

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Giserska 4 - dach

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana płaska	- grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Cement portlandzki	- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Dachówka ceramiczna karpiówka standard półokrągła	- wymiary: 380 x 180 mm - zapotrzebowanie: od 36 szt./m² - ciężar: 1,7 kg/szt.
Deski, bale i belki iglaste obrzynane nasyczone	- wilgotność: 15-20 % - gęstość pozorną drewna: od 470-550 kg/m³ - ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa - ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa - twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm²) - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Folia paroizolacyjna	- grubość: 0,15-0,20 mm $\pm 20\%$ - ciężar właściwy: 165 g/m² - gęstość: 0,92 g/cm³ - wytrzymałość na rozdzielanie: wzdłuż ≥ 40N/mm w poprzek ≥ 40N/mm
Folia wstępnego krycia wysokoparoprzepuszczalna	- masa powierzchniowa: 115 g/m² - wytrzymałość na zerwanie: wzdłuż > 220 N/5 cm w poprzek > 120 N/5 cm - paroprzepuszczalność: 2000 g/m²/24h 23°C/85% - zakres temperatur stosowania: -40°C do +120°C
Impregnat do drewna Fobos M-4	- zawartość subst. nierozpuszczalnych w wodzie: $\leq 1\%$ - wskaźnik pH 30% roztworu o temp. 20°C: 5,7$\pm$0,5 - głęb. wnisk. 30% rozt. w drewno o wilg. 12%: $\geq 1,8$mm - głęb. wnisk. 30% rozt. w drewno o wilg. 28%: $\geq 4,0$mm
Łaty i listwy iglaste	- o przekroju 4 x 6 cm - rozstaw łat dostosowany do wymagań konstrukcyjnych dachówki - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Płyty z wełny mineralnej do izolacji poddaszy	- grubość: 100 mm - RD opór cieplny: 2,75 m²K/W - obciążenie ciężarem własnym: 0,50 kN/m³

Spoivo cynowo-olowiowe LC-60	- temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Wapno hydratyzowane	- wapno czynne: > 80% - wilgotność: ≤ 2% - pozostałość na sicie 0,2 mm: ≤ 2% - pozostałość na sicie 0,09 mm: ≤ 7% - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm