

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Bema 52 – remont po pożarze

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Dachówka ceramiczna karpiówka standard półokrągła	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 380 x 180 mm - zapotrzebowanie: od 36 szt./m² - ciężar: 1,7 kg/szt.
Deski, bale i belki iglaste obrzynane nasycone	<ul style="list-style-type: none"> - wilgotność: 15-20 % - gęstość pozorna drewna: od 470-550 kg/m³ - ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa - ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa - twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm²) - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Drzwi wewnętrzne wejściowe do mieszkań	<ul style="list-style-type: none"> - wymagania akustyczne: $>R_w$ 27 dB - współczynnik przenikania ciepła: $U \leq 2,6$ W/m²K
Emulsja gruntująca wzmacniająca podłoże ATLAS UNI-GRUNT	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm³ - zużycie: 0,1 – 0,5 kg/1 m² - temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C - czas schnięcia: 2 godziny
Farba emulsyjna wewnętrzna	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: 1,47-1,52 g/cm³ (20±0,5°C) - lepkość (Brookfield RVT): 8000-10000 mPas (20±2°C) - zawartość części stałych: 52,0-56,0 % wag. - czas schnięcia powłoki: 2h (23±2°C)
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: najwyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda Φ5 mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Impregnat bio- i ognioochronny FireSmart Bio-P/Poż.	<ul style="list-style-type: none"> - zgodny z Dyrektywą Unii Europejskiej 67/548/EWG oraz późniejszymi zmianami (2004/73/WE) - bez zapachu, nie pyli, nie kurzy - bezpieczny preparat wyprodukowany na bazie składników, spośród których żaden nie został zakwalifikowany jako rakotwórczy czy mutageny
Koncentrat do czyszczenia i odtłuszczania Cleanforce	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość w 20°C: ok. 1,02 g/cm³ - rozpuszczalny w wodzie - zawartość rozpuszczalników organicznych: ok. 1,67%

	<ul style="list-style-type: none"> - zawartość części stałych: 11,58% - woda: 86,74%
Otuliny rur z pianki polietylenowej	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość pozorna spienionego polietylenu: 30 – 35 kg/m³ - odporność na temperatury: od -65°C do +95°C - współczynnik przewodzenia ciepła: $\lambda = 0,036$ W/mK - skurcz wzdłużny w temp. 95°C: poniżej 1,65% - wsp. oporu dyfuzji pary wodnej: $\mu = 3500$
Płyta gipsowo-kartonowa wodochronna i ognioochronna	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 12,5 mm - masa powierzchniowa: 8,80 kg/m² - wilgotność powietrza w pomieszczeniach: $\leq 70\%$ - wsp. wydłużenia liniowego w funkcji zmian temp.: 5×10^6 na °C - wsp. wydłużenia liniowego w funkcji zmian wilgotności względnej otoczenia: 7×10^6 % wilgotności powietrza
Płyta gipsowo-kartonowa zwykła	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 12,5 mm - masa powierzchniowa: 8,80 kg/m² - wilgotność powietrza w pomieszczeniach: $\leq 70\%$
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm