

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

## EPS GEO FUNDAMENT UNIWERSALNY

## OPIS

Płyty styropianowe EPS GEO FUNDAMENT UNIWERSALNY oznaczone są kodem wg normy PN-EN 13163:2013

EPS EN 13163 T2-L2-W2-S2-P4-BS200-CS(10)150-DS(N)5-DS(70,-)2-WL(T)3-DLT(1)5

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonania izolacji termicznych wymagających przenoszenia dużych obciążeń mechanicznych.

Dostępne wymiary płyt: standardowe 1000×500 [mm]. Grubość płyt od 10[mm] ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm])

## ZASTOSOWANIE

- izolacja cieplna w miejscach zawilgoconych, oraz narażonych na okresowe działanie wody
- izolacja cieplna dachów odwróconych, oraz zielonych
- izolacja cieplna cokołów w BSO
- izolacja cieplna ścian poniżej poziomu gruntu – silnie obciążona
- izolacja cieplna podłóg pod podkładem posadzkowym – silnie obciążona
- izolacja cieplna podłóg na gruncie z podkładem posadzkowym – silnie obciążona
- izolacja cieplna na konstrukcji nośnej – pod pokrycie dachówką
- wypełnienie konstrukcyjne nasypów drogowych, kolejowych, przyczółków, mostów i innych konstrukcji inżynierskich
- warstwa izolująca przed przemarzaniem w konstrukcjach drogowych
- izolacja cieplna tarasów silnie obciążonych

Płyty styropianowe EPS GEO FUNDAMENT UNIWERSALNY nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.

## DANE TECHNICZNE

Parametry:

Typy płyt styropianowych wg PN EN 13163:2013			EPS GEO FUNDAMENT UNIWERSALNY	
Kod wyrobu (oznacza deklarowane poziomy lub klasy właściwości wyrobu)			EPS EN 13163 T2-L2-W2-S2-P4-BS200-CS(10)150-DS(N)5-DS(70,-)2-WL(T)3-DLT(1)5	
Deklarowane właściwości wyrobu wg normy PN-EN 13163:2013	Symbole	Jednostka miary	Wymagania lub tolerancje	
			Kody klas / poziomów	Wartości
Długość (klasa tolerancji wymiarów)	l	[mm]	L2	± 2
Szerokość (klasa tolerancji wymiarów)	b	[mm]	W2	± 2
Grubość (klasa tolerancji wymiarów)	d	[mm]	T2	± 1
Prostokątność (klasa tolerancji wymiaru)	S <sub>b</sub>	[mm]	S2	± 2/1000
Plaskość (klasa tolerancji wymiaru)	S <sub>max</sub>	[mm]	P4	± 5
Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych <sup>1</sup>	Δε <sub>i</sub> ; Δε <sub>b</sub> ; Δε <sub>d</sub>	[%]	DS(N)5	± 0,5
Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności <sup>2</sup>	Δε <sub>i</sub> ; Δε <sub>b</sub> ; Δε <sub>d</sub>	[%]	DS(70,-)2	± 2
Poziomy odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury <sup>3</sup>	ε <sub>1</sub> , ε <sub>2</sub>	[%]	DLT(1)5	≤ 5
Poziomy wytrzymałości na zginanie	σ <sub>b</sub>	[kPa]	BS150	≥ 150
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	λ <sub>D</sub>	[W/(mK)]	[-]	≤ 0,036
Deklarowany opór cieplny (zmienny wraz z grubością płyt)	R <sub>D</sub>	[m <sup>2</sup> K/W]	[-]	Oznaczony na opakowaniu
Reakcja na ogień	Euroklasa	Od A do F	Euroklasa	E
Poziomy naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym	σ <sub>10</sub>	[kPa]	CS(10)150	≥ 150
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu	W <sub>lt</sub>	[%]	WL(T)3	≤ 3

<sup>1</sup> – badanie w 23°C, 50% wilgotności względnej, <sup>2</sup> – badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin, <sup>3</sup> – badanie w temperaturze 80°C przez 48 godzin pod obciążeniem 20 kPa

**Deklarowany opór cieplny  $R_D$  dla poszczególnych grubości wyrobu**

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	200
$R_D$ [ $m^2K/W$ ]	0,25	0,55	0,80	1,10	1,35	1,65	1,90	2,20	2,50	2,75	3,05	3,30	3,60	3,85	4,15	5,55

**Wymiary i pakowanie**

Wyszczególnienie	Płyty styropianowe EPS o wymiarach 1000×500 [mm]																
	Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt																
Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	200
Liczba płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3
Objętość paczki [m3]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,30
Objętość paczki frez [m3]	-	-	-	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	-
Powierzchnia płyt [m2]	30,0	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5
Powierzchnia płyt frez [m2]	-	-	-	7,16	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	

Grubość płyt należy odczytywać z nadruku na bocznej krawędzi paczki

**Dopuszczenia**

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr IX/2013 z 01.07.2013.

**Sporządził:**

Przemysław Mączkowski

Zakład Produkcji Styropianu  
PPU EKOBUD Sp. z o.o.  
87-220 Radzyń Chełmiński, Zakrzewo  
tel. (+4856) 68 86 120  
fax (+4856) 68 75 022  
e-mail: [zakrzewo@ekobud.com.pl](mailto:zakrzewo@ekobud.com.pl)

Biuro Zarządu  
PPU EKOBUD Sp. z o.o.  
86-300 Grudziądz, ul. Nad Torem 11  
tel. (+4856) 465 83 62  
fax (+4856) 465 82 85  
e-mail: [ekobud@ekobud.com.pl](mailto:ekobud@ekobud.com.pl)  
http: [www.ekobud.com.pl](http://www.ekobud.com.pl)