

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Orkana 48 - dach

Rodzaj materiału	Parametry
Beton zwykły C16/20 (B-20)	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość walca na ściskanie: 16 MPa - wytrzymałość kostki na ściskanie: 20 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 1,9 MPa - wielkość ziarna: 0-4 mm - gęstość: ok. 2000 kg/m³
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Blachodachówka powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 0,5 mm - ciężar m² – około 5 kg
Cegła klinkierowa pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 35 - absorpcja wody ≤ 6% - wytrzymałość na ściskanie: klasa 60 - wsp. przewodzenia ciepła: 0,67 W/mK
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: ≥ 32,5 MPa ≤ 52,5 MPa
Deski, bale i belki iglaste obrzynane nasyczone	<ul style="list-style-type: none"> - wilgotność: 15-20 % - gęstość pozorną drewna: od 470-550 kg/m³ - ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa - ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa - twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm²) - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Emulsja gruntująca wzmacniająca podłoże ATLAS UNI-GRUNT	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm³ - zużycie: 0,1 – 0,5 kg/1 m² - temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C - czas schnięcia: 2 godziny
Farba emulsyjna elewacyjna	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: 1,38 g/cm³ w 20°C - lepkość dynamiczna: 3,00-7,00 mPa.s w 23°C - czas wypływu: ≥60s (metoda: ISO 2431 6 mm kubek) - pH: 8-8,7
Folia paroizolacyjna Stopair	<ul style="list-style-type: none"> - przenikanie pary wodnej – parametr Sd czyli dyfuzyjnie równoważna grubość warstwy powietrza: 100 (+40/-0) [m] - właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wzdłuż – min. 100 [N/50 mm] w poprzek - min. 100 [N/50 mm]

	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na rozdzielanie: wzdłuż – min. 50 [N] w poprzek – min. 50 [N]
Folia wstępnego krycia wysokoparoprzepuszczalna	<ul style="list-style-type: none"> - masa powierzchniowa: 115 g/m² - wytrzymałość na zerwanie: wzdłuż >220 N/5 cm w poprzek >120 N/5 cm - paroprzepuszczalność: 2000 g/m²/24h 23°C/85% - zakres temperatur stosowania: -40°C do +120°C
Łaty i listwy iglaste	<ul style="list-style-type: none"> - o przekroju 4 x 6 cm - rozstaw łąt dostosowany do wymagań konstrukcyjnych dachówki - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Płyta gipsowo-kartonowa zwykła	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 12,5 mm - masa powierzchniowa: 8,80 kg/m² - wilgotność powietrza w pomieszczeniach: ≤70%
Płyty styropianowe EPS	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Płyty z wełny mineralnej	<ul style="list-style-type: none"> - maksymalna temperatura stosowania t_{max}= 600°C - wsp. przewodzenia ciepła: λ₁₀=0,036 W/mK
Rynny i rury spustowe powlekane	<ul style="list-style-type: none"> - blacha stalowa powlekana obustronnie plastizolem lub HBP - grubość rdzenia stalowego: 0,6 mm
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: > 80% - wilgotność: ≤ 2% - pozostałość na sicie 0,2 mm: ≤ 2% - pozostałość na sicie 0,09 mm: ≤ 7% - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm