

# SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA

OBIEKT : BUDYNEK MIESZKALNY WIELORODZINNY – KATEGORIA XIII

ADRES : UL. NIEPODLEGŁOŚCI 210, WAŁBRZYCH, DZIAŁKA NR 41, OBR. 0041

INWESTOR : WSPÓLNOTA MIESZKANIOWA PRZY UL. NIEPODLEGŁOŚCI 210 W  
WAŁBRZYCHU

LP	Proponowany produkt	Minimalne parametry i wymagania
<b>NAPRAWA I WZMOCNIENIA ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH</b>		
1.	Zaprawa cementowo-wapienna	Czas zachowania właściwości roboczych min <80 Wytrzymałość na ściskanie >4 MPa CSIII Przyczepność i symbol modelu pęknięcia (FP) >0,3 MPa FP:A Absorpcja wody <0,3 kg/m <sup>2</sup> W1 Przepuszczalność pary wodnej: współczynnik dyfuzji $\mu$ <25 Gęstość stwardniałej wysuszonej zaprawy: 1850-1900 kg/m <sup>3</sup> Trwałość: mrozoodporność – ubytek masy <3% Trwałość: mrozoodporność- spadek wytrzymałości na zginanie <40% Reakcja na ogień Klasa A1
2.	Pręty stalowe	Pręty zbrojarskie Stal AIII (gatunek 34GS) Średnica $\phi$ =16mm, długość 120cm
3.	Kształtowniki stalowe	Stal kształtowa do wzmacniania nadproży: S235
<b>STOLARKA OKIENNA</b>		
1.	Okna PCV (otwierane ze skrzydłami uchylno-rozwieralnymi)	Materiał- kształtowniki z nieplastifikowanego polichlorku winylu (PVC-U) Szyby-szkło zespolone dwuszybowe wypełnione argonem z powłoką niskoemisyjną Współczynnik przenikania ciepła: $U=1,30 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ Kolor wewnątrz(również okuć): biały Kolor zewnątrz(również okuć): biały
<b>STOLARKA DRZWIOWA</b>		
1.	Drzwi zewnętrzne jednoskrzydłowe drewniane z ościeżnicą	Materiał – skrzydła płytowe z MDF z termoizolacją wewnętrzną o podwyższonej wytrzymałości Ościeżnica - drewniana Zamek wpuszczany, zapadkowo-zasuwkowy, dwupunktowy z wkładką patentową Współ. przenikania ciepła: $U_{\max}=1,70 \text{ W/(m}^2\text{*K)}$ Kolor: lakierobejca brąz

IZOLACJE TERMICZNE		
1.	Płyty styropianowe	Styropian samogasnący – płyty gr. 12cm Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda=0,032$ W/mK
2.	Zaprawa klejowa do styropianu i zatapiać siatki	mieszanka cementów z wypełniaczami mineralnymi i modyfikatorami Gęstość nasypowa: ok. 1,3 kg/dm <sup>3</sup> Proporcje mieszania: 4,5–5,0 l wody na 25 kg Temperatura stosowania: od +5°C do +25°C Czas zużycia: ok. 2 godz. Wodochłonność po 24 h: < 0,5 kg/m <sup>2</sup> wg ETAG 004 Przyczepność: –do betonu $\geq 0,25$ MPa –do styropianu $\geq 0,08$ MPa wg ETAG 004 Przyczepność międzywarstwowa po starzeniu: $\geq 0,08$ MPa wg ETAG 004 Wytrzymałość na ściskanie: kategoria CS IV ( $\geq 20$ N/mm <sup>2</sup> ) wg PN-EN 1015-11:2001+A1:2007 Wytrzymałość na zginanie: $\geq 5,5$ N/mm <sup>2</sup> wg PN-EN 1015-11:2001+A1:2007 Reakcja na ogień: –klasa B–s1, wg PN-EN 13501-1 Ocena promieniotwórczości naturalnej: spełnia wymagania określone w Instrukcji ITB nr 234/2003, p.6.2.1– zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 2 stycznia 2007r. §3, p.1 Orientacyjne zużycie: –mocowanie płyt: ok. 5,0 kg/m <sup>2</sup> –warstwa zbrojona: ok. 4,0 kg/m <sup>2</sup> –warstwa szpachlowa: ok. 1,0 kg/m <sup>2</sup>  Pozostałe materiały: - listwa startowa - siatka z włókna szklanego - kątowniki aluminiowe z siatką z włókna szklanego - łączniki mechaniczne
3.	Płyty styropianowe laminowane papą	Płyty styropianowe laminowane papą asfaltową podkładową na welonie z włókna szklanego gr. 18cm Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda=0,038$ W/mK Papa termozgrzewalna wierzchniego krycia, wielowarstwowa o zawartości bitumu min. 2500g/m <sup>2</sup> i gr. 4,4 $\pm$ 0,2mm
TYNKI ZEWNĘTRZNE		
1.	Tynk cienkowarstwowy na izolacji termicznej w systemie BSO	mieszanka cementów z wypełniaczami mineralnymi i modyfikatorami Gęstość nasypowa: ok. 1,0 kg/dm <sup>3</sup> Proporcje mieszania: 6,75÷7,25l wody na 25 kg Temperatura stosowania: od +5°C do +25°C Czas zużycia: do 2 godz. Orientacyjne zużycie: około 1 kg/m <sup>2</sup> na każdy mm grubości
2.	Tynk cementowo-wapienny	fabrycznie przygotowana, sucha mieszanka produkowana na bazie najwyższej jakości spoiwa mineralnego (wapna i cementu), wypełniaczy kwarcowych oraz dodatków uszlachetniających  Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka - 7,5-8,0 l / 25 kg Czas gotowości zaprawy do pracy - ok. 2 godziny Zużycie ok. 17 kg zaprawy na 1 m <sup>2</sup> przy grubości warstwy 10 mm Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac od + 5 °C do + 30 °C Max. średnica kruszywa 0,5 mm Min. / max. grubość tynku 5 mm / 30 mm Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002$ %

		Reakcja na ogień – klasa A1 Przyczepność $\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$ - FP:B Absorpcja wody – kategoria W0 Współczynnik przepuszczalności pary wodnej (wartość tabelaryczna), $\mu$ 15/35 (EN 1745:2002, tab.A.12) Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50%) $0,83 \text{ W/mK}$ ( $\lambda_{10}$ , dry) (EN 1745:2002, tab.A.12) Gęstość brutto w stanie suchym $\leq 1800 \text{ kg/m}^3$ Trwałość. Spadek wytrzymałości po 25 cyklach zamrażania i odmrażania $\leq 15 \%$ Trwałość. Ubytek masy po 25 cyklach zamrażania i odmrażania $\leq 3 \%$
3.	Zaprawa sztukatorska	fabrycznie przygotowana, sucha mieszanka produkowana na bazie najwyższej jakości spoiwa hydraulicznego oraz wypełniaczy kwarcowych i dodatków Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka 7,0 l / 25 kg Czas gotowości zaprawy do pracy ok. 2 godziny Czas otwarty pracy ok. 15 minut Zużycie ok. 1,5 kg zaprawy na 1 m <sup>2</sup> Temperatura przygotowania zaprawy i otoczenia w trakcie prac od + 5 °C do + 25 °C Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002 \%$
<b>MALOWANIE TYNKÓW ZEWNĘTRZNYCH</b>		
1.	Preparat gruntujący	silikonowy preparat gruntujący na bazie dyspersji krzemooorganicznej. Zużycie ok. 0,2 kg preparatu na 1 m <sup>2</sup> Temperatura przygotowania farby, podłoża i otoczenia w trakcie prac od + 5 °C do + 30 °C
2.	Farba silikonowa	renowacyjna farba silikonowa na bazie wodnej dyspersji żywic organicznych. Do barwienia farby stosowane są głównie pigmenty nieorganiczne - odporne na alkalia i promieniowanie UV. Gęstość wyrobu ok. $1,5 \text{ g/cm}^3$ Stopień przyczepności (wg PN-80/C-81531) 1 Współczynnik dyfuzji pary wodnej Sd 0,05 m Zużycie ok. 0,125 l farby na 1 m <sup>2</sup> (w przypadku gładkiego podłoża) Temperatura przygotowania farby, podłoża i otoczenia w trakcie prac od + 5 °C do + 25 °C Kolor zgodnie z projektem
<b>ROBOTY BLACHARSKIE</b>		
1.	Blacha tytanowo-cynkowa	Skład: tytan: min. 0,06%, max. 0,20%. miedź: min. 0,08%, max. 1,00%. aluminium: max. <0,015%. Grubość blachy: 0,70 mm. Gęstość blachy (ciężar właściwy): $7,2 \text{ g/cm}^3$ . Temperatura topnienia: 418°C. Granica rekrytalizacji: >300°C. Współczynnik rozszerzalności wzdłuż kierunku walcowania: 2,2 mm/m x 100K. Masa blachy tytan-cynk: ok. 5,04 kg/m <sup>2</sup>
2.	Blacha stalowa ocynkowana powlekana	Grubość blachy: 0,60 mm Powłoka cynkowa: Z275 - w procesie cynkowania ogniowego, o grubości 20µm i masie 275 g/m <sup>2</sup> Powłoka: poliestr, HBP
3.	Spoivo cynowo-ołowiane	Spoiwo cynowo-ołowiane LC 60 Temperatura topnienia: 183-193°C Temperatura pracy: 250-300°C Zawartość cyny: 59,5-60,5% Zawartość ołowiu: 39,5-40,5% Min. Czystość surowców: 99,90%

OPASKI WOKÓŁ BUDYNKU		
1.	Obrzeża betonowe	Elementy betonowe, prefabrykowane metoda wibroprasowania Wymiary: 75x6x20cm Klasa wytrzymałości „50”, Gatunek I Kolor szary Nasiąkliwość < 5%
2.	Kostka betonowa	Elementy betonowe, prefabrykowane metoda wibroprasowania Wymiary: 20x10x6cm Klasa wytrzymałości „50”, Gatunek I Kolor szary Nasiąkliwość < 5% Ścieralność < 4mm Trwałość. Spadek wytrzymałości po 50 cyklach zamrażania i odmrażania ≤ 20 % Trwałość. Ubytek masy po 50 cyklach zamrażania i odmrażania ≤ 5 %

SPORZĄDZIŁ:

mgr inż. Natalia Kisiel