

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Namysłowskiego 11 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana płaska	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Cegła ceramiczna budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 15 - wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa - nasiąkliwość: 21,5%
Cegła klinkierowa pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 35 - absorpcja wody $\leq 6\%$
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Farba emulsyjna elewacyjna	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: 1,38 g/cm³ w 20°C - lepkość dynamiczna: 3,00-7,00 mPa.s w 23°C - czas wypływu: ≥ 60s (metoda: ISO 2431 6 mm kubek) - pH: 8-8,7
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: najwyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda $\Phi 5$ mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20\pm2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Farba silikatowa elewacyjna ATLAS ARKOL S	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: ok. 1,5 kg/dm³ - grubość powłoki E: 100<E<μm - wielkość ziarna: drobne < 100 μm - współczynnik przenikania pary wodnej V: duży > 150 g/m²d - przepuszczalność wody W: mała < 0,1 kg/m²h0,5
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> - emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)
Płytki klinkierowe elewacyjne	<ul style="list-style-type: none"> - nasiąkliwość wodna: > 10% - wytrzymałość na zginanie: $\geq 7,5$ mm – min. 15 MPa $< 7,5$ mm – min. 12 MPa - siła łamiąca: $\geq 7,5$ mm – min. 600 N $< 7,5$ mm – min. 200 N
Płyty styropianowe	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa

Spoina do płytek klinkierowych	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: 1,1 kg/dm³ - odporność na ścieranie: $\leq 1000 \text{ mm}^3$ - wytrzymałość na zginanie: $\geq 2,5 \text{ MPa}$ - wytrzymałość na ściskanie: $\geq 15 \text{ MPa}$ - skurcz: $\leq 3 \text{ mm/m}$ - odporność na temperaturę: od -30°C do $+70^\circ\text{C}$
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: $183-193^\circ\text{C}$ - temperatura pracy: $250-350^\circ\text{C}$ - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i $\leq 50 \text{ mm}$