

# Podstawowe parametry materiałów budowlanych

## Batorego 72 – klatka schodowa

Rodzaj materiału	Parametry
Bejca	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość najwyżej: 0,98 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- lepkość (wiskozymetr Brookfielda): 600-1300 mPas</li> <li>- czas schnięcia w temp. 20±2°C i przy wilg. 55±5%: 4h</li> <li>- grub. powłoki po wyschnięciu jednej warstwy: 25 µm</li> </ul>
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm</li> <li>- początek czasu wiązania: ≥ 75 minut</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: ≥ 32,5 MPa ≤ 52,5 MPa</li> </ul>
Deski, bale i belki iglaste obrzynane nasyczone	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wilgotność: 15-20 %</li> <li>- gęstość pozorna drewna: od 470-550 kg/m<sup>3</sup></li> <li>- ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa</li> <li>- ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa</li> <li>- twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm<sup>2</sup>)</li> <li>- drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu</li> </ul>
Emulsja gruntująca wzmacniająca podłoże ATLAS UNI-GRUNT	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- zużycie: 0,1 – 0,5 kg/1 m<sup>2</sup></li> <li>- temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C</li> <li>- czas schnięcia: 2 godziny</li> </ul>
Farba emulsyjna wewnętrzna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: 1,47-1,52 g/cm<sup>3</sup> (20±0,5°C)</li> <li>- lepkość (Brookfield RVT): 8000-10000 mPas (20±2°C)</li> <li>- zawartość części stałych: 52,0-56,0 % wag.</li> <li>- czas schnięcia powłoki: 2h (23±2°C)</li> </ul>
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: najwyżej 1,5 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- lepkość (kubek Forda Φ5 mm): 130-160 s (20°C)</li> <li>- czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C)</li> <li>- grubość powłoki po wyschnięciu: 30 µm</li> </ul>
Klej do wykładzin Osakryl	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura pracy: od 10°C</li> <li>- całkowity czas schnięcia: ok. 72 h</li> <li>- wydajność: ok. 0,35 – 0,45 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- gęstość: 1,70+/-0,1</li> </ul>
Płyta gipsowo-kartonowa zwykła	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość: 12,5 mm</li> <li>- masa powierzchniowa: 8,80 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- wilgotność powietrza w pomieszczeniach: ≤70%</li> </ul>
Płytki podłogowe gresowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nasiąkliwość wodna: E ≤ 0,5%</li> <li>- wytrzymałość na zginanie: min. 35 MPa</li> <li>- odporność na ścieranie wgłębne: max 175 mm<sup>3</sup></li> <li>- skuteczność antypoślizgowa: grupa NPD, R9-R12</li> </ul>
Płyty OSB gr. 25 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na zginanie – oś główna: 16 N/mm<sup>2</sup></li> <li>- wytrzymałość na zginanie – oś boczna: 8 N/mm<sup>2</sup></li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do płaszczy-</li> </ul>

	<b>zny: 0,26 N/mm<sup>2</sup></b> <b>- spęcznie na grubość po 24h: 25%</b>
<b>Wapno hydratyzowane</b>	<b>- wapno czynne: &gt; 80%</b> <b>- wilgotność: ≤ 2%</b> <b>- pozostałość na sicie 0,2 mm: ≤ 2%</b> <b>- pozostałość na sicie 0,09 mm: ≤ 7%</b> <b>- głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm</b>
<b>Wykładzina przemysłowa</b>	<b>- grubość: 2 mm</b> <b>- klasa użytkowania: 33</b> <b>- grupa ścieralności: T</b> <b>- wgniecenie resztkowe: 0,02 mm</b> <b>- całkowita masa powierzchniowa: 2690 g/m<sup>2</sup></b> <b>- wzmocniona poliuretanem iQ PUR</b>
<b>Zaprawa do spoinowania płytek</b>	<b>- grubość spoiny: 1 - 7 mm</b> <b>- temperatura stosowania: od +5 °C do + 25 °C</b> <b>- czas gotowości do pracy: ok. 2 h</b> <b>- ruch pieszy: po ok. 24 h</b> <b>- pełne obciążenie po ok. 24</b>
<b>Zaprawa klejowa do płytek ceramicznych</b>	<b>- grubość warstwy: 2-10 mm</b> <b>- przyczepność: min. 0,5 N/mm<sup>2</sup></b> <b>- zużycie: 1,5 kg/1 m<sup>2</sup>/1 mm<sup>2</sup></b>