

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Piłsudskiego 61 - dach

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Cegła klinkierowa pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 35 - absorpcja wody $\leq 6\%$
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Dachówka ceramiczna karpiówka standard półokrągła	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 380 x 180 mm - zapotrzebowanie: od 36 szt./m² - ciężar: 1,7 kg/szt.
Deski, bale i belki iglaste obrzynane nasycone	<ul style="list-style-type: none"> - wilgotność: 15-20 % - gęstość pozorna drewna: od 470-550 kg/m³ - ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa - ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa - twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm²) - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Folia wstępnego krycia wysokoparoprzepuszczalna	<ul style="list-style-type: none"> - masa powierzchniowa: 115 g/m² - wytrzymałość na zerwanie: wzdłuż >220 N/5 cm w poprzek >120 N/5 cm - paroprzepuszczalność: 2000 g/m²/24h 23°C/85% - zakres temperatur stosowania: -40°C do +120°C
Łaty i listwy iglaste	<ul style="list-style-type: none"> - o przekroju 4 x 6 cm - rozstaw lat dostosowany do wymagań konstrukcyjnych dachówki - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Płyty z wełny mineralnej	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 100 mm - RD opór cieplny: 2,75 m²K/W - obciążenie ciężarem własnym: 0,50 kN/m³
Rynny i rury spustowe powlekane	<ul style="list-style-type: none"> - materiał: blacha stalowa ocynkowana, powlekana obustronnie plastizolem lub HBP - grubość rdzenia stalowego: 0,6 mm
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%

Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: > 80% - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
----------------------------	--