

## Podstawowe parametry materiałów budowlanych Świdnicka 56 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana płaska	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość: 0,50-0,55 mm</li> <li>- granica plastyczności: 250-280 MPa</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa</li> </ul>
Cegła ceramiczna budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary: 25x12x6,5 cm</li> <li>- klasa 15</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa</li> <li>- nasiąkliwość: 21,5%</li> </ul>
Cegła klinkierowa pełna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary: 25x12x6,5 cm</li> <li>- klasa 35</li> <li>- absorpcja wody <math>\leq 6\%</math></li> </ul>
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiany objętości (Le Chatelier): <math>\leq 10</math> mm</li> <li>- początek czasu wiązania: <math>\geq 75</math> minut</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: <math>\geq 10</math> MPa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: <math>\geq 32,5</math> MPa <math>\leq 52,5</math> MPa</li> </ul>
Emulsja bitumiczna Eurolan 3K	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: ok. 1 kg/dm<sup>3</sup></li> <li>- sucha pozostałość: 60%</li> <li>- wsp. oporu dyfuzyjnego dla pary wodnej <math>\mu</math>: ok. 800</li> </ul>
Farba silikatowa elewacyjna ATLAS ARKOL S	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: ok. 1,5 kg/dm<sup>3</sup></li> <li>- grubość powłoki E: <math>100 &lt; E &lt; \mu\text{m}</math></li> <li>- wielkość ziarna: drobne <math>&lt; 100 \mu\text{m}</math></li> <li>- współczynnik przenikania pary wodnej V: duży <math>&gt; 150 \text{ g/m}^2\text{d}</math></li> <li>- przepuszczalność wody W: mała <math>&lt; 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}0,5</math></li> </ul>
Masa uszczelniająca SUPERFLEX - 10	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość gotowej do nakładania masy: ok. 0,7 kg/dm<sup>3</sup></li> <li>- obciążalność mechaniczna (powierzchniowa): 0,6 MN/m<sup>2</sup></li> <li>- temperatura mięknięcia (metoda pierścienia i kuli): ok. 130°C</li> <li>- sucha pozostałość: 90%</li> </ul>
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> <li>- emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT</li> <li>- uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20</li> <li>- dyble plastikowe z grzybkami</li> <li>- siatka z włókna szklanego</li> <li>- podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST</li> <li>- tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)</li> </ul>
Płyty styropianowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na zginanie: 237 kPa</li> <li>- współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK</li> <li>- naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa</li> </ul>
Spoiwo cynowo-olowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia: 183-193°C</li> <li>- temperatura pracy: 250-350°C</li> <li>- zawartość cyny: 59,5-60,5%</li> <li>- zawartość ołowiu: 39,5-40,5%</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- min. czystość surowców: 99,90%</li> </ul>
<b>Tynk Atlas Cermit SN-MAL</b> <b>cienkowarstwowy tynk</b> <b>mineralny do malowania</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przyczepność: <math>\geq 0,5</math> N/mm<sup>2</sup></li> <li>- wytrzymałość na ściskanie: od 1,5 do 5,0 N/mm<sup>2</sup></li> <li>- przepuszczalność wody: <math>\leq 1</math> ml/cm<sup>2</sup></li> <li>- współczynnik przepuszczalności pary wodnej: 15/35</li> <li>- współczynnik przewodzenia ciepła: 0,93 W/mK</li> <li>- gęstość brutto w stanie suchym: <math>\leq 1800</math> kg/m<sup>3</sup></li> </ul>
<b>Wapno hydratyzowane</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne: <math>&gt; 80\%</math></li> <li>- wilgotność: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0,2 mm: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0,09 mm: <math>\leq 7\%</math></li> <li>- głębokość wnikania: <math>\geq 10</math> i <math>\leq 50</math> mm</li> </ul>