

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Głuszycka 39 – elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa powlekana	- grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Cegła ceramiczna budowlana pełna	- wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 15 - wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa - nasiąkliwość: 21,5%
Cement portlandzki	- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Emulsja bitumiczna Eurolan 3K	- gęstość: ok. 1 kg/dm³ - sucha pozostałość: 60% - wsp. oporu dyfuzyjnego dla pary wodnej μ: ok. 800
Farba silikatowa elewacyjna ATLAS ARKOL S	- gęstość: ok. 1,5 kg/dm³ - grubość powłoki E: $100 < E < \mu\text{m}$ - wielkość ziarna: drobne $< 100 \mu\text{m}$ - współczynnik przenikania pary wodnej V: duży $> 150 \text{ g/m}^2\text{d}$ - przepuszczalność wody W: mała $< 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h0,5}$
Folia kubelkowa	- wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem: * wzdłuż ≥ 400 N * w poprzek ≥ 400 N - maksymalna siła rozciągająca: * wzdłuż $\geq 350 \text{ N/50mm}$ * w poprzek $\geq 320 \text{ N/50mm}$ - wodoszczelność: wodoszczelna przy ciśnieniu 2 kPa
Masa uszczelniająca SUPERFLEX - 10	- gęstość gotowej do nakładania masy: ok. 0,7 kg/dm³ - obciążalność mechaniczna (powierzchniowa): 0,6 MN/m² - temperatura mięknięcia (metoda pierścienia i kuli): ok. 130°C - sucha pozostałość: 90%
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	- emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)

Płyty styropianowe	- wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Spoivo cynowo-olowiowe LC-60	- temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Tynk Atlas Cermit SN-MAL cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania	- przyczepność: $\geq 0,5$ N/mm² - wytrzymałość na ściskanie: od 1,5 do 5,0 N/mm² - przepuszczalność wody: ≤ 1 ml/cm² - współczynnik przepuszczalności pary wodnej: 15/35 - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,93 W/mK - gęstość brutto w stanie suchym: ≤ 1800 kg/m³
Wapno hydratyzowane	- wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm