

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Świdnicka 23 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Cement portlandzki	- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Farba olejna nawierzchniowa	- gęstość: najwyżej $1,5$ g/cm³ - lepkość (kubek Forda $\Phi 5$ mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Farba silikatowa elewacyjna ATLAS ARKOL S	- gęstość: ok. $1,5$ kg/dm³ - grubość powłoki E: $100 < E < \mu$m - wielkość ziarna: drobne < 100 μm - współczynnik przenikania pary wodnej V: duży > 150 g/m²d - przepuszczalność wody W: mała $< 0,1$ kg/m²h_{0,5}
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	- emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS wierzchniego krycia	- grubość papy: 4,5 do 5,2 mm - giętkość w niskich temperaturach: -20°C - gramatura włókniny poliestrowej: 200 g/m²
Płytki klinkierowe elewacyjne	- nasiąkliwość wodna: $> 10\%$ - wytrzymałość na zginanie: $\geq 7,5$ mm – min. 15 MPa $< 7,5$ mm – min. 12 MPa - siła łamiąca: $\geq 7,5$ mm – min. 600 N $< 7,5$ mm – min. 200 N
Płyty styropianowe	- wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Rury spustowe powlekane	- materiał: blacha stalowa ocynkowana, powlekana obustronnie plastizolem lub HBP - grubość rdzenia stalowego: 0,6 mm
Spoina do płytek klinkierowych	- gęstość: $1,1$ kg/dm³ - odporność na ścieranie: ≤ 1000 mm³ - wytrzymałość na zginanie: $\geq 2,5$ MPa - wytrzymałość na ściskanie: ≥ 15 MPa - skurecz: ≤ 3 mm/m - odporność na temperaturę: od -30°C do +70°C

Tynk Atlas Cermit SN-MAL cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania	- przyczepność: $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - wytrzymałość na ściskanie: od 1,5 do 5,0 N/mm² - przepuszczalność wody: $\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ - współczynnik przepuszczalności pary wodnej: 15/35 - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,93 W/mK - gęstość brutto w stanie suchym: $\leq 1800 \text{ kg/m}^3$
Wapno hydratyzowane	- wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i $\leq 50 \text{ mm}$