

SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA

OBIEKT : BUDYNEK MIESZKALNY WIELORODZINNY – KATEGORIA XIII

ADRES : UL. MONIUSZKI 27-29, WAŁBRZYCH,
DZIAŁKI NR 637, 639/1, 639/2, OBR. 0027

INWESTOR : WSPÓLNOTA MIESZKANIOWA PRZY UL. STANISŁAWA MONIUSZKI 27-29 W
WAŁBRZYCHU

| LP | Proponowany produkt | Minimalne parametry i wymagania |
|---|--|--|
| NAPRAWA I WZMOCNIENIA ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH | | |
| 1. | Zaprawa cementowo-wapienna | Czas zachowania właściwości roboczych min <80 Wytrzymałość na ściskanie >4 MPa CSIII Przyczepność i symbol modelu pęknięcia (FP) >0,3 MPa FP:A Absorpcja wody <0,3 kg/m ² W1 Przepuszczalność pary wodnej: współczynnik dyfuzji μ <25 Gęstość stwardniałej wysuszonej zaprawy: 1850-1900 kg/m ³ Trwałość: mrozoodporność – ubytek masy <3% Trwałość: mrozoodporność- spadek wytrzymałości na zginanie <40% Reakcja na ogień Klasa A1 |
| 2. | Pręty stalowe | Pręty zbrojarskie Stal AIII (gatunek 34GS) Średnica ϕ =12mm, długość 120cm |
| 3. | Kształtowniki stalowe | Stal kształtowa do wzmacniania nadproży: S235 |
| STOLARKA OKIENNA | | |
| 1. | Okna PCV (otwierane ze skrzydłami uchylno-rozwieralnymi) | Materiał- kształtowniki z nieplastifikowanego polichlorku winylu (PVC-U) Szyby-szkło zespolone dwuszybowe wypełnione argonem z powłoką niskoemisyjną Współczynnik przenikania ciepła: $U=1,30 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ Kolor wewnątrz(również okuć): biały Kolor zewnątrz(również okuć): biały |
| STOLARKA DRZWIOWA | | |
| 1. | Drzwi zewnętrzne dwuskrzydłowe drewniane z ościeżnicą | Materiał – skrzydła płytowe z MDF z termoizolacją wewnętrzną o podwyższonej wytrzymałości Ościeżnica - drewniana Wypełnienie świetlika - szkło zespolone dwuszybowe bezpieczne wypełnione argonem z powłoką niskoemisyjną Zamek wpuszczany, zapadkowo-zasuwkowy, dwupunktowy z wkładką patentową Współ. przenikania ciepła: $U_{\max}=1,70 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ Kolor: lakierobejca brąz |
| 2. | Drzwi zewnętrzne jednoskrzydłowe drewniane z ościeżnicą | Materiał – skrzydła płytowe z MDF z termoizolacją wewnętrzną o podwyższonej wytrzymałości Ościeżnica - drewniana Zamek wpuszczany, zapadkowo-zasuwkowy, dwupunktowy z wkładką patentową Współ. przenikania ciepła: $U_{\max}=1,70 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ Kolor: lakierobejca brąz |

| IZOLACJE TERMICZNE | | |
|--------------------|--|--|
| 1. | Płyty styropianowe | Styropian samogasnący – płyty gr. 15cm, Styropian samogasnący – płyty gr. 1-2cm na ościeża Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda=0,032$ W/mK |
| 2. | Zaprawa klejowa do styropianu i zatapiania siatki | Mieszanka cementów z wypełniaczami mineralnymi i modyfikatorami Gęstość nasypowa: ok. 1,3 kg/dm ³ Proporcje mieszania: 4,5–5,0 l wody na 25 kg Temperatura stosowania: od +5°C do +25°C Czas zużycia: ok. 2 godz. Wodochłonność po 24 h: < 0,5 kg/m ² wg ETAG 004 Przyczepność: –do betonu $\geq 0,25$ MPa –do styropianu $\geq 0,08$ MPa wg ETAG 004 Przyczepność międzywarstwowa po starzeniu: $\geq 0,08$ MPa wg ETAG 004 Wytrzymałość na ściskanie: kategoria CS IV (≥ 20 N/mm ²) wg PN-EN 1015-11:2001+A1:2007 Wytrzymałość na zginanie: $\geq 5,5$ N/mm ² wg PN-EN 1015-11:2001+A1:2007 Reakcja na ogień: –klasa B–s1, wg PN-EN 13501-1 Ocena promieniotwórczości naturalnej: spełnia wymagania określone w Instrukcji ITB nr 234/2003, p.6.2.1– zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 2 stycznia 2007r. §3, p.1 Orientacyjne zużycie: –mocowanie płyt: ok. 5,0 kg/m ² –warstwa zbrojona: ok. 4,0 kg/m ² –warstwa szpachlowa: ok. 1,0 kg/m ² Pozostałe materiały: - listwa startowa aluminiowa - siatka z włókna szklanego 160g/m ² - kątowniki aluminiowe z siatką z włókna szklanego - łączniki mechaniczne z tworzywa sztucznego |
| TYNKI ZEWNĘTRZNE | | |
| 1. | Tynk cienkowarstwowy na izolacji termicznej w systemie BSO | Mieszanka cementów z wypełniaczami mineralnymi i modyfikatorami Gęstość nasypowa: ok. 1,0 kg/dm ³ Proporcje mieszania: 6,75÷7,25l wody na 25 kg Temperatura stosowania: od +5°C do +25°C Czas zużycia: do 2 godz. Orientacyjne zużycie: około 1 kg/m ² na każdy mm grubości |
| 2. | Tynk cementowo-wapienny | Fabrycznie przygotowana, sucha mieszanka produkowana na bazie najwyższej jakości spoiwa mineralnego (wapna i cementu), wypełniaczy kwarcowych oraz dodatków uszlachetniających Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka - 7,5-8,0 l / 25 kg Czas gotowości zaprawy do pracy - ok. 2 godziny Zużycie ok. 17 kg zaprawy na 1 m ² przy grubości warstwy 10 mm Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac od + 5 °C do + 30 °C Max. średnica kruszywa 0,5 mm Min. / max. grubość tynku 5 mm / 30 mm Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002$ % Reakcja na ogień – klasa A1 Przyczepność $\geq 0,3$ N/mm ² - FP:B Absorpcja wody – kategoria W0 Współczynnik przepuszczalności pary wodnej (wartość tabelaryczna), μ 15/35 (EN 1745:2002, tab.A.12) |

| | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|--|
| | | <p>Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50%) 0,83 W/mK (λ_{10}, dry) (EN 1745:2002, tab.A.12)</p> <p>Gęstość brutto w stanie suchym $\leq 1800 \text{ kg/m}^3$</p> <p>Trwałość. Spadek wytrzymałości po 25 cyklach zamrażania i odmrażania $\leq 15 \%$</p> <p>Trwałość. Ubytek masy po 25 cyklach zamrażania i odmrażania $\leq 3 \%$</p> |
| 3. | Zaprawa sztukatorska | <p>Fabrycznie przygotowana, sucha mieszanka produkowana na bazie najwyższej jakości spoiwa hydraulicznego oraz wypełniaczy kwarcowych i dodatków</p> <p>Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka 7,0 l / 25 kg</p> <p>Czas gotowości zaprawy do pracy ok. 2 godziny</p> <p>Czas otwarty pracy ok. 15 minut</p> <p>Zużycie ok. 1,5 kg zaprawy na 1 m²</p> <p>Temperatura przygotowania zaprawy i otoczenia w trakcie prac od + 5 °C do + 25 °C</p> <p>Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002 \%$</p> |
| MALOWANIE TYNKÓW ZEWNĘTRZNYCH | | |
| 1. | Preparat gruntujący | <p>Silikonowy preparat gruntujący na bazie dyspersji krzemooorganicznej.</p> <p>Zużycie ok. 0,2 kg preparatu na 1 m²</p> <p>Temperatura przygotowania farby, podłoża i otoczenia w trakcie prac od + 5 °C do + 30 °C</p> |
| 2. | Farba silikonowa | <p>Renowacyjna farba silikonowa na bazie wodnej dyspersji żywic organicznych. Do barwienia farby stosowane są głównie pigmenty nieorganiczne - odporne na alkalia i promieniowanie UV.</p> <p>Gęstość wyrobu ok. 1,5 g/cm³</p> <p>Stopień przyczepności (wg PN-80/C-81531) 1</p> <p>Współczynnik dyfuzji pary wodnej Sd 0,05 m</p> <p>Zużycie ok. 0,125 l farby na 1 m² (w przypadku gładkiego podłoża)</p> <p>Temperatura przygotowania farby, podłoża i otoczenia w trakcie prac od + 5 °C do + 25 °C</p> <p>Kolor zgodnie z projektem</p> |
| ROBOTY BLACHARSKIE | | |
| 1. | Blacha tytanowo-cynkowa | <p>Skład:</p> <p>tytan: min. 0,06%, max. 0,20%.</p> <p>miedź: min. 0,08%, max. 1,00%.</p> <p>aluminium: max. <0,015%.</p> <p>Grubość blachy: 0,70 mm.</p> <p>Gęstość blachy (ciężar właściwy): 7,2 g/cm³.</p> <p>Temperatura topnienia: 418°C.</p> <p>Granica rekrytalizacji: >300°C.</p> <p>Współczynnik rozszerzalności wzdłuż kierunku walcowania: 2,2 mm/m x 100K.</p> <p>Masa blachy tytan-cynk: ok. 5,04 kg/m²</p> |
| 2. | Blacha stalowa ocynkowana powlekana | <p>Grubość blachy: 0,60 mm</p> <p>Powłoka cynkowa: Z275 - w procesie cynkowania ogniowego, o grubości 20µm i masie 275 g/m²</p> <p>Powłoka: poliestr, HBP</p> |
| 3. | Spoivo cynowo-ołowiane | <p>Spoivo cynowo-ołowiane LC 60</p> <p>Temperatura topnienia: 183-193°C</p> <p>Temperatura pracy: 250-300°C</p> <p>Zawartość cyny: 59,5-60,5%</p> <p>Zawartość ołowiu: 39,5-40,5%</p> <p>Min. Czystość surowców: 99,90%</p> |
| OPASKI WOKÓŁ BUDYNKU | | |
| 1. | Obrzeża granitowe | <p>Krawężniki i obrzeża granitowe muszą odpowiadać normie PN-EN 1343:2003</p> <p>Wymiary: 60x6x20cm</p> <p>Gatunek I</p> |

| | | |
|----|------------------|---|
| | | <p>Kolor szary</p> <p>Wytrzymałość na ściskanie w stanie powietrzno-suchym, , nie mniej niż 160 PN-B-04110</p> <p>Ścieralność na tarczy Boehmego, nie więcej niż 0,2cm PN-B-04111</p> <p>Wytrzymałość na uderzenie (zwięzłość), liczba uderzeń, nie mniej niż 12 PN-B-04115</p> <p>Nasiąkliwość wodą, nie więcej niż 0,5% PN-B-04101</p> |
| 2. | Kostka granitowa | <p>Kostka granitowa łupana 10x10cm, 15x17cm, 18x20cm spełniająca wymagania PN-EN 1342:2003.</p> <p>Gatunek I</p> <p>Kolor szary</p> <p>Wytrzymałość na ściskanie w stanie powietrzno-suchym, , nie mniej niż 160 PN-B-04110</p> <p>Ścieralność na tarczy Boehmego, nie więcej niż 0,2cm PN-B-04111</p> <p>Wytrzymałość na uderzenie (zwięzłość), liczba uderzeń, nie mniej niż 12 PN-B-04115</p> <p>Nasiąkliwość wodą, nie więcej niż 0,5% PN-B-04101</p> |

SPORZĄDZIŁ:

mgr inż. Natalia Kisiel