

## Podstawowe parametry materiałów budowlanych

### Orzeszkowej 1 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Atlas Uni -Grunt	- gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm <sup>3</sup> - zużycie: 0,05 – 0,2 kg/1 m <sup>2</sup> - temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do+25°C
Błacha stalowa powlekana	-grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m <sup>2</sup>
Cement portlandzki	- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: ≥ 32,5 MPa ≤ 52,5 MPa
Farba olejna nawierzchniowa	- gęstość: najwyżej 1,5 g/cm <sup>3</sup> - lepkość (kubek Forda Φ5 mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Farba silikatowa elewacyjna ATLAS ARKOL S	- gęstość: ok. 1,5 kg/dm <sup>3</sup> - grubość powłoki E: 100<E<μm - wielkość ziarna: drobne < 100 μm - współczynnik przenikania pary wodnej V: duży > 150 g/m <sup>2</sup> d - przepuszczalność wody W: mała < 0,1 kg/m <sup>2</sup> h0,5
Impregnat do drewna Fobos M-4	- zawartość subst. nierozpuszczalnych w wodzie: ≤ 1% - wskaźnik pH 30% roztworu o temp. 20°C: 5,7±0,5 - głęb. wnikać. 30% rozt. w drewno o wilg. 12%: ≥1,8mm - głęb. wnikać. 30% rozt. w drewno o wilg. 28%: ≥4,0mm
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	- emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)
Płytki klinkierowe elewacyjne	- nasiąkliwość wodna: > 10% - wytrzymałość na zginanie: ≥7,5 mm – min. 15 MPa <7,5 mm – min. 12 MPa - siła łamiąca: ≥7,5 mm – min. 600 N <7,5 mm – min. 200 N
Płyty styropianowe	- wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Spoina do płytek klinkierowych	- gęstość: 1,1 kg/dm <sup>3</sup> - odporność na ścieranie: ≤ 1000 mm <sup>3</sup> - wytrzymałość na zginanie: ≥ 2,5 MPa

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na ściskanie: <math>\geq 15</math> MPa</li> <li>- skurcz: <math>\leq 3</math> mm/m</li> <li>- odporność na temperaturę: od <math>-30^{\circ}\text{C}</math> do <math>+70^{\circ}\text{C}</math></li> </ul>
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia: <math>183-193^{\circ}\text{C}</math></li> <li>- temperatura pracy: <math>250-350^{\circ}\text{C}</math></li> <li>- zawartość cyny: 59,5-60,5%</li> <li>- zawartość ołowiu: 39,5-40,5%</li> <li>- min. czystość surowców: 99,90%</li> </ul>