

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Chodkiewicza 1 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: najwyżej $1,5$ g/cm³ - lepkość (kubek Forda $\Phi 5$ mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Farba silikatowa elewacyjna	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: ok. $1,5$ kg/dm³ - grubość powłoki E: $100 < E < \mu$m - wielkość ziarna: drobne < 100 μm - współczynnik przenikania pary wodnej V: duży > 150 g/m²d - przepuszczalność wody W: mała $< 0,1$ kg/m²h_{0,5}
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> - emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)
Płytki klinkierowe elewacyjne	<ul style="list-style-type: none"> - nasiąkliwość wodna: $> 10\%$ - wytrzymałość na zginanie: $\geq 7,5$ mm – min. 15 MPa $< 7,5$ mm – min. 12 MPa - siła łamiąca: $\geq 7,5$ mm – min. 600 N $< 7,5$ mm – min. 200 N
Płyty styropianowe	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Spoina do płytek klinkierowych	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: $1,1$ kg/dm³ - odporność na ścieranie: ≤ 1000 mm³ - wytrzymałość na zginanie: $\geq 2,5$ MPa - wytrzymałość na ściskanie: ≥ 15 MPa - skurcz: ≤ 3 mm/m - odporność na temperaturę: od -30°C do +70°C
Spoiwo cynowo-olowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%