

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Niepodległości 173 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Cegła ceramiczna budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 15 - wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa - nasiąkliwość: 21,5%
Cegła klinkierowa pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 35 - absorpcja wody $\leq 6\%$
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Farba silikatowa elewacyjna ATLAS ARKOL S	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: ok. 1,5 kg/dm³ - grubość powłoki E: $100 < E < \mu\text{m}$ - wielkość ziarna: drobne $< 100 \mu\text{m}$ - współczynnik przenikania pary wodnej V: duży > 150 g/m²d - przepuszczalność wody W: mała $< 0,1$ kg/m²h^{0,5}
Masa uszczelniająca SUPERFLEX - 10	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość gotowej do nakładania masy: ok. 0,7 kg/dm³ - obciążalność mechaniczna (powierzchniowa): 0,6 MN/m² - temperatura mięknięcia (metoda pierścienia i kuli): ok. 130°C - sucha pozostałość: 90%
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> - emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - tynk mineralny cienkowarstwowy ATLAS CERMIT SN MAL 15 (do malowania)
Płyty styropianowe	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Podkładowa masa tynkarska Atlas Cerplast	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość gotowego wyrobu: ok. 1,5 g/cm³ - przyczepność do betonu: $> 1,0$ MPa - czas schnięcia: 4-6 h - zużycie: 0,3 kg/m²
Spoivo cynowo-olowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5%

	<ul style="list-style-type: none"> - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Tynk Atlas Cermit SN-MAL cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania	<ul style="list-style-type: none"> - przyczepność: $\geq 0,5$ N/mm² - wytrzymałość na ściskanie: od 1,5 do 5,0 N/mm² - przepuszczalność wody: ≤ 1 ml/cm² - współczynnik przepuszczalności pary wodnej: 15/35 - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,93 W/mK - gęstość brutto w stanie suchym: ≤ 1800 kg/m³
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
Zaprawa klejąca do styropianu i zatapiania siatki Atlas Stoper K-20	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość suchej mieszanki: ok. 1,55 kg/cm³ - gęstość objętościowa masy: ok. 1,6 kg/cm³ - gęstość po związaniu: ok. 1,47 kg/cm³ - przyczepność do betonu w stanie powietrzno-suchym: $\geq 0,25$ MPa - przyczepność do styropianu w stanie powietrzno-suchym: $\geq 0,08$ MPa