

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Osiedleńców 7 – elewacja (front) i docieplenie klatki schodowej

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana płaska	- grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Cement portlandzki	- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Farba olejna nawierzchniowa	- gęstość: najwyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda $\Phi 5$ mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Farba silikatowa elewacyjna ATLAS ARKOL S	- gęstość: ok. 1,5 kg/dm³ - grubość powłoki E: 100<E<μm - wielkość ziarna: drobne < 100 μm - współczynnik przenikania pary wodnej V: duży > 150 g/m²d - przepuszczalność wody W: mała < 0,1 kg/m²h0,5
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	- emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)
Płyty styropianowe	- wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Spoivo cynowo-olowiowe LC-60	- temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Tynk Atlas Cermit SN-MAL cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania	- przyczepność: $\geq 0,5$ N/mm² - wytrzymałość na ściskanie: od 1,5 do 5,0 N/mm² - przepuszczalność wody: ≤ 1 ml/cm² - współczynnik przepuszczalności pary wodnej: 15/35 - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,93 W/mK - gęstość brutto w stanie suchym: ≤ 1800 kg/m³
Wapno hydratyzowane	- wapno czynne: > 80% - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$

	- pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
--	--

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Osiedleńców 7 – elewacja tylna

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana płaska	- grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Cegła ceramiczna budowlana pełna	- wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 15 - wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa - nasiąkliwość: 21,5%
Cement portlandzki	- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Farba silikatowa elewacyjna ATLAS ARKOL S	- gęstość: ok. 1,5 kg/dm³ - grubość powłoki E: $100 < E < \mu\text{m}$ - wielkość ziarna: drobne $< 100 \mu\text{m}$ - współczynnik przenikania pary wodnej V: duży $> 150 \text{ g/m}^2\text{d}$ - przepuszczalność wody W: mała $< 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}0,5$
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	- emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)
Płyty styropianowe	- wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Spoivo cynowo-ołowiowe LC-60	- temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Tynk Atlas Cermit SN-MAL cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania	- przyczepność: $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - wytrzymałość na ściskanie: od 1,5 do 5,0 N/mm² - przepuszczalność wody: $\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ - współczynnik przepuszczalności pary wodnej: 15/35 - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,93 W/mK - gęstość brutto w stanie suchym: $\leq 1800 \text{ kg/m}^3$
Wapno hydratyzowane	- wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Osiedleńców 7 – elewacja szczytowa

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana płaska	- grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Cegła ceramiczna budowlana pełna	- wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 15 - wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa - nasiąkliwość: 21,5%
Cement portlandzki	- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Farba silikatowa elewacyjna ATLAS ARKOL S	- gęstość: ok. 1,5 kg/dm³ - grubość powłoki E: $100 < E < \mu\text{m}$ - wielkość ziarna: drobne $< 100 \mu\text{m}$ - współczynnik przenikania pary wodnej V: duży $> 150 \text{ g/m}^2\text{d}$ - przepuszczalność wody W: mała $< 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}0,5$
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	- emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)
Płyty styropianowe	- wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Spoivo cynowo-olowiowe LC-60	- temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Tynk Atlas Cermit SN-MAL cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania	- przyczepność: $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - wytrzymałość na ściskanie: od 1,5 do 5,0 N/mm² - przepuszczalność wody: $\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ - współczynnik przepuszczalności pary wodnej: 15/35 - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,93 W/mK - gęstość brutto w stanie suchym: $\leq 1800 \text{ kg/m}^3$
Wapno hydratyzowane	- wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm