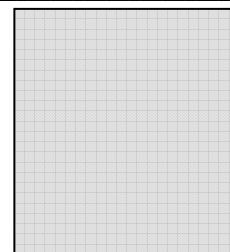
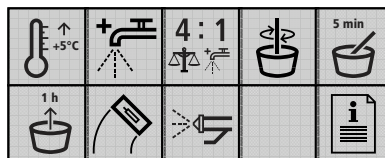


Instrukcja Techniczna

StoLevell Uni

Mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca.



Charakterystyka

Funkcja	Wysoka siła klejenia
	Bardzo dobra przyczepność do podłoża
Optyka	Naturalna biel
Obróbka	Optymalne właściwości obróbki
	Możliwość zarówno obróbki ręcznej jak i maszynowej

Zakres stosowania

Do wnętrz i na zewnątrz.
Na wszystkie mineralne i prawie wszystkie organiczne podłoża.
Jako zaprawa klejąca i zbrojąca w systemach ociepleń StoTherm.
Jako warstwa zbrojona na tynkach podkładowych i na starych tynkach.
Na podłożach krytycznych należy przeprowadzić próbę zasadności zastosowania (na powierzchni próbnej).

Dane techniczne

Grupa produktów	Zaprawa mineralna wg EN 998-1
Podstawowe składniki	Krzemian wapniowy, wodorotlenek wapniowy, proszek polimerowy, siarczan wapniowy, krzemionka, węgiel wapnia, dodatki

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość stwardniałej zaprawy	DIN 18555	1,6	g/cm ³ ¹⁾	
	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach	DIN 18555	3	N/mm ² ²⁾	
	Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	DIN 18555	7	N/mm ² ²⁾	
	Moduł dynamiczny E po 28 dniach	TP PE-PCC	5000-6000	N/mm ² ²⁾	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ	EN ISO 7783-2	15-35		
	Nasiąkliwość w	EN 1062-3	0,14	kg/(m ² ·√h)	
	Wsp. przewodzenia ciepła	DIN 4108	0,87	W/(m·K)	

¹⁾g/cm³ = kg/dm³ ²⁾N/mm² = MPa

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka – Wskazówki

Podłoże	Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność. W razie konieczności podłoże należy zagruntować.
---------	---

Instrukcja Techniczna

StoLevell Uni

Przygotowanie podłoża	Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie.		
Temperatura obróbki	Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C. Maksymalna temperatura obróbki i podłoża +30°C.		
Proporcje mieszania	25 kg StoLevell Uni : ok. 6,3 l wody		
Mieszanie	Do przygotowanej wody wsypać suchy materiał. Mieszać przez ok. 2 minuty do uzyskania jednorodnej konsystencji, następnie odczekać ok. 3 minuty i ponownie przemieszać		
Czas obróbki	ok. 1 godzin przy +20°C		
Zużycie	Artykuł	Zastosowanie	Zużycie ok.
		do klejenia płyt styropianowych	4,5-6,0 kg/m ²
		przy nanoszeniu kleju na ścianę	6,5-8,0 kg/m ²
		do klejenia płyt z wełny mineralnej	6,0-7,0 kg/m ²
		dotatkowe klejenie w systemie szynowym	2,0-2,5 kg/m ²
		do klejenia płyt StoReno Plan	4,0-5,0 kg/m ²
		jako warstwa zbrojąca	4,0-7,0 kg/m ²
		jako warstwa zbrojąca na płytach Sto-Weichfaserplatte	6,0-7,0 kg/m ²
		jako warstwa egalizacyjna	1,0-1,2 kg/m ²
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
Obróbka	<p>Zalecana średnia grubość warstwy zbrojonej powinna wynosić 3-5 mm (poza StoTherm Wood, dla którego średnia grubość warstwy powinna wynosić ok. 5 mm). Podane wielkości są parametrami optymalnymi. W zależności od zastosowania (nadproża, ościeża, itp.) grubość warstwy może się nieznacznie różnić.</p> <p>Klejenie:</p> <p>Nanoszenie zaprawy klejowej ręcznie lub maszynowo, na ścianę lub na powierzchnię płyt termoizolacyjnych. Obróbka przy pomocy pacy, ew. pacy zębatej, ze stali nierdzewnej oraz wszelkich dostępnych agregatów tynkarskich.</p> <p>Udział powierzchni klejenia przy nanoszeniu zaprawy na ścianę:</p> <ul style="list-style-type: none"> - dla płyt styropianowych min. 60% w stanie przyklejenia - dla płyt lamelowych min. 50% w stanie przyklejenia. <p>Płyty termoizolacyjne należy niezwłocznie docisnąć do świeżej zaprawy, delikatnie przesunąć i dopasować.</p> <p>Udział powierzchni klejenia przy nanoszeniu zaprawy na płyty termoizolacyjne powinien wynosić min. 40% w stanie przyklejenia.</p> <p>W przypadku systemów StoTherm Ceramic udział powierzchni klejenia powinien wynosić min. 60% w stanie przyklejenia.</p> <p>Zbrojenie:</p> <p>Całopowierzchniowo przy użyciu StoLevell Uni i siatki Sto-Glasfasergewebe. Siatka musi być wtapiana z zakładami ok. 10 cm (żółte marginesy siatki). W narożach otworów (okna, drzwi) należy wykonać zbrojenie diagonalne.</p> <p>Obróbka ręczna lub maszynowa. Zalecana jest jednak obróbka maszynowa (mieszanie i/lub pompowanie).</p>		

Instrukcja Techniczna

StoLevell Uni

Możliwość dalszej obróbki po 24-48 godzinach przy +15°C i wilgotności względnej powietrza max 70%.

Dodatkowe informacje dot. obróbki zawarte są w wytycznych do poszczególnych systemów ociepleń StoTherm.

Czyszczenie narzędzi

Wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie.

Forma dostawy**Opakowanie**

Worek 25 kg

Barwa

Naturalna biel

Składowanie**Warunki składowania**

Chronić przed wilgocią.

Czas składowania

Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie).

Produkt o obniżonej zawartości chromianów zgodnie z TRGS 613. Właściwości te zagwarantowane są do daty przydatności do użycia. Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).

Dodatkowe informacje**Bezpieczeństwo**

Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi EU. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

GIS-CODE

ZP01

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-ispo Sp. z o.o.

ul. Zabraniecka 15

03-872 Warszawa

tel. +48 22 511 61 00

fax +48 22 511 61 01

info.pl@stoeu.com

www.sto.pl

Nr rewizyjny
Obowiązuje od

StoLevell Uni/PL/059
22.08.2008