

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Polna 6 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana płaska	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Cegła ceramiczna budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 15 - wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa - nasiąkliwość: 21,5%
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> - emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk mineralny cienkowarstwowy
Płyty styropianowe	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Spoivo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Polna 6 – klatka schodowa

Rodzaj materiału	Parametry
Atlas Uni-Grunt – emulsja gruntująca	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm³ - zużycie: 0,05-0,20 kg/m² - temp. podłoża i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C
Farba emulsyjna wewnętrzna	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: 1,47-1,52 g/cm³ (20±0,5°C) - lepkość (Brookfield RVT): 8000-10000 mPas (20±2°C) - zawartość części stałych: 52,0-56,0 %wag. - czas schnięcia powłoki: 2h (23±2°C)
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: najwyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda Φ5 mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Płytki podłogowe gresowe	<ul style="list-style-type: none"> - nasiąkliwość wodna: E ≤ 0,5% - wytrzymałość na zginanie: min. 35 MPa - odporność na ścieranie wgłębne: max 175 mm³ - skuteczność antypoślizgowa: grupa NPD, R9-R12
Płyty OSB gr. 22 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie – oś główna: 16 N/mm² - wytrzymałość na zginanie – oś boczna: 8 N/mm² - wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do płaszczyzny: 0,26 N/mm² - spęcznienie na grubość po 24h: 25%
Płyty styropianowe EPS-100	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Tynk renowacyjny	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość proszku: ok. 1,06 kg/dm³ - gęstość świeżej zaprawy: ok. 1,15 kg/dm³ - wsp. oporu dyfuzyjnego pary wodnej: ok. 12 - chłonność wody kapilarnej po 24 godz. ok. 0,3 kg/m² - wytrzymałość na ściskanie: ok. 3,0 N/mm²
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: > 80% - wilgotność: ≤ 2% - pozostałość na sicie 0,2 mm: ≤ 2% - pozostałość na sicie 0,09 mm: ≤ 7% - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
Wykładzina przemysłowa	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 2 mm - klasa użytkowania: 33 - grupa ścieralności: T - wgniecenie resztkowe: 0,02 mm - całkowita masa powierzchniowa: 2690 g/m² - wzmocniona poliuretanem iQ PUR