

## SPECYFIKACJA TECHNICZNO – MATERIAŁOWA

**Remont elewacji z dociepleniem budynku  
ul. Samosierry 2 w Wałbrzychu**

<b>Cement portlandzki</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiany objętości (Le Chatelier): <math>\leq 10\text{mm}</math></li> <li>- początek czasu wiązania : <math>\geq 75</math> minut</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: <math>\geq 10\text{MPa}</math></li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: <math>\geq 32,5\text{MPa}</math> <math>\leq 52,5\text{MPa}</math></li> </ul>
<b>Blacha stalowa powlekna, płaska</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość 0,65-0.70mm</li> <li>- granica plastyczności : 250-280MPa</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie: 330MPa</li> </ul>
<b>Deski, bale i belki iglaste obrzynane, nasyczone</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wilgotność : 15-20%</li> <li>- gęstość pozorna drewna: od 470-550 kg/m<sup>3</sup></li> <li>- ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa</li> <li>- twardość: 28-30MPa ( metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1cm<sup>2</sup>)</li> <li>- drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ogniochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub równoważnym</li> </ul>
<b>Spoivo cynowo-ołowiowe LC-60</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia: 183-193°C</li> <li>- temperatura pracy: 250-350°C</li> <li>- zawartość cyny: 59,5-60,5%</li> <li>- zawartość ołowiu: 39,5-40,5%</li> <li>- min. czystość surowców: 99,90%</li> </ul>
<b>Wapno hydratyzowane</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne: <math>&gt;80\%</math></li> <li>- wilgotność: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0,2mm: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0.09mm: <math>\leq 7\%</math></li> <li>- głębokość wnikania: <math>\geq 10</math> i <math>\leq 50\text{mm}</math></li> </ul>
<b>Wzmocniona pancerna siatka zbrojąca</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ciężar powierzchniowy: <math>&gt;470\text{ g/m}^2</math></li> <li>- wielkość oczek: 1,5*7,5 mm</li> <li>- wytrzymałość na zerwanie w chwili dostarczenia: <math>&gt;4000\text{ N/50mm}</math></li> <li>- wytrzymałość na zerwanie po 28d składowania: <math>&gt;2000\text{ N/50mm}</math></li> <li>- zużycie : 1,0m/m<sup>2</sup></li> </ul>
<b>Płyty styropianowe EPS P</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła: <math>\leq 0,032\text{W/(mK)}</math></li> </ul>
<b>Płyty styropianowe EPS 040</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła: <math>\leq 0,040\text{W/(mK)}</math></li> </ul>
<b>Dwuskładnikowa, elastyczna zaprawa uszczelniająca</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość gotowej zaprawy: 1,6g/cm<sup>3</sup></li> <li>- temperatura podłoża/obróbki: od +5°C do +30°C</li> <li>- wytrzymałość na odrywanie(przyczepność): <math>&gt;0,5\text{N/mm}^2</math> po 28 dniach</li> </ul>
<b>Płytki klinkierowe</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary: 250*65mm, gr.7,5mm</li> <li>- nasiąkliwość wodna: <math>0.5\% &lt; E \leq 2,6\%</math></li> <li>- mrozoodporność : wymagana</li> <li>- odporność na płamienie: min. 3 kl</li> </ul>
<b>Farba silikatowa zewnętrzna</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: najwyżej 1,6g/cm<sup>3</sup></li> <li>- zawartość części stałych : 62%</li> <li>- minimalna temperatura obróbki, podłoża +5°C)</li> <li>- grubość powłoki po wyschnięciu: 150-200µm</li> </ul>