g/(m² d) Wsp. dyfuzji pary wodnej μ DIN EN ISO 7783-2 - 400 Wsp. dyfuzji pary wodnej sd DIN EN ISO 7783-2 - 0,07 m Kapilarne podciąganie wody DIN EN 1062-3 - 0,36 kg/(m² h^{1/2}) Grubość powłoki DIN EN 1062-1 150-200 μm Stopień bieli CIE 80% Połysk DIN EN 1062-1 Matowy (przy 85°)</p>
Powłoka gruntująca StoPrim Silikat	<p>Gęstość DIN 53 217 - 1,1 g/cm³ Zaw. części stałych VIQP 033/VILS 001 (Sto intern) 16 % Odczyn pH VIQP 011 (Sto intern) 11-12</p>
Zaprawa Sto Trass Fuge	<p>Wytrzymałość na ściskanie: ok. 5N/mm² Niska zawartość chromianów TGRS613 Szybkość podciągania kapilarnego – do wysokości 5 cm ok. 30 min</p>
Pigmentowana farba StoSilco Color	<p>Przepuszczalność pary wodnej: sd ≤ 0,04 m Współczynnik nasiąkliwości: w ≤ 0,1 kg/m²·h^{0,5} Wytrzymałość na odrywanie na nowych podłożach: > 0,6 N/mm² na zwietrzalnych starych powłokach malarskich: > 0,4 N/mm²</p>
Zaprawa Sto NSR	<p>Gęstość nasypowa PN-EN 998-1 - 1,54 g/cm³ Gęstość stwardniałej zaprawy (28 dni) PN-EN 998-1 - 1,42 g/cm³ Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni) PN-EN 998-1 - 2,5 N/mm² Wytrzymałość na ściskanie (28 dni) PN-EN 998-1 - 6 N/mm² Absorpcja wody przez kapilarne podciąganie c PN-EN 998-1 - W 0 Współczynnik paroprzepuszczalności μ PN-EN 998-1 - < 12</p>
Płyty styropianowe	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współcz. przewodzenia ciepła: 0,040 W/m²K - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Okna z tworzyw sztucznych	<p>okna z PCV o współcz. U < 1,3 W/m²K (piwniczne bez wymagań) całego okna (z zachowaniem kształtu, podziału i wymiarów), białe</p>
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chaterier): ≤ 10mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 min. - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 Mpa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: ≥ 32,5 Mpa ≤ 52,5 Mpa
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: > 80% - wilgotność: ≤ 2% - pozostałość na sicie 0,2 mm: ≤ 2% - pozostałość na sicie 0,09 mm: ≤ 7% - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
Spoivo cynowo-ołowiowe LC60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193 °C - temperatura pracy: 250-350 °C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,9%
Farba ftalowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość powyżej 1,5 g/cm³

nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - lepkość (kubek Forda $\phi 5\text{mm}$): 130-160s (20°C) - czas schnięcia powłoki: maksymalnie 12h ($20\pm 2^{\circ}\text{C}$) - grubość powłoki po wyschnięciu $30\mu\text{m}$
Blacha stalowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Emalia poliwinylowa ogólnego stosowania	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość nie więcej niż $1,35\text{ g/cm}^3$ - lepkość (kubek wypływowy 6mm): 60-80s - zawartość substancji stałych: 60-70%wag./48=-2%obj. - masa suchej powłoki o gr 40 μm: ok. 0,06-0,08 kg/m^2
Rury spustowe blachy ocynkowanej o średnicy 120 i 150 mm	<ul style="list-style-type: none"> - lutowane, z blachy powlekanej