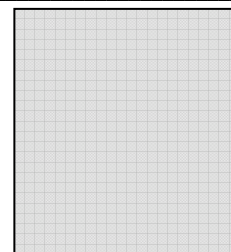
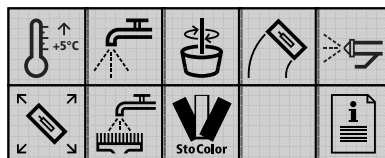


Instrukcja Techniczna

StoSil MP

Silikatowy tynk wierzchni.

Modelowany.



Charakterystyka

Funkcja	Wysoka przepuszczalność pary wodnej i CO ₂ . Wysoka odporność na działanie czynników atmosferycznych. Wysoka odporność na działanie wody.
----------------	--

Optyka	Biały i barwiony w ograniczonym zakresie systemu StoColor.
---------------	--

Obróbka	Do aplikacji zarówno ręcznej jak i maszynowej.
----------------	--

Zakres stosowania

Na zewnątrz.
Nie nadaje się do stosowania na wilgotnych i zabrudzonych podłożach.

Dane techniczne

Grupa produktów	Tynk silikatowy
------------------------	-----------------

Podstawowe składniki	Dyspersja polimerowa, szkło wodne potasowe, biel tytanowa, węglan wapnia, wypełniacze silikatowe, woda, alifaty, glikoeter, dodatki, środki konserwujące - opcjonalnie
-----------------------------	--

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość	DIN 53217	1,8-2,0	g/cm ³ ¹⁾	
	Odczyn pH	VIQP 011 (Sto intern)	11-12		
	Wsp. dyfuzji pary wodnej sd	EN ISO 7783-2 ²⁾	< 0,20	m	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ ³⁾	EN ISO 7783-2 ²⁾	75-110		
	Wsp. przenikania wody w	PN-EN 1062-3	0,1-0,2	kg/(m ² h ^{1/2})	

¹⁾g/cm³ = kg/l ²⁾ odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C ³⁾ wyliczany z wartości s_d i grubości warstwy lub wartość obliczeniowa wg DIN 4108

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki

Podłoże	Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność.
----------------	---

Przygotowanie podłoża	Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie.
------------------------------	--

Temperatura obróbki	Minimalna temperatura otoczenia i podłoża +5°C Materiał wysycha poprzez fizyczne odparowanie wody. Przy +20°C i wilgotności względnej 65% dalsza obróbka po ok. 24 h. Długotrwała podwyższona wilgotność otoczenia wydłuża czas schnięcia.
----------------------------	---

Układ warstw	Gruntowanie: W zależności od rodzaju i stanu podłoża
---------------------	---

Instrukcja Techniczna

StoSil MP

	Powłoka pośrednia: StoPrep Miral w kolorze dopasowanym do koloru tynku Powłoka końcowa: StoSil MP		
Przygotowanie materiału	Uzyskać odpowiednia konsystencję roboczą poprzez ew. dodanie wody. Przed obróbką materiał dokładnie wymieszać. W przypadku obróbki maszynowej każdorazowo ustalić ilość dozowanej wody w zależności od używanej maszyny. Intensywne kolory z reguły wymagają dodania mniejszej ilości wody do uzyskania odpowiedniej konsystencji roboczej. W przypadku zbytniego rozcieńczenia materiał będzie uciążliwy w obróbce i może nie zapewniać odpowiedniego krycia.		
Zużycie	Artykuł	Zastosowanie	Zużycie ok.
	biały		1,5-4,0 kg/m ²
	barwiony		1,5-4,0 kg/m ²
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
Obróbka	StoSil MP nanosić równomiernie pacą ze stali nierdzewnej. Grubość warstwy od 2 do 8 mm. Strukturuwanie w zależności od założonej struktury pacą, szczotką, wałkiem strukturalnym, kielnią, szpachelką, gąbką, itp. Nie strukturuwać zbyt wilgotnymi narzędziami – mogą powstawać przebarwienia. Przy obróbce należy pilnować, aby pomiędzy podłożem a tynkiem nie zostawały pęcherze powietrza. Przy minimalnych grubościach StoSil MP zalecane jest wykonanie dodatkowej powłoki ze StoSilco Color G lub innej farby elewacyjnej Sto z zabezpieczeniem przed działaniem alg i/lub grzybów. Technika nanoszenia, narzędzia jak również podłoża mogą mieć znaczący wpływ na końcowy rezultat.		
Czyszczenie narzędzi	Wodą natychmiast po użyciu.		
Forma dostawy			
Opakowanie	Wiadro 25 kg		
Barwa	Białe i w ograniczonym zakresie kolorów systemu StoColor. Zalecane stosowanie kolorów o współczynniku odbicia rozproszonego >30%. W przypadku ciemniejszych kolorów o współczynniku odbicia rozproszonego poniżej 30% należy się liczyć ze zwiększonym ryzykiem powstania przebarwień związanych z warunkami schnięcia/utwardzania. Przy stosowaniu jako powłoka końcowa w systemach ociepleń należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego > 20%. Przy kolorach o współczynniku odbicia rozproszonego poniżej 20% możliwe jest obiektywne zwolnienie z w/w warunku. W przypadku stosowania jako powłoki końcowej w systemie StoTherm Cell należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego > 25%. W związku ze stosowaniem surowców naturalnych mogą sporadycznie powstawać różnice kolorystyczne wywołane lekko ciemniejszym kruszywem lub niejednorodnością uziarnienia. Nie jest to wada żadna produktu.		

Instrukcja Techniczna

StoSil MP

Przy wysokich obciążeniach mechanicznych na ciemnych, intensywnych kolorach mogą występować miejscowe przebarwienia. Miejsca te oznaczają, że zastosowane w podłożu kruszywo lub pigmenty są jaśniejsze od zastosowanych naturalnych, białych piasków lub naturalnych wypełniaczy. Przebarwienia nie wpływają na jakość i funkcjonalność powłoki.

Składowanie

Warunki składowania

Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.

Czas składowania

Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie).
Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).

Dodatkowe informacje

Bezpieczeństwo

Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi UE. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

GIS-CODE

M-SK01

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-ispo Sp. z o.o.

ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. +48 22 511 61 00
fax +48 22 511 61 01
info.pl@sto.eu.com
www.sto.pl

Nr rewizyjny
Obowiązuje od

StoSil MP/PL/037
08.03.2008