

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Armii Krajowej 24a - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Emulsja gruntująca wzmacniająca podłoże ATLAS UNI-GRUNT	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm³ - zużycie: 0,1 – 0,5 kg/1 m² - temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C - czas schnięcia: 2 godziny
Farba akrylowa elewacyjna ATLAS ARKOL E	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: ok. 1,45 kg/dm³ - grubość powłoki E: $100 < E < \mu\text{m}$ - wielkość ziarna: drobne $< 100 \mu\text{m}$ - współczynnik przenikania pary wodnej V: średni $> 150 \text{ g/m}^2\text{d}$ - przepuszczalność wody W: mała $< 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}0,5$
Kołki mocujące styropian	<ul style="list-style-type: none"> - stal kwasoodporna gr. 1 mm - średnica frezowania ϕ 64 mm - głębokość frezowania 21 mm
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> - emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - masa tynkarska akrylowa ATLAS CERMIT N lub R (do malowania)
Płyty styropianowe EPS	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względny: 253,6 kPa
Podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość gotowego wyrobu: ok. 1,5 g/cm³ - przyczepność do betonu: $> 1,0$ MPa - temperatura otoczenia i podłoża w trakcie prac: od +5°C do +30°C - czas schnięcia: 4–6 h
Rury spustowe powlekane	<ul style="list-style-type: none"> - blacha stalowa powlekana obustronnie plastizolem lub HBP - grubość rdzenia stalowego: 0,6 mm
Spoivo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5%

	<ul style="list-style-type: none"> - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Zaprawa klejąca do styropianu i zatapiania siatki ATLAS STOPTER K-20	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość nasypowa suchej mieszanki: ok. 1,27 kg/dm³ - gęstość objętościowa masy po wymieszaniu: ok. 1,6 kg/m³ - gęstość w stanie suchym po związaniu: ok. 1,47 kg/m³ - przyczepność do betonu: min. 0,6 MPa - przyczepność do styropianu: min. 0,1 MPa