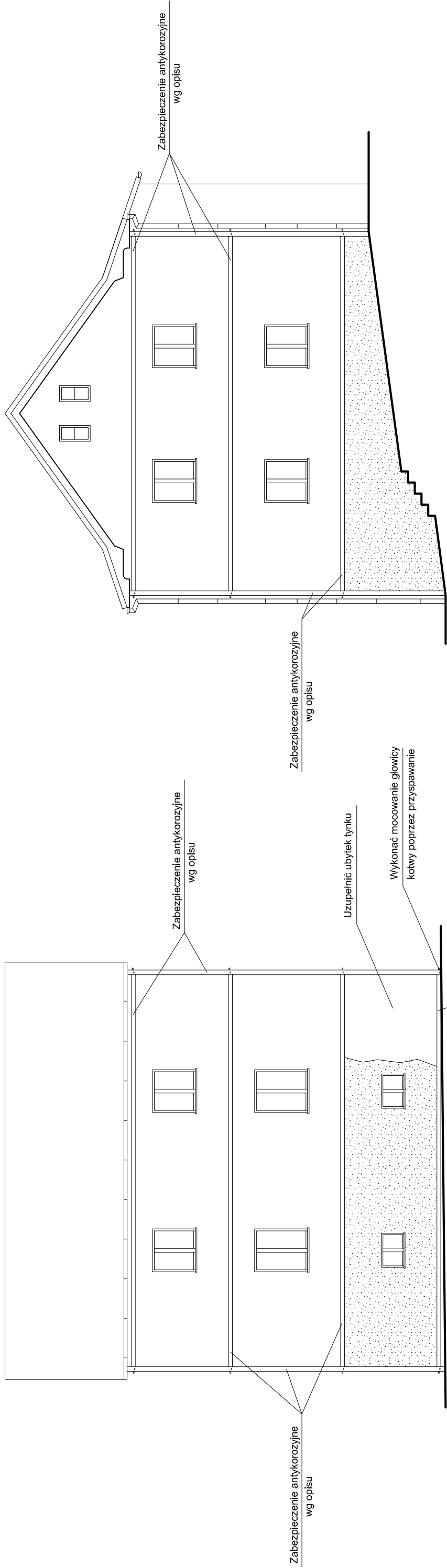


ELEWACJA FRONTOWA

ELEWACJA SZCZYTOWA - PŁD.-WSCH.



Zabezpieczenie antykorozyjne ściąągów stalowych:

- 1) Oczyszczenie mechaniczne z rdzy
- 2) Malowanie podkładowe wykonać farbą Nobiles Nobikor
- 3) Malowanie nawierzchniowe Nobiles Chlorokauczuk
- 4) Oszpaldowanie dwuteowników
- 5) Wykonanie na szpaldowaniach tynku gładkiego malowanego na kolor tła elewacji

ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ

Ozn.	Nazwa elementu	Przekrój (profil)	Długość [m]	Ilość [szt.]	Razem długość [m]	Masa 1 mb [kg/m]	Razem masa [kg]
1	ściąg	[100	3,500	2	7,000	10,60	74,2
2	ściąg	[100	9,900	1	9,900	10,60	104,9
Razem [kg]							179

STAL KSZTAŁTOWA St3SY  
ELEKTRODY ER 146

PRACOWNIA PROJEKTOWA inż. Sławomir Ignatowicz ul. Harcerska 23/2, 58-301 Wałbrzych				"SIG"	
temat:	Remont i wymiana ściąągów stalowych				
adres:	ul. 11 Listopada 195 58-301 Wałbrzych				
inwestor:	Wspólnota Mieszkaniowa przy ul. 11 Listopada 195 w W-chu				
projektant:	inż. Sławomir Ignatowicz	NBGP.V-7342/3/99/98			
ŚCIANA TYLNA I SZCZYTOWA-PŁD.-WSCH.		skala 1:100		NR RYS.	
		01.2019		3	