

# Podstawowe parametry materiałów budowlanych

## Mioszowska 17 – izolacja budynku

Rodzaj materiału	Parametry
Beton zwykły C16/20 (B-20)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość walca na ściskanie: 16 MPa</li> <li>- wytrzymałość kostki na ściskanie: 20 MPa</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie: 1,9 MPa</li> <li>- wielkość ziarna: 0-4 mm</li> <li>- gęstość: ok. 2000 kg/m<sup>3</sup></li> </ul>
Cegła ceramiczna budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary: 25x12x6,5 cm</li> <li>- klasa 15</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa</li> <li>- nasiąkliwość: 21,5%</li> </ul>
Cegła klinkierowa pełna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary: 25x12x6,5 cm</li> <li>- klasa 35</li> <li>- absorpcja wody ≤ 6%</li> </ul>
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm</li> <li>- początek czasu wiązania: ≥ 75 minut</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: ≥ 32,5 MPa ≤ 52,5 MPa</li> </ul>
Deski, bale i belki iglaste obrzynane nasyczone	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wilgotność: 15-20 %</li> <li>- gęstość pozorna drewna: od 470-550 kg/m<sup>3</sup></li> <li>- ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa</li> <li>- ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa</li> <li>- twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm<sup>2</sup>)</li> <li>- drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu</li> </ul>
Emulsja bitumiczna Eurolan 3K	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: ok. 1 kg/dm<sup>3</sup></li> <li>- sucha pozostałość: 60%</li> <li>- wsp. oporu dyfuzyjnego dla pary wodnej μ: ok. 800</li> </ul>
Folia kubelkowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na rozdzielanie gwoździem: <ul style="list-style-type: none"> <li>* wzdłuż ≥ 400 N</li> <li>* w poprzek ≥ 400 N</li> </ul> </li> <li>- maksymalna siła rozciągająca: <ul style="list-style-type: none"> <li>* wzdłuż ≥ 350 N/50mm</li> <li>* w poprzek ≥ 320 N/50mm</li> </ul> </li> <li>- wodoszczelność: wodoszczelna przy ciśnieniu 2 kPa</li> </ul>
Masa uszczelniająca SUPERFLEX - 10	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość gotowej do nakładania masy: ok. 0,7 kg/dm<sup>3</sup></li> <li>- obciążalność mechaniczna (powierzchniowa): 0,6 MN/m<sup>2</sup></li> <li>- temperatura mięknięcia (metoda pierścienia i kuli): ok. 130°C</li> <li>- sucha pozostałość: 90%</li> </ul>

<b>Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia: 183-193°C</li> <li>- temperatura pracy: 250-350°C</li> <li>- zawartość cyny: 59,5-60,5%</li> <li>- zawartość ołowiu: 39,5-40,5%</li> <li>- min. czystość surowców: 99,90%</li> </ul>
<b>Wapno hydratyzowane</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne: &gt; 80%</li> <li>- wilgotność: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0,2 mm: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0,09 mm: <math>\leq 7\%</math></li> <li>- głębokość wnikania: <math>\geq 10</math> i <math>\leq 50</math> mm</li> </ul>