

## Podstawowe parametry materiałów budowlanych

### Świdnicka 55 – klatka schodowa

Rodzaj materiału	Parametry
Atlas Uni-Grunt – emulsja gruntująca	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- zużycie: 0,05-0,20 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- temp. podłoża i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C</li> </ul>
Beton zwykły C16/20 (B-20)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość walca na ściskanie: 16 MPa</li> <li>- wytrzymałość kostki na ściskanie: 20 MPa</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie: 1,9 MPa</li> <li>- wielkość ziarna: 0-4 mm</li> <li>- gęstość: ok. 2000 kg/m<sup>3</sup></li> </ul>
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm</li> <li>- początek czasu wiązania: ≥ 75 minut</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: ≥ 32,5 MPa ≤ 52,5 MPa</li> </ul>
Farba emulsyjna wewnętrzna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: 1,47-1,52 g/cm<sup>3</sup> (20±0,5°C)</li> <li>- lepkość (Brookfield RVT): 8000-10000 mPas (20±2°C)</li> <li>- zawartość części stałych: 52,0-56,0 %wag.</li> <li>- czas schnięcia powłoki: 2h (23±2°C)</li> </ul>
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: najwyżej 1,5 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- lepkość (kubek Forda Φ5 mm): 130-160 s (20°C)</li> <li>- czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C)</li> <li>- grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm</li> </ul>
Płytki podłogowe gresowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nasiąkliwość wodna: E ≤ 0,5%</li> <li>- wytrzymałość na zginanie: min. 35 MPa</li> <li>- odporność na ścieranie wgłębne: max 175 mm<sup>3</sup></li> <li>- skuteczność antypoślizgowa: grupa NPD, R9-R12</li> </ul>
Płyty OSB gr. 10-22 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na zginanie – oś główna: 16 N/mm<sup>2</sup></li> <li>- wytrzymałość na zginanie – oś boczna: 8 N/mm<sup>2</sup></li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do płaszczyzny: 0,26 N/mm<sup>2</sup></li> <li>- spęcznienie na grubość po 24h: 25%</li> </ul>
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne: &gt; 80%</li> <li>- wilgotność: ≤ 2%</li> <li>- pozostałość na sicie 0,2 mm: ≤ 2%</li> <li>- pozostałość na sicie 0,09 mm: ≤ 7%</li> <li>- głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm</li> </ul>
Wykładzina przemysłowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość: 2 mm</li> <li>- klasa użytkowania: 33</li> <li>- grupa ścieralności: T</li> <li>- wgniecenie resztkowe: 0,02 mm</li> <li>- całkowita masa powierzchniowa: 2690 g/m<sup>2</sup></li> <li>- wzmocniona poliuretanem iQ PUR</li> </ul>