

Tworzywowy łącznik wkręcany do mocowania systemów ociepleń

WŁAŚCIWOŚCI



- rozmiar 155, 175 i 195 - 200 sztuk
- rozmiar 215, 235, 255 - 100 sztuk

OPIS PRODUKTU

Łącznik mechaniczny **weber PH8S** jest łącznikiem wkręcany wykonany z polipropylenu wraz z dołączonym trzpieniem wykonanym ze stali ocynkowanej. Łeb trzpienia posiada dodatkową powłokę z tworzywa

ZASTOSOWANIE PRODUKTU

Łącznik **weber PH8S** może być stosowany do przenoszenia obciążeń siły ssącej wiatru i stanowi dodatkowe zamocowanie mechaniczne:

- styropianu w systemach ociepleń **weber.therm WS**,
 - wełny mineralnej w systemach ociepleń **weber.therm WM**
 - polistyrenu ekstrudowanego w systemach ociepleń **weber.therm WX**
 - styropianu w systemie renowacyjnym **weber.therm RENO S**
- Rodzaje podłoża na których może być instalowany łącznik **weber PH8S**:

- typ A – beton,
- typ B – bloczki betonowe, cegła pełna i silikatowa, kamień,
- typ C – cegła dziurawka, cegła kratówka, pustak silikatowy i ceramiczny,
- typ D – bloki z betonu lekkiego, pustak na bazie keramzytu,
- typ E – gazobeton.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przed wykonaniem dodatkowego zamocowania mechanicznego należy sprawdzić zgodność parametrów podłoża, w którym mają być osadzone łączniki z parametrami podłoża wskazanymi w zastosowanego w badaniach, na podstawie których określono nośności charakterystyczne połączeń. Płyty izolacyjne powinny zostać prawidłowo zamocowane za pomocą zaprawy klejowej (przerwa pomiędzy klejeniem a zamocowaniem mechanicznym powinna wynosić minimum 24 godziny w normalnych warunkach atmosferycznych).

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Szczegółowe rozmieszczenie łączników mechanicznych **weber**

DANE TECHNICZNE

Zastosowane materiały	polipropylen w kolorze naturalnym stal ocynkowana, gru-bość powłoki ocynku $\geq 5\mu\text{m}$ poliamid wzmacniany włóknom szklanym
• tuleja łącznika	
• trzpień	
• łeb trzpienia	
Punktowy współczynnik przewodzenia ciepła	0,002 (W/m ² K)
Temperatura stosowania	Powyżej 0°C
Ekspozycja na promieniowanie UV	< 6 tygodni
Minimalna głębokość zakotwienia	
□ w betonie	25 mm
□ w cegle ceramicznej	25 mm
□ w cegle silikatowej	25 mm
□ w cegle ceramicznej perforowanej	25 mm
□ w bloczkach z betonu lekkiego	25 mm
□ w perforowanych bloczkach z betonu lekkiego	25 mm
□ w gazobetonie	65 mm
Średnica wierconego otworu	8 mm
Nośność charakterystyczna na obciążenia wyrywające dla pojedynczego łącznika	
□ w betonie	1,2 kN
□ w cegle ceramicznej	1,2 kN
□ w cegle silikatowej	0,9 kN
□ w cegle ceramicznej perforowanej	0,75 kN
□ w bloczkach z betonu lekkiego	0,5 kN
□ w perforowanych bloczkach z betonu lekkiego	0,4 kN, 0,6 kN
□ w betonie komórkowym	0,9 kN, 1,2 kN
Długości łączników oraz opakowania	
	155mm - 200 sztuk
	175mm - 200 sztuk
	195mm - 200 sztuk
	215mm - 100 sztuk
	235mm - 100 sztuk
	255mm - 100 sztuk
Średnica talerzyka	60 mm
Dokument odniesienia	ETA-11/0144

PH8S powinno być opisane w projekcie technicznym. Minimalna ilość instalowanych kołków to 4 szt./m². W obrębie narożników budynku, płyty izolacyjne powinny być kołkowane w linii pionowej, odległej od narożnika konstrukcyjnego budynku max 40cm, co 25 cm.

Tworzywowy łącznik wkręcany do mocowania systemów ociepleń

Długość łączników mechanicznych jest uzależniona od rodzaju podłoża. Całkowita długość kołka jest równa grubości izolacji + grubość starego tynku i/lub tynku wyrównującego + głębokość zakotwienia. Minimalna głębokość zakotwienia łączników **weber PH8S** wynosi 25mm. W przypadku zamocowania systemów ociepleń do podłoży wykonanych z gazobetonu (podłoże typu E) minimalna głębokość zakotwienia powinna wynosić 65 mm. Średnica otworów pod łączniki **weber PH8S** powinna wynosić 8mm. Głębokość wierconych otworów pod kołki powinna być ok. 1 cm większa niż głębokość ich zakotwienia. W zależności od rodzaju wiertarki należy użyć wiertła udarowo-młotkowego lub udarowo-obrotowego. Otwory w podłożu z cegły ceramicznej perforowanej pionowo, bloczków pełnych lub pustych z betonu lekkiego oraz gazobetonu powinny być wykonane za pomocą wiertarki bez udaru.

Wierzch talerzyka osadzonego kołka powinien być zlicowany z powierzchnią płyt izolacyjnych, kołek nie może wystawać, nie powinien być także osadzony zbyt głęboko. W przypadku zamocowania wełny mineralnej lamelowej stosować dodatkowo talerzyki dociskowe **weber PHSM**.

WARUNKI PODCZAS STOSOWANIA I WIAZANIA

Prace elewacyjne, w których wykorzystywane są łączniki mechaniczne **weber PH8S** należy wykonywać w temperaturze powietrza $>0^{\circ}\text{C}$. Ekspozycja łączników **weber PH8S** na działanie promieni słonecznych UV nie pokrytych tynkiem nie powinna być dłuższa niż 6 tygodni.

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Łączniki powinny być pakowane i dostarczane w kompletach. Łączniki powinny być przechowywane w normalnych warunkach klimatycznych. Przed montażem łączniki nie powinny być narażone ani na nadmierne wysuszenie ani działanie mrozu.

UWAGA

Szczegóły dotyczące prac związanych z montażem systemu ociepleniowego szczegółowo opisane są w instrukcjach ITB nr 418/2007 oraz 447/2009. Niniejszy opis określa ogólny zakres stosowania wyrobu, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Prace należy wykonać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby lub skontaktować się z Doradcami Technicznymi Weber. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.