

## Podstawowe parametry materiałów budowlanych

### Niepodległości 178 – klatka schodowa

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość: 0,50-0,55 mm</li> <li>- granica plastyczności: 250-280 MPa</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa</li> </ul>
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiany objętości (Le Chatelier): <math>\leq 10</math> mm</li> <li>- początek czasu wiązania: <math>\geq 75</math> minut</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: <math>\geq 10</math> MPa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: <math>\geq 32,5</math> MPa <math>\leq 52,5</math> MPa</li> </ul>
Drzwi stalowe z ościeżnicą do piwnicy itp.	Drzwi stalowe z blachy ocynkowanej malowanej ocieplone styropianem $\lambda=0,04$ W/m <sup>2</sup> K o wymiarach 0,98 x 2,04 m grubość skrzydła 45 mm, waga 24 kg
Emulsja gruntująca wzmacniająca podłoże ATLAS UNI-GRUNT	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- zużycie: 0,1 – 0,5 kg/1 m<sup>2</sup></li> <li>- temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C</li> <li>- czas schnięcia: 2 godziny</li> </ul>
Farba emulsyjna wewnętrzna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: 1,47-1,52 g/cm<sup>3</sup> (20±0,5°C)</li> <li>- lepkość (Brookfield RVT): 8000-10000 mPas (20±2°C)</li> <li>- zawartość części stałych: 52,0-56,0 % wag.</li> <li>- czas schnięcia powłoki: 2h (23±2°C)</li> </ul>
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: najwyżej 1,5 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- lepkość (kubek Forda <math>\Phi 5</math> mm): 130-160 s (20°C)</li> <li>- czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C)</li> <li>- grubość powłoki po wyschnięciu: 30 <math>\mu</math>m</li> </ul>
Klej do wykładzin Osakryl	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura pracy: od 10°C</li> <li>- całkowity czas schnięcia: ok. 72 h</li> <li>- wydajność: ok. 0,35 – 0,45 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- gęstość: 1,70+/-0,1</li> </ul>
Lakierobejca	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość najwyżej: 0,98 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- lepkość (wiskozymetr Brookfielda): 600-1300 mPas</li> <li>- czas schnięcia w temp. 20±2°C i przy wilg. 55±5%: 4h</li> <li>- grub. powłoki po wyschnięciu jednej warstwy: 25 <math>\mu</math>m</li> </ul>
Płyta gipsowo-kartonowa zwykła	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość: 12,5 mm</li> <li>- masa powierzchniowa: 8,80 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- wilgotność powietrza w pomieszczeniach: <math>\leq 70\%</math></li> </ul>
Płyty OSB gr. 22 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na zginanie – oś główna: 16 N/mm<sup>2</sup></li> <li>- wytrzymałość na zginanie – oś boczna: 8 N/mm<sup>2</sup></li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do płaszczyzny: 0,26 N/mm<sup>2</sup></li> <li>- spęcznienie na grubość po 24h: 25%</li> </ul>
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne: <math>&gt; 80\%</math></li> <li>- wilgotność: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0,2 mm: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0,09 mm: <math>\leq 7\%</math></li> <li>- głębokość wnikania: <math>\geq 10</math> i <math>\leq 50</math> mm</li> </ul>

<b>Wykładzina przemysłowa</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- grubość: 2 mm</li><li>- klasa użytkowania: 33</li><li>- grupa ścieralności: T</li><li>- wgniecenie reszkowe: 0,02 mm</li><li>- całkowita masa powierzchniowa: 2690 g/m<sup>2</sup></li><li>- wzmocniona poliuretanem iQ PUR</li></ul>
-------------------------------	---