

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Andersa 64 – elewacja (ściana szczytowa)

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana płaska	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Cegła ceramiczna budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 15 - wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa - nasiąkliwość: 21,5%
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: najwyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda $\Phi 5$ mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> - emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk silikonowy cienkowarstwowy ATLAS SILKON N lub R koloru grupa I
Płyty styropianowe	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Podkładowa masa tynkarska Atlas Cerplast	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość gotowego wyrobu: ok. 1,5 g/cm³ - przyczepność do betonu: $>1,0$ MPa - czas schnięcia: 4-6 h - zużycie: 0,3 kg/m²
Spoina Ceresit CE 40	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: 1,1 kg/dm³ - odporność na ścieranie: ≤ 1000 mm³ - wytrzymałość na zginanie: $\geq 2,5$ MPa - wytrzymałość na ściskanie: ≥ 15 MPa - skurcz: ≤ 3 mm/m - odporność na temperaturę: od -30°C do +70°C
Płyty z piaskowca elewacyjnego	<ul style="list-style-type: none"> - ciężar właściwy: 2,281 kg/dm³ - wytrzymałość na ściskanie: 107,1 MPa - wytrzymałość na zginanie: 7,8 MPa - gęstość: 2,235 g/cm³ - ścieralność na tarczy Bochnego: 0,193 cm - porowatość: 13,1% - nasiąkliwość: 3,30%

Spoiwo cynowo-olowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Tynk cienkowarstwowy silikonowy Atlas Silkon N	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość gotowego wyrobu: ok. 1,9 kg/cm³ - przyczepność: 0,3 N/mm² - wsp. przewodzenia ciepła: 0,67 mW/mK - zużycie: od 2,5 kg/m²
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: > 80% - wilgotność: ≤ 2% - pozostałość na sicie 0,2 mm: ≤ 2% - pozostałość na sicie 0,09 mm: ≤ 7% - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
Zaprawa klejąca do styropianu i zatapiania siatki Atlas Stoper K-20	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość suchej mieszanki: ok. 1,55 kg/cm³ - gęstość objętościowa masy: ok. 1,6 kg/cm³ - gęstość po związaniu: ok. 1,47 kg/cm³ - przyczepność do betonu w stanie powietrzno-suchym: ≥ 0,25 MPa - przyczepność do styropianu w stanie powietrzno-suchym: ≥ 0,08 MPa