

# Podstawowe parametry materiałów budowlanych

## 11 Listopada 86 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana płaska	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość: 0,50-0,55 mm</li> <li>- granica plastyczności: 250-280 MPa</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa</li> </ul>
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiany objętości (Le Chatelier): <math>\leq 10</math> mm</li> <li>- początek czasu wiązania: <math>\geq 75</math> minut</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: <math>\geq 10</math> MPa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: <math>\geq 32,5</math> MPa <math>\leq 52,5</math> MPa</li> </ul>
Farba akrylowa elewacyjna ATLAS ARKOL E	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: ok. 1,5 kg/dm<sup>3</sup></li> <li>- grubość powłoki E: <math>100 &lt; E &lt; 200</math> <math>\mu</math>m</li> <li>- wielkość ziarna: drobne <math>&lt; 100</math> <math>\mu</math>m</li> <li>- współczynnik przenikania pary wodnej V: duży <math>&gt; 150</math> g/m<sup>2</sup>d</li> <li>- przepuszczalność wody W: mała <math>&lt; 0,1</math> kg/m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup></li> </ul>
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: najwyżej 1,5 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- lepkość (kubek Forda <math>\Phi 5</math> mm): 130-160 s (20°C)</li> <li>- czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20<math>\pm</math>2°C)</li> <li>- grubość powłoki po wyschnięciu: 30 <math>\mu</math>m</li> </ul>
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> <li>- emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT</li> <li>- uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20</li> <li>- dyble plastikowe z grzybkami</li> <li>- siatka z włókna szklanego</li> <li>- podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST</li> <li>- tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)</li> </ul>
Płytki klinkierowe elewacyjne	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nasiąkliwość wodna: <math>&gt; 10\%</math></li> <li>- wytrzymałość na zginanie: <math>\geq 7,5</math> mm – min. 15 MPa <math>&lt; 7,5</math> mm – min. 12 MPa</li> <li>- siła łamiąca: <math>\geq 7,5</math> mm – min. 600 N <math>&lt; 7,5</math> mm – min. 200 N</li> </ul>
Płyty styropianowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na zginanie: 237 kPa</li> <li>- współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK</li> <li>- naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa</li> </ul>
Podkładowa masa tynkarska Atlas Cerplast	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość gotowego wyrobu: ok. 1,5 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- przyczepność do betonu: <math>&gt; 1,0</math> MPa</li> <li>- czas schnięcia: 4-6 h</li> <li>- zużycie: 0,3 kg/m<sup>2</sup></li> </ul>
Spoina Ceresit CE 40	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: 1,1 kg/dm<sup>3</sup></li> <li>- odporność na ścieranie: <math>\leq 1000</math> mm<sup>3</sup></li> <li>- wytrzymałość na zginanie: <math>\geq 2,5</math> MPa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie: <math>\geq 15</math> MPa</li> <li>- skurcz: <math>\leq 3</math> mm/m</li> <li>- odporność na temperaturę: od -30°C do +70°C</li> </ul>

<b>Spoivo cynowo-ołowiowe LC-60</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia: 183-193°C</li> <li>- temperatura pracy: 250-350°C</li> <li>- zawartość cyny: 59,5-60,5%</li> <li>- zawartość ołowiu: 39,5-40,5%</li> <li>- min. czystość surowców: 99,90%</li> </ul>
<b>Tynk Atlas Cermit SN-MAL</b> <b>cienkowarstwowy tynk</b> <b>mineralny do malowania</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przyczepność: <math>\geq 0,5</math> N/mm<sup>2</sup></li> <li>- wytrzymałość na ściskanie: od 1,5 do 5,0 N/mm<sup>2</sup></li> <li>- przepuszczalność wody: <math>\leq 1</math> ml/cm<sup>2</sup></li> <li>- współczynnik przepuszczalności pary wodnej: 15/35</li> <li>- współczynnik przewodzenia ciepła: 0,93 W/mK</li> <li>- gęstość brutto w stanie suchym: <math>\leq 1800</math> kg/m<sup>3</sup></li> </ul>
<b>Wapno hydratyzowane</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne: <math>&gt; 80\%</math></li> <li>- wilgotność: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0,2 mm: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0,09 mm: <math>\leq 7\%</math></li> <li>- głębokość wnikania: <math>\geq 10</math> i <math>\leq 50</math> mm</li> </ul>
<b>Zaprawa klejąca do styropianu</b> <b>i zatapiania siatki Atlas Stoper</b> <b>K-20</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość suchej mieszanki: ok. 1,55 kg/cm<sup>3</sup></li> <li>- gęstość objętościowa masy: ok. 1,6 kg/cm<sup>3</sup></li> <li>- gęstość po związaniu: ok. 1,47 kg/cm<sup>3</sup></li> <li>- przyczepność do betonu w stanie powietrzno-suchym: <math>\geq 0,25</math> MPa</li> <li>- przyczepność do styropianu w stanie powietrzno-suchym: <math>\geq 0,08</math> MPa</li> </ul>