

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Kaszubska 7 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Beton zwykły C16/20 (B-20)	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość walca na ściskanie: 16 MPa - wytrzymałość kostki na ściskanie: 20 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 1,9 MPa - wielkość ziarna: 0-4 mm - gęstość: ok. 2000 kg/m³
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Cegła ceramiczna budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 15 - wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa - nasiąkliwość: 21,5%
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: najwyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda $\Phi 5$ mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Farba silikatowa elewacyjna ATLAS ARKOL S	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: ok. 1,5 kg/dm³ - grubość powłoki E: 100<E<μm - wielkość ziarna: drobne < 100 μm - współczynnik przenikania pary wodnej V: duży > 150 g/m²d - przepuszczalność wody W: mała < 0,1 kg/m²h0,5
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> - emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)
Płyty z wełny mineralnej	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 100 mm - RD opór cieplny: 2,75 m²K/W - obciążenie ciężarem własnym: 0,50 kN/m³
Spoivo cynowo-olowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%

Tynk Atlas Cermit SN-MAL cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania	<ul style="list-style-type: none"> - przyczepność: $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - wytrzymałość na ściskanie: od 1,5 do 5,0 N/mm^2 - przepuszczalność wody: $\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ - współczynnik przepuszczalności pary wodnej: 15/35 - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,93 W/mK - gęstość brutto w stanie suchym: $\leq 1800 \text{ kg/m}^3$
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i $\leq 50 \text{ mm}$