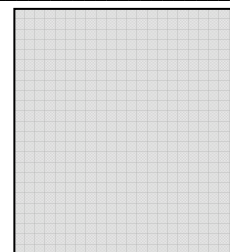
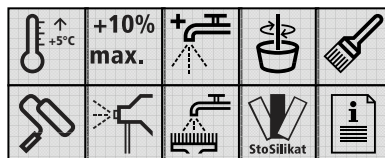


# Instrukcja Techniczna

## StoSil Color

Matowa, jednoskładnikowa farba silikatowa.



### Charakterystyka

**Funkcja**  
Bardzo dobre właściwości krycia  
Wysoka przepuszczalność pary wodnej  
Wysoka przepuszczalność CO<sub>2</sub>

**Obróbka**  
Bardzo dobre właściwości obróbki

**Optyka**  
Mineralne matowa

### Zakres stosowania

Na zewnątrz.  
Nadaje się szczególnie do malowania zabytkowych elewacji.

### Dane techniczne

**Grupa produktów**  
Elewacyjna farba silikatowa

**Podstawowe składniki**  
Szkło wodne potasowe, dyspersja polimerowa, biel tytanowa, ziemia krzemkowa, krzemionka, baryt, wypełniacze silikatowe, woda, alifaty, glikoeter, dodatki, środki konserwujące

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość (23°C)	PN-EN ISO 2811-2	1,6	g/cm <sup>3</sup> <sup>1)</sup>	
	Zawartość części stałych	VIQP 033/VILS 001 (Sto intern)	62	%	
	Odczyn pH	VIQP 011 (Sto intern)	10,5-12		
	Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V	PN-EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	>310 <sup>4)</sup>	g/(m <sup>2</sup> d)	
	Ekwiwalentna grubość warstwy powietrza sd	PN-EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	0,01	m	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ <sup>3)</sup>	PN-EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	40		
	Wsp. przenikania wody w	PN-EN 1062-3	<0,1 <sup>5)</sup>	kg/(m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup> )	
	Grubość powłoki	PN-EN 1062-1	150-200	μm	
	Połysk	PN-EN 1062-1	3 <sup>6)</sup>		
	Stopień bieli	CIE	80	%	

<sup>1)</sup>g/cm<sup>3</sup> = kg/l <sup>2)</sup> odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C <sup>3)</sup> wyliczany z wartości s<sub>d</sub> i grubości warstwy lub wartość obliczeniowa wg DIN 4108 <sup>4)</sup> V1 <sup>5)</sup> W1 <sup>6)</sup> przy 85° głęboki mat

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

# Instrukcja Techniczna

## StoSil Color

### Obróbka – Wskazówki

Podłoże	Podłoże musi być trwałe, czyste, nośne i wolne od zgorzelin, wykwitów i substancji pogarszających przyczepność.		
Przygotowanie podłoża	Sprawdzić nośność istniejących powłok. Usunąć powłoki nienośne. W zależności od rodzaju i stanu podłoża ew. przeprowadzić gruntowanie.		
Temperatura obróbki	Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C		
Układ warstw	<i>Gruntowanie:</i> W zależności od podłoża – zalecany StoPrim Silikat <i>Warstwa pośrednia:</i> StoSil Color, w zależności od chłonności podłoża rozcieńczona wodą w ilości max 10% <i>Warstwa końcowa:</i> StoSil Color, w razie konieczności rozcieńczona wodą w ilości max 10%		
Przygotowanie materiału	Materiał jest gotowy do użycia. Bezpośrednio przed aplikacją wymieszać całą zawartość opakowania przy użyciu mieszarki wolnoobrotowej lub wiertarki z mieszadłem. W celu osiągnięcia odpowiedniej konsystencji roboczej można rozcieńczyć wodą w ilości max 10%. Przy intensywnych kolorach należy z reguły dodawać mniejszą ilość wody. Zbyt rozcieńczony materiał nie zapewnia odpowiednich właściwości obróbki, właściwego krycia oraz może być przyczyną powstawania wykwitów/przebarwień.		
Zużycie	Artykuł	Zastosowanie	Zużycie ok.
	biały	na warstwę, w zależności od podłoża	0,15-0,20 l/m <sup>2</sup>
	barwiony	na warstwę, w zależności od podłoża	0,15-0,20 l /m <sup>2</sup>
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
Obróbka	Nanoszenie pędzlem, wałkiem lub natrysk urządzeniem airless Po ok. 8 godzinach (przy +20°C i wilgotności względnej 65%) możliwość dalszej obróbki. Przy wysokiej wilgotności powietrza i/lub niskiej temperaturze czas schnięcia może ulec wydłużeniu.		
Czyszczenie narzędzi	Wodą natychmiast po użyciu		
Forma dostawy			
Opakowanie	Wiadro 15 l		
Barwa	Biała oraz w ograniczonym zakresie kolorów StoColor System W wyniku reakcji chemicznych wiązania oraz różnych warunków atmosferycznych mogą powstawać nieznaczne różnice w odcieniach kolorystycznych. Przy kolorach o współczynniku odbicia rozproszonego mniejszego od 30% należy uwzględnić możliwość powstawania w trakcie schnięcia i utwardzania nieznacznych odbarwień. Przy wysokich obciążeniach mechanicznych na ciemnych, intensywnych kolorach mogą występować miejscowe przebarwienia. Miejsca te oznaczają, że zastosowane w podłożu kruszywo lub pigmenty są jaśniejsze od zastosowanych naturalnych, białych piasków lub naturalnych wypełniaczy. Przebarwienia nie wpływają na jakość i funkcjonalność powłoki.		
Połysk	Matowy		

# Instrukcja Techniczna

## StoSil Color

<b>Możliwość zabarwiania</b>	Przy użyciu StoTint Aqua w ilości max 1%
<b>Składowanie</b>	
<b>Warunki składowania</b>	Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.
<b>Czas składowania</b>	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.9270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2009 roku).
<b>Dodatkowe informacje</b>	
<b>Bezpieczeństwo</b>	Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
<b>GIS-Code</b>	M-SK01
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.
	<b>Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.</b>

Sto-ispo Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
03-872 Warszawa  
tel. +48 22 511 61 00  
fax +48 22 511 61 01  
[info.pl@stoeu.com](mailto:info.pl@stoeu.com)  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)

Nr rewizyjny  
Obowiązuje od

StoSil Color/PL/038  
14.02.2008