

PROJEKT WYKONAWCZY

NAZWA: Remont i wymiana ściągów stalowych

ADRES : ul. 11 Listopada 195 58-301 Wałbrzych
działka nr 522/2 obr. Nowe Miasto nr 26

KAT. OBIEKTU: XIII

INWESTOR: Wspólnota Mieszkaniowa przy ul. 11 Listopada 195
ul. 11 Listopada 195 58-301 Wałbrzych

Specjalność	Imię i nazwisko	Nr uprawnień/ Nr ewid.	Data	Podpis
konstrukcyjna	inż. Sławomir Ignatowicz	NBGP.V-342/3/99/98 DOŚ/BO/1492/01	20.01.2019	

SPIS TREŚCI

I. Część opisowa

1 OPIS TECHNICZNY	2
1.1 OGÓLNY OPIS ZAMIERZENIA	2
1.2 WYMIANA SKOTWIEŃ	2
1.3 ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE	2
2 WYTYCZNE BIOZ	2
3 UWAGI KOŃCOWE.....	2

II. Część rysunkowa

- | | |
|--|-------------|
| - Rys. Nr 1/w – Ściana frontowa i szczytowa płn.-zach. | skala 1:100 |
| - Rys. Nr 2/w – Ściana tylna i szczytowa płd.-wsch. | skala 1:100 |

1 OPIS TECHNICZNY

1.1 Ogólny opis zamierzenia

Celem niniejszego opracowania jest sporządzenie projektu remontu i częściowej wymiany najbardziej zniszczonych stalowych skotwień. Układ pomieszczeń i ich funkcje nie ulegną zmianie. Prace budowlane będą prowadzone na zewnątrz.

1.2 Wymiana skotwień

Do wymiany zakwalifikowano dwa ściagi usytuowane z tyłu budynku w pierwszym poziomie nad ziemią, które uległy już korozji perforacyjnej. Nowe ściagi z tyłu budynku zamocować do głowic w narożniku budynku, a na drugim końcu spawać do ściagu z pręta stalowego ułożonego w stropie (kl. schodowej) wewnątrz budynku).

Wymienić należy również ściąg usytuowany w najniższym poziomie na elewacji frontowej. Nowe ściagi wykonać z kształtowników walcowanych na gorąco ze stali St3S – ceowników 100.

Z powodu braku nakrętki od frontu wykonać mocowanie głowicy poprzez przyspawanie jej do kątownika.

Szczegóły wg projektu wykonawczego.

1.3 Zabezpieczenie antykorozyjne

Stwierdzono korozję na odsłoniętych elementach skotwień budynku. Jest to korozja powierzchniowa, miejscowo łuszcząca. Stan elementów skotwień zapewnia jeszcze skuteczną ich pracę. Część elementów posiada jeszcze częściowe oszpaldowanie i tynk, które przed pracami zabezpieczającymi należy usunąć. Wszystkie elementy stalowe skotwień oczyścić z rdzy i zabezpieczyć antykorozyjnie. Przygotowanie podłoża stalowego do malowania powinno odpowiadać warunkom stopnia Sa2 według PN-ISO 8501-1/1996.

Malowanie wykonać przy pomocy pędzla, wałka lub przez natrysk.

Po wykonaniu powłok malarskich na ściagi nałożyć siatkę Rabitza i wykonać szpaldowanie, a następnie cementowy tynk gładki kat. III. Tynk pokrywający ściagi malować farbą emulsyjną do wymalowań zewnętrznych w kolorze jak tło elewacji. Wykonać również uzupełnienie tynku na cokole od frontu.

Kątowniki narożne i głowice malować farbą w korze jasnym pozostawić odkryte.

Malowanie podkładowe elementów skotwień wykonać farbą podkładową np. Nobiles Nobikor.

Malowanie nawierzchniowe na kątownikach narożnych i elementach głowic wykonać emalią chlorokauczukowa do metalu np. Nobiles Chlorokauczuk.

W trakcie wykonywania prac malarskich stosować się wytycznych producenta.

Szczegóły wg projektu wykonawczego.

2 WYTYCZNE BIOZ

Wg projektu budowlanego

3 UWAGI KOŃCOWE

- 1) Roboty należy wykonywać zgodnie "Warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych", obowiązującymi przepisami BHP, pod nadzorem osób posiadających uprawnienia do pełnienia samodzielnych funkcji technicznych w budownictwie.
- 2) Stosować materiały posiadające świadectwo ITB dopuszczenia do stosowania w budownictwie.

- 3) Zaproponowane materiały zostały podane jako zalecane. Dopuszcza się zastosowanie materiałów innych producentów pod warunkiem zachowania parametrów, oraz zastosowania się do wytycznych producenta.
- 4) W przypadku zauważenia jakichkolwiek rozbieżności pomiędzy rozwiązaniami przyjętymi w projekcie, a stwierdzonymi na budowie, należy niezwłocznie powiadomić o tym fakcie autora projektu.

opracował: