

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

ul. ul. 11 Listopada 181, 181C w W-chu

Rodzaj materiału	Parametry
Cement portlandzki wymagania wg PN-EN 197-1	<ul style="list-style-type: none"> stałość objętości (Le Chaterier): $\leq 10\text{mm}$ początek czasu wiązania: $\geq 75\text{ min.}$ wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: $\geq 10\text{ Mpa}$ wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5\text{ Mpa} \leq 52,5\text{ Mpa}$ Zawartość siarczanów (jako SO_3): max. 3,50% Zawartość chlorków: max 0,10%
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> wapno czynne: $> 80\%$ wilgotność: $\leq 2\%$ pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ głębokość wnikania: $\geq 10\text{ i } \leq 50\text{ mm}$
Piasek	<ul style="list-style-type: none"> wg wymagań BN-87/6774-04
Cegła pełna klasy 15	<ul style="list-style-type: none"> Dopuszczalna liczba cegieł połówkowych, pękniętych całkowicie lub z jednym pęknięciem przechodzącym przez całą grubość cegły o długości powyżej 6 mm nie może przekraczać dla cegły – 10 % cegieł badanych. Masa 3,4-4,0 kg Wymiary: l=250mm, s=120mm, h=65mm. Masa- ok. 3-4 kg Wytrzymałość na ściskanie 15,0 Mpa Współczynnik przenikania ciepła – 0,7 W/m²K Gęstość pozorną 1,7 – 1,9 kg/dm³ Nasiąkliwość nie powinna być wyższa niż 16% Odporność na działanie mrozu po 25 cyklach zamrażania do -15°C i odmrażania – brak uszkodzeń po badaniu. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe wg PN-B-12050:1996 Odporność na uderzenia powinna być taka, aby cegła puszczone z wysokości 1,5 m na inne cegły nie rozpadła się.
Stal konstrukcyjna	<ul style="list-style-type: none"> Wyroby walcowane gotowe ze stali klasy A-I w gatunkach St3S wg PN-EN 10025:2002,
Stal zbrojeniowa	<ul style="list-style-type: none"> klasa stali: A-0 St0S wg PN-89/H-84023/06
Siatki cięto-ciągnione	<ul style="list-style-type: none"> wymiary oczek 62x20x5 mm gr. 0,75mm
Deski, bale i belki iglaste obrzynane nasyczone	<ul style="list-style-type: none"> - wilgotność: 15-20 % - gęstość pozorną drewna: od 470-550 kg/m³ - ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa - ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa - twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm²)
Impregnat do drewna Fobos M-4	<ul style="list-style-type: none"> zawartość subst. nierozpuszczalnych w wodzie: $\leq 1\%$ wskaznik pH 30% roztworu o temp. 20°C: 5,7±0,5 głęb. wn. 30% rozt. w drewno o wilg. 12%: $\geq 1,8\text{mm}$ głęb. wn. 30% rozt. w drewno o wilg. 28%: $\geq 4,0\text{mm}$
Farba antykorozyjna podkładowa Rust-Oleum 769	<ul style="list-style-type: none"> czas schnięcia 4 h (do dotyku), 24h (do ponownego przemalowania) odporność na temp. 120 °C wydajność 14,5 m²/l przy grubości warstwy suchej 35 μm
Farba nawierzchniowa Alkythane 7500	<ul style="list-style-type: none"> gęstość Wysoki połysk/matowy: 1,07 kg/l ± 0,09 w zależności od koloru, Satynowy: 1,23kg/l ± 0,10 w zależności od koloru. czas schnięcia 1,5*3 h (do dotyku), 8-24h (do ponownego przemalowania) grubość powłoki 50 μm na sucho, 95 μm na mokro. wydajność 10,5 m²/litr przy grubości suchej warstwy 50 μm, w zależności od koloru