

## Podstawowe parametry materiałów budowlanych

### Długość 4 – klatka schodowa

Rodzaj materiału	Parametry
Atlas Uni-Grunt – emulsja gruntująca	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- zużycie: 0,05-0,20 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- temp. podłoża i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C</li> </ul>
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm</li> <li>- początek czasu wiązania: ≥ 75 minut</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: ≥ 32,5 MPa ≤ 52,5 MPa</li> </ul>
Farba emulsyjna wewnętrzna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: 1,47-1,52 g/cm<sup>3</sup> (20±0,5°C)</li> <li>- lepkość (Brookfield RVT): 8000-10000 mPas (20±2°C)</li> <li>- zawartość części stałych: 52,0-56,0 %wag.</li> <li>- czas schnięcia powłoki: 2h (23±2°C)</li> </ul>
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: najwyżej 1,5 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- lepkość (kubek Forda Φ5 mm): 130-160 s (20°C)</li> <li>- czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C)</li> <li>- grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm</li> </ul>
Płyn gruntujący pod cienkowarstwowe zaprawy tynkarskie (weber PG221)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zużycie: około 0,1-0,2 kg/m<sup>2</sup></li> </ul>
Płyta gipsowo-kartonowa wodochronna i ognioochronna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość: 12,5 mm</li> <li>- masa powierzchniowa: 8,80 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- wilgotność powietrza w pomieszczeniach: ≤70%</li> <li>- wsp. wydłużenia liniowego w funkcji zmian temp.: 5x10<sup>-6</sup> na °C</li> <li>- wsp. wydłużenia liniowego w funkcji zmian wilgotności względnej otoczenia: 7x10<sup>-6</sup> % wilgotności powietrza</li> </ul>
Tynk mozaikowy akrylowy MARMOLIT (weber TD352)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ciężar objętościowy: 1,65 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- przyczepność: &gt;0,1N/mm<sup>2</sup></li> <li>- współczynnik oporu dyfuzyjnego: μ=60</li> <li>- zużycie (przy granulacji 1,5 mm): 3,0-4,0 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- zużycie (przy granulacji 3,0 mm): 5,0-7,0 kg/m<sup>2</sup></li> </ul>
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne: &gt; 80%</li> <li>- wilgotność: ≤ 2%</li> <li>- pozostałość na sicie 0,2 mm: ≤ 2%</li> <li>- pozostałość na sicie 0,09 mm: ≤ 7%</li> <li>- głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm</li> </ul>
Wykładzina przemysłowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość: 2 mm</li> <li>- klasa użytkowania: 33</li> <li>- grupa ścieralności: T</li> <li>- wgniecenie reszkowe: 0,02 mm</li> <li>- całkowita masa powierzchniowa: 2690 g/m<sup>2</sup></li> <li>- wzmocniona poliuretanem iQ PUR</li> </ul>