

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Zamoyskiego 20 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Farba akrylowa elewacyjna ATLAS ARKOL E	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: ok. $1,45$ kg/dm³ - grubość powłoki E: $100 < E < \mu$m - wielkość ziarna: drobne < 100 μm - współczynnik przenikania pary wodnej V: średni > 150 g/m²d - przepuszczalność wody W: mała $< 0,1$ kg/m²h_{0,5}
Impregnat do drewna Fobos M-4	<ul style="list-style-type: none"> - zawartość subst. nierozpuszczalnych w wodzie: $\leq 1\%$ - wskaźnik pH 30% roztworu o temp. 20°C: $5,7 \pm 0,5$ - głęb. wn. 30% rozt. w drewno o wilg. 12%: $\geq 1,8$mm - głęb. wn. 30% rozt. w drewno o wilg. 28%: $\geq 4,0$mm
Lakierobejca	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość najwyżej: $0,98$ g/cm³ - lepkość (viskozymetr Brookfielda): 600-1300 mPas - czas schnięcia w temp. $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i przy wilg. $55 \pm 5\%$: 4h - grub. powłoki po wyschnięciu jednej warstwy: 25 μm
Łaty i listwy iglaste	<ul style="list-style-type: none"> - o przekroju 4×6 cm - rozstaw łat dostosowany do wymagań konstrukcyjnych dachówki - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> - emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - masa tynkarska akrylowa ATLAS CERMIT N lub R (do malowania)
Płyty styropianowe EPS	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: $0,038$ W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość gotowego wyrobu: ok. $1,5$ g/cm³ - przyczepność do betonu: $> 1,0$ MPa - temperatura otoczenia i podłoża w trakcie prac: od $+5^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$ - czas schnięcia: 4–6 h
Preparat gruntujący	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość emulsji: ok. $1,0$ g/cm³ - zużycie: $0,1 - 0,5$ kg/1 m² - temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od $+5^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$

Siatka z włókna szklanego zbrojąca	<ul style="list-style-type: none"> - gramatura: 150 g/m³ - wymiary oczek: 4,5 x 5,0 mm - włókno szklane zabezpieczone w kąpeli akrylowej przed agresywnymi alkaliarni zawartymi w zaprawach klejących
Tynk akrylowy cienkowsarstwowy ATLAS CERMIT N i R	<ul style="list-style-type: none"> - przepuszczalność pary wodnej: kategoria V2 (PN-EN 15824) - absorpcja wody: kategoria W2 - przyczepność do podłoża betonowego: ≥0,35 MPa - przewodność cieplna: 0,76 W/mK
Tynk mozaikowy	<ul style="list-style-type: none"> - zużycie: 3-4 kg/m² - przyczepność: 0,7 MPa - odporność na temperatury: od -20°C do +60°C - gęstość gotowego wyrobu: ok. 1,6 g/cm³ - opór dyfuzyjny: ≤0,4 m
Zaprawa klejąca do styropianu i zatapiania siatki ATLAS STOPTER K-20	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość nasypowa suchej mieszanki: ok. 1,27 kg/dm³ - gęstość objętościowa masy po wymieszaniu: ok. 1,6 kg/m³ - gęstość w stanie suchym po związaniu: ok. 1,47 kg/m³ - przyczepność do betonu: min. 0,6 MPa - przyczepność do styropianu: min. 0,1 MPa

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Zamoyskiego 20 - dach

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Dachówka Renesansowa Alegra 12 - akcesoria systemowe	<ul style="list-style-type: none"> - membrana wysokoparoprzepuszczalna Koramic 10 - taśma wentylacyjno-uszczeln. KoraTech*FlexiRoll - listwa wentylacyjna okapu z grzebieniem z tworzywa - gąsior nr 20 z klamrą - wylaz dachowy uniwersalny
Deski, bale i belki iglaste obrzynane nasyczone	<ul style="list-style-type: none"> - wilgotność: 15-20 % - gęstość pozorna drewna: od 470-550 kg/m³ - ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa - ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa - twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm²) - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Folia wstępnego krycia wysokoparoprzepuszczalna	<ul style="list-style-type: none"> - masa powierzchniowa: 115 g/m² - wytrzymałość na zerwanie: wzdłuż >220 N/5 cm w poprzek >120 N/5 cm - paroprzepuszczalność: 2000 g/m²/24h 23°C/85% - zakres temperatur stosowania: -40°C do +120°C
Impregnat do drewna Fobos M-4	<ul style="list-style-type: none"> - zawartość subst. nierozpuszczalnych w wodzie: ≤ 1% - wskaźnik pH 30% roztworu o temp. 20°C: 5,7±0,5 - głęb. wn. 30% rozt. w drewno o wilg. 12%: ≥1,8mm - głęb. wn. 30% rozt. w drewno o wilg. 28%: ≥4,0mm
Lakierobejca	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość najwyżej: 0,98 g/cm³ - lepkość (wiskozymetr Brookfielda): 600-1300 mPas - czas schnięcia w temp. 20±2°C i przy wilg. 55±5%: 4h - grub. powłoki po wyschnięciu jednej warstwy: 25 μm
Łaty i listwy iglaste	<ul style="list-style-type: none"> - o przekroju 4 x 6 cm - rozstaw łat dostosowany do wymagań konstrukcyjnych dachówki - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS podkładowa	<ul style="list-style-type: none"> - grubość papy: 4,5 mm - giętkość w niskich temperaturach: -15°C - tkanina szklana do mocowania mechanicznego, gramatura: 200 g/m²
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS wierzchniego krycia	<ul style="list-style-type: none"> - grubość papy: 4,5 do 5,2 mm - giętkość w niskich temperaturach: -20°C - gramatura włókniny poliestrowej: 200 g/m²

Roztwór asfaltowy do gruntowania	<ul style="list-style-type: none"> - lepkość, czas wypływu, kubek nr 4: 54-66 s - zawartość wody: $\leq 0,5\%$ (m/m) - temperatura zapłonu: $\geq 31-40^{\circ}\text{C}$ - czas wysychania: ≤ 6 h
Rynny i rury spustowe powlekane	<ul style="list-style-type: none"> - blacha stalowa powlekana obustronnie plastizolem lub HBP - grubość rdzenia stalowego: 0,6 mm
Spoivo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: $183-193^{\circ}\text{C}$ - temperatura pracy: $250-350^{\circ}\text{C}$ - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%