

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Wrocławska 20 – klatka schodowa

Rodzaj materiału	Parametry
Cement portlandzki	- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Farba emulsyjna wewnętrzna	- gęstość: 1,47-1,52 g/cm³ (20±0,5°C) - lepkość (Brookfield RVT): 8000-10000 mPas (20±2°C) - zawartość części stałych: 52,0-56,0 %wag. - czas schnięcia powłoki: 2h (23±2°C)
Farba olejna nawierzchniowa	- gęstość: najwyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda $\Phi 5$ mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Wapno hydratyzowane	- wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
Wykładzina przemysłowa	- grubość: 2 mm - klasa użytkowania: 33 - grupa ścieralności: T - wgniecenie resztkowe: 0,02 mm - całkowita masa powierzchniowa: 2690 g/m² - wzmocniona poliuretanem iQ PUR

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Wrocławska 20 – klatka schodowa (marmolit)

Rodzaj materiału	Parametry
Cement portlandzki	- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Farba emulsyjna wewnętrzna	- gęstość: 1,47-1,52 g/cm³ (20±0,5°C) - lepkość (Brookfield RVT): 8000-10000 mPas (20±2°C) - zawartość części stałych: 52,0-56,0 %wag. - czas schnięcia powłoki: 2h (23±2°C)
Farba olejna nawierzchniowa	- gęstość: najwyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda $\Phi 5$ mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Wapno hydratyzowane	- wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
Wykładzina przemysłowa	- grubość: 2 mm - klasa użytkowania: 33 - grupa ścieralności: T - wgniecenie resztkowe: 0,02 mm - całkowita masa powierzchniowa: 2690 g/m² - wzmocniona poliuretanem iQ PUR
Płyn gruntujący pod cienkowarstwowe zaprawy tynkarskie (weber PG221)	- zużycie: około 0,1-0,2 kg/m²
Tynk mozaikowy akrylowy MARMOLIT (weber TD352)	- ciężar objętościowy: 1,65 g/cm³ - przyczepność: $>0,1$ N/mm² - współczynnik oporu dyfuzyjnego: $\mu=60$ - zużycie (przy granulacji 1,5 mm): 3,0-4,0 kg/m² - zużycie (przy granulacji 3,0 mm): 5,0-7,0 kg/m²