

## SPECYFIKACJA TECHNICZNO - MATERIAŁOWA

### Remont balkonów budynku mieszkalnego przy ul. Langer 1 w Wałbrzychu

Cement portlandzki	- początek czasu wiązania: > 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: > 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: > 32,5 MPa < 52,5 MPa
Beton zwykły C25/30(B-30)	Wytrzymałość walca na ściskanie 25MPa Wytrzymałość kostki na ściskanie 30MPa Gęstość 2200kg/m <sup>3</sup>
Wapno hydratyzowane	- wapno czynne: > 80% - wilgotność: < 2% - pozostałość na sicie 0,2 mm: < 2% - pozostałość na sicie 0,09 mm: < 7% - głębokość wnikania: > 10 i < 50 mm
Narożniki aluminiowe	- wymiary 25x25mm - długość 3m
Blacha stalowa ocynkowana płaska	- grubość 0,60-0,65mm - granica plastyczności 25-280MPa - wytrzymałość na rozciąganie 330MPa
Klej do płytek elastyczny	Min/max. grubość kleju: 2 mm / 10 mm Temperatura przygotowania kleju oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac od +5 °C do +25 °C
Płytki gresowe podłogowe	- wymiar 30x30cm - grubość >7mm - odporność na ścieranie wgłębne: max 175 mm3 - skuteczność antypoślizgowa: grupa NPD, R9-R12
Grunut głęboko penetrujący Preparat do powierzchniowego wzmocnienia wszelkich nasiąkliwych podłoży.	Baza :wodna dyspersja żywic syntetycznych Gęstość: ok. 1,0 kg/dm <sup>3</sup> Temperatura stosowania: od +5°C do +25°C Czas schnięcia: ok. 2 godz. w zależności od nasiąkliwości podłoża i warunków termiczno-wilgotnościowych
Farba silikonowa	- gęstość 1,47-1,52 g/cm <sup>3</sup> - czas schnięcia: 2h
Papa termozgrzewalna modyfikowana podkładowa i wierzchniego krycia	Grubość papy 4,5 do 5,2mm Giętkość w niskich temperaturach: -20 C Gramatura włókniny poliestrowej: 200g/m <sup>2</sup>
Rynny i rury spustowe z blachy ocynkowanej o średnicy 80mm	- materiał: blacha stalowa ocynkowana, powlekana obustronnie plastizolem lub HBP Grubość rdzenia stalowego : 0,6mm - lutowane i dodatkowo nitowane na łączeniach ( po 2 nity)
Spoivo cynkowo-ołowiowe LC-60	- temperatura topnienia :185-195 C Temperatura pracy 250-350 C Zawartość cyny: 59,5-60,5% Zawartość ołowiu 39,5-40,5% - min. czystość surowców:99,90%

Opracował  
mgr inż. Grzegorz Sąsiada