

SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANÝCH

**Termomodernizacja budynku mieszkalnego wielorodzinnego przy ul.
Osiedle górnicze 39, 58-308 Wałbrzych**

ST – 01.03

WZMOCNIENIE ŚCIAN

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP	
2. MATERIAŁY	
3. SPRZĘT	
4. TRANSPORT	
5. WYKONANIE ROBÓT	
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	
7. OBMIAR ROBÓT	
8. ODBIÓR ROBÓT	
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI	
10. PRZEPISY ZWIĄZANE	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót na zadaniu:

"Termomodernizacja budynku mieszkalnego wielorodzinnego przy ul. Osiedle Górnicze 39, 58-308 Wałbrzych"

1.2. Zakres stosowania ST

Niniejsza Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w p. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Specyfikacja techniczna obejmuje roboty budowlane do wykonania w ramach robót remontowych pokrycia dachu opisanych w formularzu wyceny robót w dziale 2.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i ST-00 – „Wymagania ogólne”, warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych a także instrukcjami ITB producentów materiałów.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz zgodność z dokumentacją, ST i poleceniami inspektora nadzoru.

Roboty prowadzić zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. z 2003 r. Nr 48, poz. 401). Wymagania ogólne dot. robót podano w części – Specyfikacja ogólna ST.00.00 „Wymagania ogólne”. Szczegółowe wymagania dotyczące robót wynikają z zapisów dokumentacji kosztorysowej oraz instrukcji technicznych ITB producentów i dostawców materiałów, aprobat technicznych i urządzeń oraz niniejszej specyfikacji.

1. MATERIAŁY

1.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dot. materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w części – „Wymagania ogólne”.

Wymagania w stosunku do materiałów przedstawiono w formularzu wyceny robót.

1.2. Szczegółowe wymagania dotyczące materiałów

Do wykonania poszczególnych robót ogólnobudowlanych należy stosować materiały zgodne z:

- wymaganiami przedstawionymi w formularzu wyceny robót
- wynikającymi z przywołanych w formularzu wyceny robót podstawach wyceny

- odpowiadające parametrami technicznymi materiałom zgodnie z:
aprobatami technicznymi, certyfikatami zgodności.

Właściwości użytych materiałów muszą odpowiadać polskim normom, świadectwom oraz instrukcjom technicznym dopuszczenia do stosowania wydanym przez odpowiednie Instytuty Badawcze.

Materiały przeznaczone do wbudowania muszą być dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie. Są to:

1. Wyroby budowlane, właściwie oznaczone, dla których zgodnie z odrębnymi przepisami:
 - a) wydano certyfikat na znak bezpieczeństwa,
 - b) dokonano oceny zgodności i wydano certyfikat zgodności lub deklarację zgodności z Polską Normą lub aprobatą techniczną.
2. Wyroby budowlane umieszczone w wykazie wyrobów nie mających istotnego wpływu na spełnienie wymagań podstawowych oraz wyrobów wytwarzanych i stosowanych wg tradycyjnie uznanych zasad sztuki budowlanej.

Dopuszczone do jednostkowego stosowania w obiekcie budowlanym, mogą być wyroby wykonane wg indywidualnej dokumentacji technicznej sporządzonej przez projektanta obiektu lub z nim uzgodnionej, dla których dostawca wydał oświadczenie wskazujące, że zapewniono zgodność wyrobu z tą dokumentacją oraz z obowiązującymi przepisami i normami.

Materiał przed wbudowaniem każdorazowo musi uzyskać akceptację Inspektora Nadzoru.

Dopuszczalne jest zastosowanie materiałów innych technologii pod warunkiem spełnienia wymagań w zakresie przytoczonych parametrów technicznych

1.3. Materiały do wzmocnienia ścian

- Pręty zbrojeniowe żebrowane ze stali St-3S o średnicy $\phi 24$
- Śruby M12 i stalowe kołki rozporowe w rozstawie co 100cm

1.3.1. Pręty zbrojeniowe

Pręty p Pręty ze stali St-3S o średnicy $\phi 24$.

1.3.2. Łączniki

Śruby, nakrętki i inne akcesoria powinny odpowiadać wymaganiom norm: PN-ISO 1891:1999, PN-ISO 8992:1996 oraz PN-82/M-82054.20 a ponadto:

- śruby powinny odpowiadać wymaganiom norm: PN-ISO 4014:2002, PN-61/M-82331, PN-91/M-82341, PN-91/M-82342 oraz PN-83/M-82343,
- nakrętki powinny odpowiadać wymaganiom normy: PN-83/M-82171,
- podkładki powinny odpowiadać wymaganiom norm: PN-EN ISO 887:2002, PN-ISO 10673:2002, PN-77/M-82008, PN-79/M-82009, PN-79/M-82952 oraz PN-88/M-82954.

2. SPRZĘT

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST-0.00

Do wykonania wszystkich robót należy użyć sprzętu zgodnego z zestawieniem załączonym do kosztorysu przedmiarowego.

Sprzęt inny, może zostać użyty o ile zatwierdzony zostanie przez Inspektora nadzoru. Dla robót specyficznych sprzęt został opisany przy technologii wykonywania robót.

3. TRANSPORT

Transport zgodnie z warunkami ogólnymi w ST-0.00. oraz wymaganiami norm i aprobat technicznych.

4. WYKONANIE ROBÓT

Ze względu na występujące spękania na ścianie bocznej przedmiotowego budynku zakłada się jej wzmocnienie. W celu wzmocnienia przewiduje się wykonanie zastępczych wieńców z kształtowników stalowych [140 (ceownik 140), będących jednocześnie ściągami. Wieńce zostaną wykonane na wysokości stropów każdej kondygnacji. W tym celu na zewnętrznej stronie wmacnianej ściany (na wysokości stopów) należy wykonać bruzdy głębokości ~12cm i wysokości 16cm. W bruzdach należy osadzić belki stalowe [140, przykręcając je do ściany za pomocą śrub M-12 i stalowych kołków rozporowych w rozstawie ~1,0m. Zaleca się stosować belki ceowe o długościach handlowych. W przypadku zastosowania belek krótkich należy je przedłużyć stosując spawanie na pełną grubość.

5. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Kontrola jakości robót

Kontrola jakości wykonania robót polega na zgodności wykonania robót z dokumentacją techniczną, specyfikacjami technicznymi i poleceniami Inspektora nadzoru.

Pozostałe roboty należy wykonywać zgodnie z Warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlanych. oraz warunkami określonymi w pkt.5.

6.2. Kontrola jakości materiałów

Wszystkie materiały do wykonania robót muszą odpowiadać wymaganiom dokumentacji i Specyfikacji technicznej oraz muszą posiadać świadectwo jakości producentów i uzyskać akceptację Inspektora nadzoru. Wszystkie materiały muszą odpowiadać parametrom wyszczególnionym w pkt.2.2. Materiały muszą odpowiadać także warunkom określonym w pkt.5

W przypadku wystąpienia jakichkolwiek nieprawidłowości i usterek, wykonawca robót zobowiązany jest do ich usunięcia na własny koszt.

Wyniki kontroli i badań powłoki powinny być odnotowane w formie protokołu z kontroli i badań.

6. OBMIAR ROBÓT

7.1 Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w części – „Wymagania ogólne”.

7.2 Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest dla danego rodzaju robót jednostka wynikająca z pozycji formularza wyceny robót.

7. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w części – „Wymagania ogólne” w ST-0.00. Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z Dokumentacją, ST i wymaganiami Inspektora Nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji, dały wyniki pozytywne.

Odbiór robót polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania z opisami formularza wyceny robót i specyfikacjami technicznymi odbieranych elementów.

Zgodność wykonania robót stwierdza się na podstawie zgodności wyników badań kontrolnych wymienionych w specyfikacji technicznej z wymaganiami określonymi w specyfikacjach, normach, warunkach technicznych.

8. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1 Cena jednostki obmiarowej

Ogólne ustalenia podano w ST 0.0. Wymagania ogólne.

9.2 Szczegółowy zakres prac objętych płatnością

Szczegółowy zakres prac objętych płatnością określa następująca dokumentacja kosztorysowa:

1. Przedmiar robót ogólnobudowlanych.
2. Specyfikacje techniczne wykonania i odbioru robót

9. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1 Przepisy ogólne

1. Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych, Tom I – Warszawa 1990, ARKADY,
2. Instrukcje ITB, Aprobaty Techniczne,
3. Świadectwa dopuszczenia do stosowania w budownictwie,
4. Karty i instrukcje techniczne producentów materiałów i urządzeń,

5. Przepisy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy przy wykonywaniu robót budowlano-montażowych.
6. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dziennik Ustaw Nr 47 poz. 401).
7. Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. z 2004 r., Nr 92 poz. 881).
8. Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności (Dz.U. z 2002r., Nr 166, poz.1360, z późniejszymi zmianami).

10.2 Normy

- | | | |
|----|---------------------|--|
| 1 | PN-B-03200:1990 | Konstrukcje stalowe. Obliczenia statyczne i projektowanie. |
| 2 | PN-B-06200:1997 | Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru. Wymagania podstawowe. |
| 3 | PN-EN 10020:2003 | Definicje i klasyfikacja gatunków stali. |
| 4 | PN-EN 10027-1:1994 | Systemy oczyszczania stali. Znaki stali, symbole główne. |
| 5 | PN-EN 10027-2:1994 | Systemy oczyszczania stali. Systemy cyfrowe. |
| 6 | PN-EN 10021:1997 | Ogólne techniczne warunki dostawy stali i wyrobów stalowych. |
| 7 | PN-EN 10079:1996 | Stal. Wyroby. Terminologia. |
| 8 | PN-EN 10204+Ak:1997 | Wyroby metalowe. Rodzaje dokumentów kontroli. |
| 9 | PN-90/H-01103 | Stal. Półwyroby I wyroby hutnicze. Cechowanie barwne. |
| 10 | PN-87/H-01104 | Stal. Półwyroby I wyroby hutnicze. Cechowanie. |
| 11 | PN-88/H-01105 | Stal. Półwyroby i wyroby hutnicze. Pakowanie, przechowywanie i transport. |
| 12 | PN-H-93400:2003 | Ceowniki stalowe walcowane na gorąco. Wymiary. |
| 13 | PN-EN 10279:2003 | Ceowniki stalowe walcowane na gorąco. Tolerancja kształtu, wymiarów i masy. |
| 14 | PN-73/H-93460.03 | Kształtowniki stalowe gięte na zimno otwarte. Ceowniki równoramienne ze stali węglowej zwykłej jakości o RM do 490 MPa. |
| 15 | PN-73/H-93460.04 | Kształtowniki stalowe gięte na zimno otwarte. Ceowniki równoramienne ze stali niskostopowej o podwyższonej wytrzymałości o RM powyżej 490 MPa. |
| 16 | PN-ISO 1891:1999 | Śruby, wkręty, nakrętki i akcesoria. Terminologia. |
| 17 | PN-ISO 8992:1996 | Części złączne. Ogólne wymagania dla śrub, wkrętów, śrub dwustronnych i nakrętek. |
| 18 | PN-82/M-82054.20 | Śruby, wkręty i nakrętki. Pakowanie, Przechowywanie i transport. |
| 19 | PN-EN ISO 4014:2002 | Śruby z łbem sześciokątnym. Klasy dokładności A i B. |
| 20 | PN-61/M-82331 | Śruby pasowane z łbem sześciokątnym. |
| 21 | PN-91/M-82341 | Śruby pasowane z łbem sześciokątnym z gwintem krótkim. |
| 22 | PN-91/M-82342 | Śruby pasowane z łbem sześciokątnym z gwintem długim. |
| 23 | PN-EN ISO 887:2002 | Podkładki okrągłe do śrub, wkrętów i nakrętek ogólnego |

24 PN-ISO 10673:2002	przeznaczenia. Układ ogólny. Podkładki okrągłe do śrub z podkładką. Szereg mały, średni i duży. Klasa dokładności A.
25 PN-77/M-82008	Podkładki sprężyste.
26 PN-79/M-82018	Podkładki klinowe do ceowników.
27 PN-EN ISO 3506	Własności mechaniczne części złącznych ze stali nierdzewnych odpornych na korozję (wszystkie arkusze)