

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Wyspiańskiego 7-9 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana płaska	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Cegła ceramiczna budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 15 - wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa - nasiąkliwość: 21,5%
Cegła klinkierowa pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 35 - absorpcja wody $\leq 6\%$
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Farba silikatowa elewacyjna ATLAS ARKOL S	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: ok. 1,5 kg/dm³ - grubość powłoki E: $100 < E < \mu\text{m}$ - wielkość ziarna: drobne $< 100 \mu\text{m}$ - współczynnik przenikania pary wodnej V: duży $> 150 \text{ g/m}^2\text{d}$ - przepuszczalność wody W: mała $< 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}, 0,5$
Impregnat do drewna Fobos M-4	<ul style="list-style-type: none"> - zawartość subst. nierozpuszczalnych w wodzie: $\leq 1\%$ - wskaźnik pH 30% roztworu o temp. 20°C: $5,7 \pm 0,5$ - głęb. wn. 30% rozt. w drewno o wilg. 12%: $\geq 1,8\text{mm}$ - głęb. wn. 30% rozt. w drewno o wilg. 28%: $\geq 4,0\text{mm}$
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> - emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)
Płytki klinkierowe elewacyjne	<ul style="list-style-type: none"> - nasiąkliwość wodna: $> 10\%$ - wytrzymałość na zginanie: $\geq 7,5$ mm – min. 15 MPa $< 7,5$ mm – min. 12 MPa - siła łamiąca: $\geq 7,5$ mm – min. 600 N $< 7,5$ mm – min. 200 N
Płyty styropianowe	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Spoina do płytek klinkierowych	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: 1,1 kg/dm³ - odporność na ścieranie: $\leq 1000 \text{ mm}^3$ - wytrzymałość na zginanie: $\geq 2,5$ MPa - wytrzymałość na ściskanie: ≥ 15 MPa

	<ul style="list-style-type: none"> - skurcz: ≤ 3 mm/m - odporność na temperaturę: od -30°C do $+70^{\circ}\text{C}$
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: $183-193^{\circ}\text{C}$ - temperatura pracy: $250-350^{\circ}\text{C}$ - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Tynk Atlas Cermit SN-MAL cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania	<ul style="list-style-type: none"> - przyczepność: $\geq 0,5$ N/mm² - wytrzymałość na ściskanie: od 1,5 do 5,0 N/mm² - przepuszczalność wody: ≤ 1 ml/cm² - współczynnik przepuszczalności pary wodnej: 15/35 - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,93 W/mK - gęstość brutto w stanie suchym: ≤ 1800 kg/m³
Tynk mozaikowy akrylowy MARMOLIT (weber TD352)	<ul style="list-style-type: none"> - ciężar objętościowy: 1,65 g/cm³ - przyczepność: $> 0,1$ N/mm² - współczynnik oporu dyfuzyjnego: $\mu=60$ - zużycie (przy granulacji 1,5 mm): 3,0-4,0 kg/m² - zużycie (przy granulacji 3,0 mm): 5,0-7,0 kg/m²
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm