

## SPECYFIKACJE TECHNICZNE

**ST – 01.04.**

### **POKRYCIE DACHÓWKĄ ZAKŁADKOWĄ**

## SPIS TREŚCI

<b>1. WSTĘP.....</b>	<b>3</b>
<b>2. MATERIAŁY.....</b>	<b>3</b>
<b>3. SPRZĘT.....</b>	<b>4</b>
<b>4. TRANSPORT.....</b>	<b>4</b>
<b>5. WYKONANIE ROBÓT.....</b>	<b>4</b>
<b>6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.....</b>	<b>6</b>
<b>7. OBMIAR ROBÓT.....</b>	<b>6</b>
<b>8. ODBIÓR ROBÓT.....</b>	<b>6</b>
<b>9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.....</b>	<b>6</b>
<b>10. PRZEPISY ZWIĄZANE.....</b>	<b>7</b>

## **1. WSTĘP**

### **1.1. Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej**

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z pokryciem dachu dachówką zakładkową, w ramach zadania:

**„Remont więźby dachowej oraz pokrycia dachowego  
w budynku przy ul. Głuszyckiej 46 w Wałbrzychu”**

### **1.2. Zakres stosowania SST**

Niniejsza Szczegółowa Specyfikacja Techniczna stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót objętych projektem wskazanym w punkcie 1.1.

### **1.3. Zakres robót objętych SST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z pokryciem dachu dachówką zakładkową.

### **1.4. Określenia podstawowe**

Stosowane określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami oraz z definicjami podanymi w ST-00.00. „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

## **2. MATERIAŁY**

### **2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów**

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST-00.00.

### **2.2. Dachówka zakładkowa**

Dachówka zakładkowa ceramiczna o ciężarze ok 36 kg/m<sup>2</sup> układana zgodnie z wytycznymi producenta.

### **2.3. Folia dachowa -wiatroszczelna**

Folia polietylenowa dachowa.

## **3. SPRZĘT**

### **3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST – 01.13.

### **3.2. Sprzęt do robót:**

Wykonawca przystępujący do robót związanych z wykonaniem pokrycia dachowego powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- palnik gazowy jednodyszowy z wężem o długości min 15m,
- mały palnik gazowy do obróbek dekarских,
- butla z gazem technicznym propan-butan o ładunku 11kg,
- wałek dociskowy z rolką silikonową,
- rusztowania.

## **4. TRANSPORT**

### **4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST – 01.13.

### **4.2. Warunki transportu i przechowania**

Warunki transportu i przechowania pap należy stosować zgodnie z instrukcją producenta.

## **5. WYKONANIE ROBÓT**

### **5.1. Ogólne zasady wykonania robót**

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST-00.00.

### **5.2. Podłoże pod pokrycie**

Po zerwaniu wszystkich warstw istniejącego pokrycia papowego oraz obróbek blacharskich należy wymienić deskowanie na nowe.

Podłoże do którego mocowana będzie papa, należy oczyścić z kurzu i zanieczyszczeń.

Pierwsza warstwa papy (papa podkładowa) mocowana będzie od podłoża za pomocą gwoździ. Do pierwszej warstwy zgrzewana będzie papa wierzchniego krycia.

### **5.3. Pokrycie dwuwarstwowe z pap asfaltowych zgrzewalnych.**

Prace z użyciem pap można prowadzić w temperaturze nie niższej niż 0°C; nie należy wykonywać prac dekarских w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Na wcześniej przygotowane podłoże ułożyć „na sucho” papę podkładową. Papę układać pasami równoległymi do okapu i przybić (lub zgrzać) do podłoża na całej powierzchni. Przed ułożeniem papy należy ją rozwinąć w miejscu, w którym będzie zgrzewana, a następnie po przymiarce i ewentualnym przycięciu, zwinąć ją z dwóch końców do środka. Miejsca zakładów na ułożonym wcześniej pasie papy należy podgrzać palnikiem i wtopić na całej szerokości zakładu szpachelką. Papę układać na zakłady podłużne 10cm i zakłady poprzeczne 12-15cm. Papę podkładową przy okapach zakończyć ok. 5cm przed krawędzią zgięcia obróbki blacharskiej pasa okapowego.

Miarą jakości zgrzewu jest wypływ masy asfaltowej o szerokości 0,5-1cm na całej długości zgrzewu. W przypadku gdy wypływ nie pojawi się samoistnie wzdłuż brzegu rolki, należy docisnąć zakład wałkiem z silikonową rolką.

Wierzchnią warstwę wodoszczelną wykonać z papy termozgrzewalnej. Papę należy zgrzewać na całej powierzchni do papy podkładowej. Zakłady podłużne papy 8cm, poprzeczne 15cm. Sposób układania i zgrzewania jak dla papy podkładowej. Papę nawierzchniową przy okapach zakończyć ok. 1cm przed krawędzią zagięcia obróbki blacharskiej pasa okapowego.

W poszczególnych warstwach pokrycia, arkusze papy powinny być przesunięte względem siebie przy kryciu dwuwarstwowym o ½ szerokości arkusza.

### **5.3. Wykonanie obróbek dachowych z pap zgrzewalnych**

Do wykonania obróbek kątowych kominów, ścianek attykowych, itp. należy stosować wyłącznie papy asfaltowe modyfikowane zgrzewalne, na osnowie z włókniny poliestrowej, w układzie dwuwarstwowym.

Po ułożeniu wodoszczelnej warstwy podkładowej na połaci dachów, w kątowych narożach zastosować kliny dachowe o przekroju trójkątnym 10x10cm, z wełny mineralnej,

laminowanych papą. Kliny mocować do podłoża odpowiednim klejem bitumicznym. Po zamontowaniu klinów dachowych zgrzać papę podkładową obróbki w pasie o takiej szerokości, by zakład papy podkładowej poza klinem, zarówno na połaci dachowej jak i na ścianie pionowej wynosił min. 10cm.

W dalszej kolejności zgrzać papę wierzchniego krycia na połaci w ten sposób, by arkusz papy wierzchniej warstwy przylegał do dolnej krawędzi klina dachowego, co zapewni zakład na papie podkładowej obróbki o szer. min. 10cm. Papę nawierzchniową obróbek kątowych zgrzewać pasami papy o takiej szerokość, by krawędzie boczne tych pasów były wyprowadzone ok. 10cm poza krawędzie papy podkładowej obróbek. Na pionowych powierzchniach ścianek attykowych i kominów, nawierzchniową obróbkę papową należy dodatkowo przymocować listwą dociskową szer. min. 2cm z blachy gr. min. 0,5mm. Odległość pomiędzy punktami zamocowań ok. 25cm. Jako łączniki mocujące stosować kołki rozporowe z wkrętami uzbrojonymi w rozety do maskowania łbów wkrętów lub gwoździe dekarskie z podkładką EPDM wbijane w kołki rozporowe. Styk Listwy ze ścianą wypełnić od góry kitem trwaleplastycznym.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

### **6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST-00.00.

Kontrola jakości polega na sprawdzeniu czy roboty zostały wykonane zgodnie z zaleceniami zawartymi w ST jak również zaleceniami producenta papy.

### **6.2. Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi robotami**

Wszystkie materiały nie spełniające wymagań podanych w odpowiednich punktach ST zostaną odrzucone. Jeśli materiały nie spełniające wymagań zostaną wbudowane lub zastosowane, to na polecenie Inspektora Nadzoru Wykonawca wymieni je na właściwe, na własny koszt.

Wszystkie roboty, które wykazują większe odchylenia cech od określonych w punktach 5 i 6 ST powinny być ponownie wykonane przez Wykonawcę na jego koszt.

Na pisemne wystąpienie wykonawcy, Inspektor Nadzoru może uznać wadę za nie mającą zasadniczego wpływu na cechy eksploatacyjne i ustali zakres i wielkość potrąceń za obniżoną jakość.

## **7. OBMIAR ROBÓT**

### **7.1. Ogólne zasady obmiaru robót**

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST-00.00.

### **7.2. Szczegółowe zasady obmiaru robót**

Pokrycie dachów oblicza się w m<sup>2</sup> powierzchni połaci, bez doliczania zakładów, rąbków, nakładek, kołnierzy itp. i bez potrącenia powierzchni niepokrytych zajętych przez kominy, wyłazy, okienka, itp., jeśli każda z nich jest mniejsza niż 1m<sup>2</sup>.

Powierzchnie połaci oblicza się według powierzchni figur geometrycznych, utworzonych przez linie ograniczające połacie.

Dla obróbek z papy, jednostką obmiarową jest 1m wykonanych elementów, przyjmując długość po zewnętrznej krawędzi, bez uwzględniania zakładów.

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST-00.00.

Osobą odbierającą roboty jest Inspektor Nadzoru. Odbiorowi podlegają następujące elementy:

- roboty przygotowawcze,
- roboty montażowe.

Każdy odbiór częściowy należy wpisać do dziennika budowy lub dokonać odbioru częściowego na podstawie protokołu odbioru robót.

## 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

### 9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST-00.00.

### 9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena jednostki obmiarowej obejmuje:

- dostarczenie materiałów i sprzętu,
- obsługę sprzętu nie posiadającego etatowej obsługi,
- ustawienie i rozbiórkę rusztowań przenośnych umożliwiających wykonanie robót na wymaganej wysokości wraz z czasem pracy rusztowań,
- mocowanie folii paroprzepuszczalnej dachowej,
- wykonanie obróbek blacharskich,
- montaż papy podkładowej,
- montaż papy wierzchniego krycia,
- oczyszczenie miejsca pracy z resztek materiałów,
- wywóz materiałów odpadowych na wysypisko wraz z opłatami wysypiskowymi,
- wykonanie wszystkich koniecznych badań,
- likwidację stanowiska roboczego.

## 10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-B-02361:1999	Pochylenie połaci dachowych.
	Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych – część C: zabezpieczenie i izolacje, zeszyt 1: Pokrycia dachowe. Wydanie ITB W-wa 2004r.