

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Niepodległości 102 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: ≥ 32,5 MPa ≤ 52,5 MPa
Emulsja bitumiczna Euroalan 3K	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: ok. 1 kg/dm³ - sucha pozostałość: 60% - wsp. oporu dyfuzyjnego dla pary wodnej μ: ok. 800
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: najwyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda Φ5 mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Farba silikatowa elewacyjna ATLAS ARKOL S	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: ok. 1,5 kg/dm³ - grubość powłoki E: 100<E<μm - wielkość ziarna: drobne < 100 μm - współczynnik przenikania pary wodnej V: duży > 150 g/m²d - przepuszczalność wody W: mała < 0,1 kg/m²h0,5
Masa uszczelniająca SUPERFLEX - 10	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość gotowej do nakładania masy: ok. 0,7 kg/dm³ - obciążalność mechaniczna (powierzchniowa): 0,6 MN/m² - temperatura mięknięcia (metoda pierścienia i kuli): ok. 130°C - sucha pozostałość: 90%
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> - emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)
Płytki klinkierowe elewacyjne	<ul style="list-style-type: none"> - nasiąkliwość wodna: > 10% - wytrzymałość na zginanie: ≥7,5 mm – min. 15 MPa <7,5 mm – min. 12 MPa - siła łamiąca: ≥7,5 mm – min. 600 N <7,5 mm – min. 200 N
Płyty styropianowe	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa

Podkładowa masa tynkarska Atlas Cerplast	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość gotowego wyrobu: ok. 1,5 g/cm³ - przyczepność do betonu: >1,0 MPa - czas schnięcia: 4-6 h - zużycie: 0,3 kg/m²
Spoina do płytek klinkierowych	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: 1,1 kg/dm³ - odporność na ścieranie: ≤ 1000 mm³ - wytrzymałość na zginanie: ≥ 2,5 MPa - wytrzymałość na ściskanie: ≥ 15 MPa - skurecz: ≤ 3 mm/m - odporność na temperaturę: od -30°C do +70°C
Tynk Atlas Cermit SN-MAL cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania	<ul style="list-style-type: none"> - przyczepność: ≥0,5 N/mm² - wytrzymałość na ściskanie: od 1,5 do 5,0 N/mm² - przepuszczalność wody: ≤1 ml/cm² - współczynnik przepuszczalności pary wodnej: 15/35 - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,93 W/mK - gęstość brutto w stanie suchym: ≤ 1800 kg/m³
Zaprawa klejąca do styropianu i zatapiania siatki Atlas Stoper K-20	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość suchej mieszanki: ok. 1,55 kg/cm³ - gęstość objętościowa masy: ok. 1,6 kg/cm³ - gęstość po związaniu: ok. 1,47 kg/cm³ - przyczepność do betonu w stanie powietrzno-suchym: ≥0,25 MPa - przyczepność do styropianu w stanie powietrzno-suchym: ≥0,08 MPa