

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Świdnicka 61 – dach (Braas)

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Dachówka cementowa Celtycka - akcesoria systemowe Braas	<ul style="list-style-type: none"> - membrana wysokoparoprzepuszczalna Divoroll Pro+ - taśma wentylacyjno-uszczelniająca Figaroll Plus - taśmy Wakaflex z listwami zakończeniowymi - listwa wentylacyjna okapu z grzebieniem z tworzywa - dachówki szczytowe Braas lewe i prawe - gąsior ceramiczny Braas ok. 2,5 szt./mb z kłami - kominik odpowietrzający Braas + rura przyłączeniowa - płatek przeciwnieżyński Braas - wylaz dachowy uniwersalny
Dachówka cementowa Celtycka Braas	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 42,0 x 33,0 cm - zapotrzebowanie: 10 szt./m² - ciężar: 4,3 kg/szt.
Deski, bale i belki iglaste obrzynane nasyczone	<ul style="list-style-type: none"> - wilgotność: 15-20 % - gęstość pozorna drewna: od 470-550 kg/m³ - ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa - ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa - twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm²) - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Łaty i listwy iglaste	<ul style="list-style-type: none"> - o przekroju 4 x 6 cm - rozstaw lat dostosowany do wymagań konstrukcyjnych dachówki - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Rynny i rury spustowe powlekane	<ul style="list-style-type: none"> - materiał: blacha stalowa ocynkowana, powlekana obustronnie plastizolem lub HBP - grubość rdzenia stalowego: 0,6 mm
Spoivo cynowo-olowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%

Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
----------------------------	--