

Podstawowe parametry materiałów budowlanych
ul. Samosierry 1 w W-chu

Rodzaj materiału	Parametry
Farba silikatowa Sto Sil Color	Gęstość DIN 53 217 - 1,6 g/cm ³ Zaw. części stałych VIQP 033/VILS 001 (Sto intern) - 62 % Odczyn pH VIQP 011 (Sto intern) - 10,5-12 Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V DIN EN ISO 7783-2 - 310 g/(m ² d) Wsp. dyfuzji pary wodnej μ DIN EN ISO 7783-2 - 400 Wsp. dyfuzji pary wodnej s_d DIN EN ISO 7783-2 - 0,07 m Kapilarne podciąganie wody DIN EN 1062-3 - 0,36 kg/(m ² h ^{1/2}) Grubość powłoki DIN EN 1062-1 150-200 μ m Stopień bielei CIE 80% Połysk DIN EN 1062-1 Matowy (przy 85°)
Powłoka gruntująca StoPrim Silikat	Gęstość DIN 53 217 - 1,1 g/cm ³ Zaw. części stałych VIQP 033/VILS 001 (Sto intern) 16 % Odczyn pH VIQP 011 (Sto intern) 11-12
Pigmentowana farba StoSilco Color	Przepuszczalność pary wodnej: $s_d \leq 0,04$ m Współczynnik nasiąkliwości: $w \leq 0,1$ kg/m ² ·h ^{0,5} Wytrzymałość na odrywanie na nowych podłożach: > 0,6 N/mm ² na zwietrzonych starych powłokach malarskich: > 0,4 N/mm ²
Cement portlandzki	- zmiany objętości (Le Chaterier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 min. - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 Mpa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ Mpa $\leq 52,5$ Mpa
Wapno hydratyzowane	- wapno czynne: > 80% - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC60	- temperatura topnienia: 183-193 °C - temperatura pracy: 250-350 °C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,9%
Farba ftalowa nawierzchniowa	- gęstość powyżej 1,5 g/cm ³ - lepkość (kubek Forda $\phi 5$ mm): 130-160s (20°C) - czas schnięcia powłoki: maksymalnie 12h (20 $\pm$ 2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu 30 μ m
Emalia poliwinylowa ogólnego stosowania	- gęstość nie więcej niż 1,35 g/cm ³ - lepkość (kubek wypływowy 6mm): 60-80s - zawartość substancji stałych: 60-70%wag./48=-2%obj. - masa suchej powłoki o gr 40 μ m: ok. 0,06-0,08 kg/m ²
Rury spustowe blachy powlekanej o średnicy 120 mm	- lutowane, z blachy powlekanej