

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Langer 2 – tylna elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Cegła ceramiczna budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 15 - wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa - nasiąkliwość: 21,5%
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Drzwi zewnętrzne drewniane	<ul style="list-style-type: none"> - współczynnik przenikania ciepła U: $\leq 2,6$ W/(m²*K) - izolacyjność akustyczna: 30 dB - uszczelki na ościeżnicy lub skrzydle
Emulsja gruntująca wzmacniająca podłoże ATLAS UNI-GRUNT	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm³ - zużycie: 0,1 – 0,5 kg/1 m² - temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C - czas schnięcia: 2 godziny
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: najwyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda $\Phi 5$ mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> - emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - masa tynkarska silikonowa
Okna z tworzyw sztucznych	okno z PVC o współczynniku U całego okna 1,5 W/m ² K i U szyby 1,1 W/m ² K z nawiewnikiem - system pięciokomorowy o szerokości 73 mm (z zachowaniem kształtu, podziału i wymiarów), białe
Płytki klinkierowe elewacyjne	<ul style="list-style-type: none"> - nasiąkliwość wodna: > 10% - wytrzymałość na zginanie: $\geq 7,5$ mm – min. 15 MPa $< 7,5$ mm – min. 12 MPa - siła łamiąca: $\geq 7,5$ mm – min. 600 N $< 7,5$ mm – min. 200 N
Podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość gotowego wyrobu: ok. 1,5 g/cm³ - przyczepność do betonu: >1,0 MPa - temperatura otoczenia i podłoża w trakcie prac: od +5°C do +30°C - czas schnięcia: 4–6 h

Rury spustowe powlekane	<ul style="list-style-type: none"> - blacha stalowa powlekana obustronnie plastizolem lub HBP - grubość rdzenia stalowego: 0,6 mm
Spoina do płytek klinkierowych	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: 1,1 kg/dm³ - odporność na ścieranie: $\leq 1000 \text{ mm}^3$ - wytrzymałość na zginanie: $\geq 2,5 \text{ MPa}$ - wytrzymałość na ściskanie: $\geq 15 \text{ MPa}$ - skurcz: $\leq 3 \text{ mm/m}$ - odporność na temperaturę: od -30°C do $+70^\circ\text{C}$
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: $183\text{-}193^\circ\text{C}$ - temperatura pracy: $250\text{-}350^\circ\text{C}$ - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Tynk elewacyjny silikonowy	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość wg PN-EN ISO 2811: $1,7\text{-}1,9 \text{ g/cm}^3$ - równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza wg PN-EN ISO 7783: 0,16-0,18 m - wsp. oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ wg PN-EN ISO 7783: 110-140 - przewodność cieplna: $0,7 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$