

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Pocztowa 5 – dach (dachówka)

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Dachówka ceramiczna karpiówka standard półokrągła	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 380 x 180 mm - zapotrzebowanie: od 36 szt./m² - ciężar: 1,7 kg/szt.
Deski, bale i belki iglaste obrzynane nasycone	<ul style="list-style-type: none"> - wilgotność: 15-20 % - gęstość pozorna drewna: od 470-550 kg/m³ - ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa - ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa - twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm²) - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Folia wstępnego krycia wysokoparoprzepuszczalna	<ul style="list-style-type: none"> - masa powierzchniowa: 115 g/m² - wytrzymałość na zerwanie: wzdłuż >220 N/5 cm w poprzek >120 N/5 cm - paroprzepuszczalność: 2000 g/m²/24h 23°C/85% - zakres temperatur stosowania: -40°C do +120°C
Impregnat do drewna Fobos M-4	<ul style="list-style-type: none"> - zawartość subst. nierozpuszczalnych w wodzie: ≤ 1% - wskaźnik pH 30% roztworu o temp. 20°C: 5,7±0,5 - głęb. wniki. 30% rozt. w drewno o wilg. 12%: ≥1,8mm - głęb. wniki. 30% rozt. w drewno o wilg. 28%: ≥4,0mm
Lakierobejca	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość najwyżej: 0,98 g/cm³ - lepkość (wiskozymetr Brookfielda): 600-1300 mPas - czas schnięcia w temp. 20±2°C i przy wilg. 55±5%: 4h - grub. powłoki po wyschnięciu jednej warstwy: 25 μm
Łaty i listwy iglaste	<ul style="list-style-type: none"> - o przekroju 4 x 6 cm - rozstaw łąt dostosowany do wymagań konstrukcyjnych dachówki - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Rynny i rury spustowe powlekane	<ul style="list-style-type: none"> - blacha stalowa powlekana obustronnie plastizolem lub HBP - grubość rdzenia stalowego: 0,6 mm
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%