

# Podstawowe parametry materiałów budowlanych

## 11 Listopada 133 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana płaska	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość: 0,50-0,55 mm</li> <li>- granica plastyczności: 250-280 MPa</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa</li> </ul>
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm</li> <li>- powłoka: Poliester, HBP</li> <li>- grubość powłoki ocynku: 275 g/m<sup>2</sup></li> </ul>
Cegła ceramiczna budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary: 25x12x6,5 cm</li> <li>- klasa 15</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa</li> <li>- nasiąkliwość: 21,5%</li> </ul>
Cegła klinkierowa pełna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary: 25x12x6,5 cm</li> <li>- klasa 35</li> <li>- absorpcja wody <math>\leq 6\%</math></li> </ul>
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiany objętości (Le Chatelier): <math>\leq 10</math> mm</li> <li>- początek czasu wiązania: <math>\geq 75</math> minut</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: <math>\geq 10</math> MPa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: <math>\geq 32,5</math> MPa <math>\leq 52,5</math> MPa</li> </ul>
Emulsja bitumiczna Eurolan 3K	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: ok. 1 kg/dm<sup>3</sup></li> <li>- sucha pozostałość: 60%</li> <li>- wsp. oporu dyfuzyjnego dla pary wodnej <math>\mu</math>: ok. 800</li> </ul>
Farba akrylowa elewacyjna ATLAS ARKOL E	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: ok. 1,5 kg/dm<sup>3</sup></li> <li>- grubość powłoki E: <math>100 &lt; E &lt; 200</math> <math>\mu</math>m</li> <li>- wielkość ziarna: drobne <math>&lt; 100</math> <math>\mu</math>m</li> <li>- współczynnik przenikania pary wodnej V: duży <math>&gt; 150</math> g/m<sup>2</sup>d</li> <li>- przepuszczalność wody W: mała <math>&lt; 0,1</math> kg/m<sup>2</sup>h<sub>0,5</sub></li> </ul>
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: najwyżej 1,5 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- lepkość (kubek Forda <math>\Phi 5</math> mm): 130-160 s (20°C)</li> <li>- czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20<math>\pm</math>2°C)</li> <li>- grubość powłoki po wyschnięciu: 30 <math>\mu</math>m</li> </ul>
kostka betonowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nasiąkliwość: wartość średnia <math>\leq 6\%</math></li> <li>- odporność na zamrażanie/rozmarzanie: <math>\leq 1,0</math> kg/m<sup>2</sup></li> <li>- odporność na ścieranie: <math>&lt; 23</math> mm wg metody G i 20000mm<sup>3</sup>/5000 mm<sup>2</sup> według metody H</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie przy rozłupywaniu: <math>\geq 3,6</math> MPa</li> </ul>
Lakierobejca	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość najwyżej: 0,98 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- lepkość (wiskozymetr Brookfielda): 600-1300 mPas</li> <li>- czas schnięcia w temp. 20<math>\pm</math>2°C i przy wilg. 55<math>\pm</math>5%: 4h</li> <li>- grub. powłoki po wyschnięciu jednej warstwy: 25 <math>\mu</math>m</li> </ul>
Materiały do ociepleń w systemie ISPOTHERM B firmy STO-ISPO	<ul style="list-style-type: none"> <li>- płyn gruntujący ISPO Putzgrund</li> <li>- siatka zbrojeniowa z włókna szklanego</li> <li>- siatka pancerna STO-Panzergebebe</li> <li>- kolki plastikowe z systemem STO-Thermodübel</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wyprawa tynkarska silikatowa StoSil AP</li> <li>- masa szpachlowa STO-Armierungsputz</li> <li>- listwa cokołowa STO-SockelabschluBleiste</li> <li>- klej do zatapiania siatki KS 122</li> <li>- zaprawa zbrojeniowa i klejąca Sto-Level Uni</li> </ul>
Płytki klinkierowe elewacyjne	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nasiąkliwość wodna: &gt; 10%</li> <li>- wytrzymałość na zginanie: <math>\geq 7,5</math> mm – min. 15 MPa  <math>&lt; 7,5</math> mm – min. 12 MPa</li> <li>- siła łamiąca: <math>\geq 7,5</math> mm – min. 600 N  <math>&lt; 7,5</math> mm – min. 200 N</li> </ul>
Płyty styropianowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na zginanie: 237 kPa</li> <li>- współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK</li> <li>- naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa</li> </ul>
Spoina do płytek klinkierowych	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: 1,1 kg/dm<sup>3</sup></li> <li>- odporność na ścieranie: <math>\leq 1000</math> mm<sup>3</sup></li> <li>- wytrzymałość na zginanie: <math>\geq 2,5</math> MPa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie: <math>\geq 15</math> MPa</li> <li>- skurcz: <math>\leq 3</math> mm/m</li> <li>- odporność na temperaturę: od -30°C do +70°C</li> </ul>
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia: 183-193°C</li> <li>- temperatura pracy: 250-350°C</li> <li>- zawartość cyny: 59,5-60,5%</li> <li>- zawartość ołowiu: 39,5-40,5%</li> <li>- min. czystość surowców: 99,90%</li> </ul>
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne: &gt; 80%</li> <li>- wilgotność: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0,2 mm: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0,09 mm: <math>\leq 7\%</math></li> <li>- głębokość wnikania: <math>\geq 10</math> i <math>\leq 50</math> mm</li> </ul>