

Specyfikacja techniczna materiałów równoważnych
ul. Bystrzycka 9 w W-chu

Rodzaj materiału	Parametry
Siatka z włókna szklanego	- wielkość oczek: 4,0 x 4,5 mm ($\pm 0,5$) - masa powierzchniowa: 150 $\pm 10\%$ g/m ² - siła zrywająca wzdłuż osnowy i wątku a) w warunkach laboratoryjnych: ≥ 35 N/mm b) w roztworze alkalicznym: ≥ 25 N/mm Wydłużenie względne wzdłuż osnowy i wątku przy sile zrywającej: a) w warunkach laboratoryjnych: $\leq 4,5\%$ b) w roztworze alkalicznym: $\leq 3,0\%$
Powłoka gruntująca	Gęstość DIN 53 217 - 1,1 g/cm ³ Zaw. części stałych VIQP 033/VILS 001 (Sto intern) 16 % Odczyn pH VIQP 011 (Sto intern) 11-12
Sucha zaprawa do spoinowania	- gęstość nasypowa 1,1 kg/dm ³ - wytrzymałość na ściskanie PN-EN 13888 ≥ 15 MPa - absorpcja wody po 240min PN-EN 13888 ≥ 5 g - wytrzymałość na zginanie PN-EN 13888 $\geq 2,5$ MPa
Powłoka gruntująca	Gęstość DIN 53 217 - 1,1 g/cm ³ Zaw. części stałych VIQP 033/VILS 001 (Sto intern) 16 % Odczyn pH VIQP 011 (Sto intern) 11-12
Farba silikatowa	Gęstość DIN 53 217 - 1,6 g/cm ³ Zaw. części stałych VIQP 033/VILS 001 (Sto intern) - 62 % Odczyn pH VIQP 011 (Sto intern) - 10,5-12 Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V DIN EN ISO 7783-2 - 310 g/(m ² d) Wsp. dyfuzji pary wodnej μ DIN EN ISO 7783-2 - 400 Wsp. dyfuzji pary wodnej s_d DIN EN ISO 7783-2 - 0,07 m Kapilarne podciąganie wody DIN EN 1062-3 - 0,36 kg/(m ² h ^{1/2}) Grubość powłoki DIN EN 1062-1 150-200 μ m Stopień bieli CIE 80% Połysk DIN EN 1062-1 Matowy (przy 85°)
Zaprawa klejąca	Gęstość nasypowa PN-EN 998-1 - 1,54 g/cm ³ Gęstość stwardniałej zaprawy (28 dni) PN-EN 998-1 - 1,42 g/cm ³ Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni) PN-EN 998-1 - 2,5 N/mm ² Wytrzymałość na ściskanie (28 dni) PN-EN 998-1 - 6 N/mm ² Absorpcja wody przez kapilarne podciąganie c PN-EN 998-1 - W 0 Współczynnik paroprzepuszczalności μ PN-EN 998-1 - < 12
Tynk silikonowy -- baranek	- gęstość wg PN-EN ISO 2811: 1,7-1,9 g/cm ³ - równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza wg PN-EN ISO 7783: 0,16-0,18 m - absorpcja wody w EN 1062-1 $< 0,05$ kg/(m ² h) - wsp. oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ wg PN-EN ISO 7783: 90-100 - reakcja na ogień (klasa) PN-EN 13501-1 A2-s1, d0 - przewodność cieplna: DIN 4108 0,7 W/(m*K)
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC60	- temperatura topnienia: 183-193 °C - temperatura pracy: 250-350 °C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,9%
Rury spustowe blachy ocynkowanej o średnicy 120 mm	- grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m ²
Okna z tworzyw sztucznych	okna białe z PCV o współcz. U dla: klatki schodowej, piwnic i strychowych - bez wymagań,
Blacha stalowa powlekana	- grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa

	- wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Płyty styropianowe EPS 70-040	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współcz. przewodzenia ciepła: 0,040 W/m²K - naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym: > 70 kPa - wytrzymałość na zginanie > 155 kPa - wytrzymałość na rozciąganie > 100 kPa - reakcja na ogień: Euroklasa E
Farba ftalowa nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość powyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda ϕ5mm): 130-160s (20°C) - czas schnięcia powłoki: maksymalnie 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu 30µm